

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 鱼饵、鱼漂生产扩建项目
建设单位（盖章）： 威海雨霖纤维制品股份有限公司
编制日期： 二〇二五年九月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	鱼饵、鱼漂生产扩建项目		
项目代码	2505-371002-04-01-814354		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	山东省威海市环翠区羊亭镇东兴路-30-1 号		
地理坐标	(E:122 度 4 分 31.210 秒, N:37 度 24 分 51.692 秒)		
国民经济行业类别	C2449 其他体育用品制造	建设项目行业类别	二十一、文教、工美、体育和娱乐用品制造业—体育用品制造 244*一年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨以下的
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	20	环保投资（万元）	2
环保投资占比（%）	10	施工工期	/
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	依托现有厂区，不新增占地
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《环翠区科技产业园中心区规划（2024-2035年）》 设立机关：威海市环翠区人民政府 设立文件：威环政字〔2025〕7号，2025年3月12日		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件：《环翠区科技产业园中心区规划（2024-2035年）环境影响报告书》 召集审查机关：威海市生态环境局 审查文件名称及文号：《环翠区科技产业园中心区规划（2024-2035年）环境影响报告书审查意见》（2025年5月11日）		

<p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p>环翠区科技产业园中心区产业定位：以发展低污染、低能耗、高科技、高附加值的高技术产业为主，主要发展医药及医用新材料、高端装备制造（包括金属制品业、通用设备制造业、专用设备制造业、交通及运输设备制造业等）、电子信息与智能制造、新材料等先进制造业。根据环翠区科技产业园中心区规划环评准入条件，重点引进工艺先进，技术创新，无污染或低污染、规模适中、效益好、带动作用强的项目，严禁生产方式落后、产品质量低劣、环境污染严重和能源消耗高的项目进入。本项目行业类别为 C2449 其他体育用品制造，不属于生产方式落后、产品质量低劣、环境污染严重和能源消耗高的项目。</p>
<p>其他符合性分析</p>	<p>一、产业政策符合性分析</p> <p>根据国家《产业结构调整指导目录（2024 年本）》相关规定，建设项目分为鼓励类、限制类和淘汰类，不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规的，为允许类，项目的建设符合国家产业政策的相关要求。</p> <p>二、项目选址合理性分析</p> <p>项目位于山东省威海市环翠区羊亭镇东兴路-30-1 号，该地块地类（用途）为工业用地，土地证见附件。根据《威海市环翠区羊亭镇总体规划》（2017-2035），项目所在区域土地规划用途为工业用地（见附图 5），符合相关规划要求。</p> <p>四、与城市环境总体规划符合性分析</p> <p>项目位于《威海市环境总体规划》(2014-2030)中的生态环境一般区、水环境一般区，大气环境一般区内。项目外排废水为生活污水，经化粪池预处理后可达标排放至威海水务投资有限责任公司初村污水处理厂，不属于严重污染水环境的项目，厂区地面均已硬化，项目运行对土壤环境影响较小；项目有机废气经“过滤棉+活性炭吸附脱附催化燃烧”设备处理后可通过 15m 高排气筒达标排放。项目建设符合威海市环境总体规划。</p> <p>根据《山东省人民政府关于威海市国土空间总体规划（2021-2035 年）的批复》（鲁政字〔2023〕196 号），对照威海市“市域国土空间控制线规</p>

	<p>划图”，本项目区域不占用永久基本农田、不涉及生态保护红线，属于城镇开发边界内，符合规划要求，威海市域国土空间控制线规划图详见附图 7。</p> <p>根据《威海市人民政府关于环翠区羊亭镇国土空间规划（2021-2035）的批复》（威政字[2024]37 号），对照“羊亭镇国土空间用地布局规划图”，本项目所在区域土地规划用途为工业用地（见附图 8），符合羊亭镇国土空间规划要求。</p> <p>根据《环翠区科技产业园中心区规划（2024-2035 年）》，对照“环翠区科技产业园土地利用规划图”，本项目所在区域土地规划用途为工业用地（见附图 9），符合环翠区科技产业园中心区规划要求。</p> <p>五、“三线一单”符合性</p> <p>根据项目情况，进行项目与《威海市人民政府关于印发威海市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（威政字[2021]24 号）（以下简称“威海市三线一单”）及《关于发布 2023 年生态环境分区管控动态更新成果的通知》（2024.04.29）的符合性分析。</p> <p>1、生态保护红线</p> <p>根据“威海市三线一单”，威海市生态空间包括生态保护红线和一般生态空间。其中，陆域生态保护红线总面积为 710.82km²（陆域和海洋生态保护红线数据为优化调整过程数据，后续与正式发布的生态保护红线进行衔接），包含生态功能极重要、生态环境极敏感区域，自然保护区、自然公园、国家一级公益林、饮用水水源地一级保护区以及其他需要特别保护的区域。海洋生态保护红线总面积为 451.7km²，包括重要滩涂及浅海水域、特别保护海岛、珍稀濒危物种分布区、重要渔业资源产卵场、海岸防护物理防护极重要区、海岸侵蚀极脆弱区等 7 类。一般生态空间面积 919.26km²，包含未纳入生态保护红线的生态功能重要、生态环境敏感区域。</p> <p>项目位于山东省威海市环翠区羊亭镇东兴路-30-1 号，不在生态保护红线范围内，满足威海市三线一单中关于生态保护红线及一般生态空间分区管控的要求。</p> <p>2、环境质量底线</p>
--	---

项目与环境质量底线及分区管控各要求符合性见表 1-1。

表 1-1 环境质量底线及分区管控各要求符合性一览表

类别	管控要求	符合性分析	符合性
水环境管控分区及管控要求	<p>威海市水环境管控分区划分为优先保护区、重点管控区和一般管控区三类区域，共划分 129 个水环境管控分区。其中：</p> <p>水环境优先保护区为饮用水水源保护区、湿地保护区、重要水产种质资源区等，共划定 31 个。区域内按照国家、山东省和威海市相关管理规定执行，严格饮用水水源保护区、湿地保护区、重要水产种质资源区管控。</p> <p>水环境重点管控区为以工业源为主的区域、以城镇生活源或农业源为主的超标区域，共划定 28 个。其中，水环境工业污染重点管控区内禁止新建不符合国家产业政策、严重污染水环境的生产项目。工业园区应建成污水集中处理设施并稳定达标运行，对废水分类收集、分质处理、应收尽收。对直排环境的企业外排水，严格执行《流域水污染物综合排放标准 第 5 部分：半岛流域》排放标准。化工园区、涉重金属工业园区要推进“一企一管”和地上管廊的建设与改造，并逐步推行废水分类收集、分质处理。工业集聚区应当配套建设相应的污水集中处理设施，安装自动监测设备，与生态环境主管部门的监控设备联网，并保证监测设备正常运行。水环境城镇生活污染重点管控区内应严格按照城镇规划进行建设，合理布局生产与生活空间，维护自然生态系统功能稳定。加强城镇污水收集和处理基础设施建设，加快实施生活污水处理系统升级改造工程，确保新增收集污水得到有效处理。对于运营时间久、工艺相对落后、不能稳定达标排放的集中式污水处理设施，进行污水处理技术升级改造，着力提高脱氮除磷能力。推进城中村、老旧城区、城乡结合部污水收集处理和雨污管网分流改造，科学实施沿河沿湖截污管道建设。污水管网难以覆盖的区域，因地制宜建设分散式污水处理设施。城镇污水集中处理设施的运营单位可采取通联通调、备用处置设施建设等方式，确保检修期和突发事故状态下污水达标排放。水环境农业污染重点管控区应优化农业布局，强化污染治理。禁止使用剧毒、高毒、高残留农药。禁止在水库、重点塘坝设置人工投饵网箱或围网养殖，实行重点湖泊湖区功能区划制度和养殖总量控制制度。分类治理农村生活污水，加强农村生活污水处理设施运行维护管理。新建或改造的农村生活污水处理处置设施出水水质应满足《农村生活污水处理处置设施水污染物排放标准》（DB37/ 3693-2019）要求。将规模以上畜禽养殖场（小区）纳入重点污染源管理，对设有排污口的畜禽规模养殖场（小区）实施排污</p>	<p>项目位于威海市水环境分区管控图中水环境工业污染重点管控区，项目废水主要是生活污水，不属于严重污染水环境的项目。项目租赁闲置厂房进行建设，生活污水经化粪池预处理后可达标排放至威海水务投资有限责任公司初村污水处理厂，经污水厂集中处理后排海。项目污水保证纳入市政管网的前提下可满足威海市三线一单中关于水环境质量底线及分区管控的要求。</p>	符合

		<p>许可制。强化农村生活污水与农村黑臭水体、粪污水统筹治理。</p> <p>水环境一般管控区为上述之外的其他区域，共划定 70 个。区域内应落实水环境保护的普适性要求，推进城乡生活污染和农业面源污染治理，加强污染物排放管控和环境风险防控，推动水环境质量不断改善。</p>		
	大气环境管控分区及管控要求	<p>威海市大气环境管控分区划分为优先保护区、重点管控区和一般管控区三类区域。</p> <p>大气环境优先保护区为市域范围内的法定保护区、风景名胜、各级森林公园等环境空气一类功能区，共划定 19 个。区域内禁止新建工业大气污染物排放项目，加强对移动源和餐饮等三产活动污染排放控制，推广使用新能源运输车辆和清洁的生活能源。</p> <p>大气环境重点管控区。为人群密集的受体敏感区域、大气污染物的高排放区域和城市上风向及其他影响空气质量的布局敏感区域，共划定 31 个。严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法。全面淘汰 35 蒸吨/小时以下燃煤锅炉（高效煤粉炉除外），不再新建 35 蒸吨/小时以下各种类型燃煤锅炉。加强移动源污染防治，全面实施国六排放标准，逐步淘汰高排放的老旧机动车和非道路移动机械；推广使用清洁能源的车辆和非道路移动机械。推动船舶污染治理，推进港口岸电使用。严格落实城市扬尘污染防治各项措施。加强对化工、医疗垃圾和危险废物焚烧等有毒有害气体排放企业的风险防控。高排放重点管控区内推进各类园区循环化改造、规范发展和提质增效；全面加强工业企业 VOCs 污染管控。受体敏感重点管控区内应推动重污染企业搬迁退出，严格限制新建大气污染物排放项目。布局敏感重点管控区内布局大气污染排放建设项目时，应充分评估论证区域环境影响。</p> <p>大气环境一般管控区为上述之外的其他区域，共划定 61 个。区域内应严格落实国家和省确定的产业结构调整措施；落实大气环境保护的普适性要求，加强污染物排放管控和环境风险防控，推动大气环境质量不断改善；因地制宜推进冬季清洁取暖，实现清洁能源逐步替代散煤。</p>	<p>项目位于威海市大气环境分区管控图中的大气环境一般管控区，项目喷漆废气经水帘预处理后与烘干、注塑、EPS 加热成型、毛坯清洗、超声焊接等工序有机废气及危险废物储存过程中逸散的 VOCs 废气一起经集气系统收集后经“过滤棉+活性炭吸附脱附催化燃烧”设备处理后经 1 根 15m 排气筒 (DA001) 排放，项目生产使用电加热，冬季使用电暖器采暖，不自行建设燃煤、燃气取暖装置，满足“威海市三线一单”中关于大气环境质量底线及分区管控的要求。</p>	符合
	土壤污染风险管控分区及管控要求	<p>威海市土壤污染风险管控分区包括农用地优先保护区、土壤环境重点管控区（包括农用地污染风险重点管控区、建设用地污染风险重点管控区）和一般管控区三类区域。其中：</p> <p>农用地优先保护区为优先保护类农用地集中区域，应从严管控非农建设占用永久基本农田，坚决防止永久基本农田“非农化”。在永久基本农田集中区域，不得</p>	<p>项目位于威海市土壤污染风</p>	符合

	求	<p>新建可能造成土壤污染的建设项目；已经建成的，应当限期关闭拆除。</p> <p>土壤环境重点管控区包括农用地污染风险重点管控区、建设用地污染风险重点管控区。农用地污染风险重点管控区为严格管控类和安全利用类区域，其中安全利用类耕地，应当优先采取农艺调控、替代种植、轮作、间作等措施，阻断或者减少污染物和其他有毒有害物质进入农作物可食部分，降低农产品超标风险；对严格管控类耕地，划定特定农产品禁止生产区域，制定种植结构调整或者按照国家计划经批准后进行退耕还林还草等风险管控措施。建设用地污染风险重点管控区包括省级及以上重金属污染防治重点区域、疑似污染地块、土壤污染重点监管单位、高关注度地块等区域，其中疑似污染地块应严格污染地块开发利用和流转审批，土壤污染重点监管企业和高关注度地块新（改、扩）建项目用地应当符合国家及山东省有关建设用地土壤污染风险管控要求，新、改、扩建涉重金属重点行业建设项目实施重金属排放量“等量置换”或“减量置换”。</p> <p>土壤环境一般管控区为上述之外的其他区域，区域内应完善环境保护基础设施建设，严格执行行业企业布局选址要求。</p>	<p>险分区管控图中的一般管控区，项目生产过程中不涉及重金属，在严格管理的前提下，项目废水几乎不会对土壤造成影响，满足“威海市三线一单”中关于土壤环境质量底线及分区管控的要求。</p>	
<p>3、资源利用上线</p> <p>本项目建设过程中所利用的资源主要为水、电，均为清洁能源，项目生产使用电加热，用电由市政供电电网供给，用电量为 20 万 kWh/a；不建设使用燃料的设施及装置，符合“威海市三线一单”中关于能源利用上线及分区管控的要求。</p> <p>水利用上线及分区管控：项目不属于高水耗项目，符合威海市三线一单中关于水利用上线及分区管控的要求。</p> <p>土地利用上线及分区管控：项目租赁已建厂房进行生产，所在位置不在生态保护红线内，且不属于受重度污染的农用地，符合“威海市三线一单”中关于土地利用上线及分区管控的要求。</p> <p>4、生态环境准入清单</p> <p>项目位于山东省威海市环翠区羊亭镇东兴路-30-1 号，项目与《威海市生态环境委员会办公室关于印发威海市生态环境准入清单的通知》（威环委办[2021]15 号）及《关于发布 2023 年生态环境分区管控动态更新成果的通知》（2024.04.29）中“威海市市级生态环境准入清单”中羊亭镇符合性见表 1-2。</p>				

表 1-2 羊亭镇生态环境准入要求一览表

类别	优先保护单元	符合性分析	符合性
空间布局约束	<p>1. 生态保护红线原则上按禁止开发区域的要求进行管理，严禁不符合主体功能定位的各类开发活动，严禁任意改变土地用途。</p> <p>2. 一般生态空间内原则上按照限制开发区域管理。</p> <p>3. 里口山风景名胜区内禁止新建工业大气污染物排放项目，限制餐饮等产生大气污染物排放的三产活动。</p> <p>4. 禁止新建 35 蒸吨/小时及以下燃煤锅炉、20 蒸吨/小时以下的重油、渣油锅炉及直接燃用生物质锅炉。推进各类园区循环化改造、规范发展和提质增效，完善园区集中供热设施，积极推广集中供热。新（改、扩）建涉气工业项目，在满足产业准入、总量控制、排放标准等管理制度要求的前提下，应大力推进项目进园、集约高效发展。</p> <p>5. 从严审批高耗水、高污染物排放、产生有毒有害污染物的建设项目。</p>	项目不在生态保护红线和一般生态空间范围内。不新建锅炉，不属于高耗水、高污染物排放的行业。	符合
污染物排放管控	<p>1. 工业园区或集聚区内应全面加强 VOCs 污染管控，石化、化工和涉及涂装的各重点行业加强对 VOCs 的收集和治理，确保废气收集率、治理设施同步运行率和去除率达到国家和省有关要求，加大汽油、石脑油、煤油以及原油等油品储运销全过程 VOCs 排放控制。加强移动源污染防治，逐步淘汰高排放的老旧车辆，严格控制柴油货车污染排放。</p> <p>2. 严格执行山东省《区域性大气污染物综合排放标准》排放要求，SO₂、NO_x、烟粉尘、VOCs 排放量不得超过区域允许排放量。严格落实城市扬尘污染防治各项措施。加大秸秆禁烧管控力度。</p> <p>3. 对直排环境的企业外排水，严格执行《山东省流域水污染物综合排放标准第 5 部分：半岛流域》排放标准。城镇污水处理厂管网辐射范围内的排污企业要全部入网，严禁直排污水；达不到《污水排入城镇下水道水质标准》和影响城镇污水处理厂正常运行的工业废水，必须先经预处理达到入网要求后，再进入污水处理厂进行集中处理。工业园区应建成污水集中处理设施并稳定达标运行，对废水分类收集、分质处理、应收尽收。</p>	项目产生 VOCs 的工序均位于封闭车间内，收集装置距 VOCs 产生位置较近，设计收集效率为 90%，采用“过滤棉+活性炭吸附脱附催化燃烧设备”，设计处理效率为 80%，项目 VOCs 总量可实现替代，不会超过区域允许的排放量。	符合
环境风险防控	<p>1. 当预测到区域将出现重污染天气时，根据预警发布，按级别启动应急响应，落实各项应急减排措施。</p> <p>2. 加强对化工、工业炉窑、医疗垃圾和危险废物焚烧有毒有害大气污染物排放企业的监管。按国家有关规定对排放有毒有害大气污染物的排放口和周边</p>	项目可按照重污染天气预警，落实减排措施。在企业严格管理的前提	符合

		环境进行定期监测，建设环境风险预警体系，排查环境安全隐患，评估和防范环境风险。 3. 土壤污染重点监管单位应严格控制有毒有害物质排放，并按年度向生态环境部门报告排放情况。建设涉及有毒有害物质的生产装置、储罐和管道，或者建设污水处理池、应急池等存在土壤污染风险的设施，应当按照国家有关标准和规范的要求，设计、建设和安装有关防腐蚀、防泄漏设施和泄漏监测装置，防止有毒有害物质污染土壤和地下水。建立土壤污染隐患排查制度，保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散；制定、实施自行监测方案，并将监测数据报生态环境部门。	下，项目不会因危险废物贮存库出现渗漏情况污染所在地土壤环境。	
	资源利用效率	1. 新建高耗能项目能耗要达到国际先进水平。产生大气污染物的企业应持续开展节能降耗，持续降低能耗及煤耗水平。推广使用清洁能源车辆和非道路移动机械。 2. 推进冬季清洁取暖，实现清洁能源逐步替代散煤。对暂未实施清洁取暖的地区，确保使用的散煤质量符合国家或地方标准要求。 3. 新建、改建、扩建建设项目，应当制订节约用水措施方案，配套建设节约用水设施。工业企业应当采用先进的技术、工艺和设备，提高水的重复利用率。 4. 禁燃区内禁止销售、燃用高污染燃料，禁止新建、扩建燃用高污染燃料的锅炉、炉窑、炉灶等设施。	项目不属于高耗水、高耗能行业，冬季依托集中供暖或使用空调制热，不单独建设使用燃料的设施。	符合

六、与鲁环发[2019]132 号文符合性分析

项目与山东省生态环境厅《关于印发<山东省建设项目主要大气污染物排放总量替代指标核算及管理办法>的通知》（鲁环发[2019]132 号）的符合性分析见表 1-3。

表 1-3 本项目与鲁环发[2019]132 号文的符合情况

鲁环发[2019]132 号文要求	项目情况	符合性
二、指标来源 （二）“可替代总量指标”核算基准年为 2017 年。建设项目污染物排放总量替代指标应来源于 2017 年 1 月 1 日以后，企事业单位采取减排措施后正常工况下或者关停可形成的年排放削减量，或者从拟替代关停的现有企业、设施或者治理项目可形成的污染物削减量中预支。	项目 VOCs 总量实行等量替代，能够满足替代要求。	符合

	<p>四、指标审核</p> <p>(一) 用于建设项目的“可替代总量指标”不得低于建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标。上一年度环境空气质量年平均浓度达标的城市，相关污染物进行等量替代。上一年度环境空气质量年平均浓度不达标的城市，相关污染物应按照建设项目所需替代的污染物排放总量指标的 2 倍进行削减替代（燃煤发电机组大气污染物排放浓度达到超低排放标准的进行等量替代）。上一年度细颗粒物年平均浓度超标的设区的市，实行二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物四项污染物排放总量指标 2 倍削减替代。各设区的市有更严格倍量替代要求的，按照有关规定执行。</p>	<p>项目 VOCs 有组织排放量为 0.583t/a，需进行等量替代。</p>	<p>符合</p>
--	--	--	-----------

由上表可知，本项目符合鲁环发[2019]132 号相关要求。

七、与鲁环发[2019]146 号文符合性分析

表 1-4 本项目与鲁环发[2019]146 号文的符合情况

鲁环发[2019]146 号文要求	项目情况	符合性
<p>(一) 推进源头替代。通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料，水性、辐射固化、植物基等低 VOCs 含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低 VOCs 含量的胶粘剂，以及低 VOCs 含量、低反应活性的清洗剂等，替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，从源头减少 VOCs 产生。</p>	<p>项目采用高固体分油漆，油漆固体含量较高，满足高固体分的要求，可从源头减少 VOCs 产生。</p>	<p>符合</p>
<p>(二) 加强过程控制。</p> <p>1.加强无组织排放控制。通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减 VOCs 无组织排放。</p> <p>2.加强设备与场所密闭管理。含 VOCs 物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。</p> <p>3.推进使用先进生产工艺。通过采用全密闭、连续化、自动化等生产技术，以及高效工艺与设备等，减少工艺过程无组织排放。挥发性有机液体装载优先采用底部装载方式。</p> <p>4.遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。</p> <p>5.推进建设适宜高效的治污设施。</p> <p>6.治污设施的设计与安装应充分考虑安全性、</p>	<p>项目产生 VOCs 的生产工序均在密闭间内进行，项目喷漆、烘干、晾干、注塑、EPS 加热成型、毛坯清洗、超声焊接等产污环节均在各自区域单独密闭，周围采取硬质隔断，危险废物贮存库暂存危废时封闭，废气通过设置集气罩收集废气，收集的废气经“过滤棉+活性炭吸附脱附催化燃烧”设备处理后经 15m 高排气筒排放</p>	<p>符合</p>

经济性及适用性。		
（三）加强末端管控。 实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。	项目废气经处理后可满足相应标准达标排放	

由上表可知，本项目符合鲁环发[2019]146 号文相关要求。

八、项目与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气[2019]53 号）符合性分析

表 1-5 本项目与环大气[2019]53 号文符合性一览表

环大气[2019]53 号文要求	本项目情况	符合性
1、强化源头控制。加快使用使用水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低 VOCs 量的胶粘剂，从源头减少 VOCs 产生	项目采用高固体分油漆，油漆固体含量高，满足高固体分的要求，可从源头减少 VOCs 产生。	符合
2、加快推广紧凑式涂装工艺、先进涂装技术和设备	项目调漆、喷漆，然后直接送入烘干房内，布局紧凑。	符合
3、全面加强无组织排放控制。对含 VOCs 物料的工艺过程实施管控。除大型工件外，禁止敞开式喷涂、晾（风）干作业	项目喷漆、烘干、晾干、注塑、EPS 加热成型、毛坯清洗、超声焊接等工序均在密闭间内进行，通过设置集气罩收集废气，废气收集效率约为 90%	符合
4、推进建设适宜高效的治污设施	项目产生的有机废气经“过滤棉+活性炭吸附脱附催化燃烧”装置处理后，由 15m 高排气筒达标排放，设计处理效率达 85%	符合

综上所述，本项目符合环大气[2019]53 号文的相关要求。

九、项目与《山东省生态环境委员会办公室关于印发山东省深入打好蓝天保卫战行动计划（2021-2025 年）、山东省深入打好碧水保卫战行动计划（2021-2025 年）、山东省深入打好净土保卫战行动计划（2021-2025 年）的通知》（鲁环委办〔2021〕30 号）符合性分析见下表。

表 1-6 本项目与鲁环委办〔2021〕30 号文的符合性分析

分类	鲁环委办〔2021〕30号文要求	项目情况	符合性
《山东省深入打好蓝天保卫战行动计划（2021—2025 年）》	聚焦钢铁、地炼、焦化、煤电、水泥、轮胎、煤炭、化工8个重点行业，加快淘汰低效落后产能。严格执行质量、环保、能耗、安全等法规标准，按照《产业结构调整指导目录》，对“淘汰类”落后生产工艺装备和落后产品全部淘汰出清。各市聚焦“高耗能、高污染、高排放、高风险”等行业，分类组织实施转移、压减、整合、关停任务。严格项目准入，高耗能、高排放（以下简称“两高”）项目建设做到产能减量、能耗减量、煤炭减量、碳	本项目不属于钢铁、地炼、焦化、煤电、水泥、轮胎、煤炭、化工行业，不属于高耗能、高排放项目。	符合

		排放减量和污染物排放减量“五个减量”替代。有序推进“两高”项目清理工作，确保“三个坚决”落实到位，未纳入国家规划的炼油、乙烯、对二甲苯、煤制油气项目，一律不得建设。		
		持续压减煤炭消费总量，“十四五”期间，全省煤炭消费总量下降 10%，控制在3.5亿吨左右。非化石能源消费比重提高到13%左右。制定碳达峰方案，推动钢铁、建材、有色、电力等重点行业率先达峰。对以煤、石油焦、渣油、重油等为燃料的工业炉窑，加快使用工厂余热、电厂热力、清洁能源等进行替代。新、改、扩建熔化炉、加热炉、热处理炉、干燥炉原则上使用清洁低碳能源，不得使用煤炭、重油。	本项目不涉及燃煤，不涉及要求中所列的各类炉窑的使用。	符合
	《山东省深入打好碧水保卫战行动计划（2021—2025年）》	继续推进化工、有色金属、农副食品加工、印染、制革、原料药制造、电镀、冶金等行业退城入园，提高工业园区集聚水平。指导工业园区对污水实施科学收集、分类处理，梯级循环利用工业废水。	项目不属于化工、有色金属、农副食品加工、印染、制革、原料药制造、电镀、冶金等行业。	符合
		持续开展汛前河湖水质超标隐患排查整治行动，重点清理河湖淤积底泥、水面及沿岸农业生产生活废弃物、沿线闸坝及沟渠临时拦截的生产生活污水或灌溉尾水，整治破损堵塞的城镇雨污管网，开展城市雨污水管道清掏，提升城镇污水处理设施应急处理能力，重点工业企业汛期污染管控能力，集中力量解决旱季“藏污纳垢”、雨季“零存整取”的突出环境问题。	项目仅排放生活污水，生活污水经污水管网排入威海水务投资有限责任公司初村污水处理厂进一步处理。	符合
	《山东省深入打好净土保卫战行动计划（2021—2025年）》	以赤泥、尾矿和共伴生矿、煤矸石、粉煤灰、建筑垃圾等为重点，推动大宗工业固体废物贮存处置总量趋零增长。推动赤泥在生产透水砖、砂石等方面的综合利用。加快黄金冶炼尾渣综合处理技术研发进程，以烟台等市为重点加强推广应用。开展非正规固体废物堆存场所排查整治。构建集污水、垃圾、固废、危废、医废处理处置设施和监测监管能力于一体的环境基础设施体系，形成由城市向建制镇和乡村延伸覆盖的环境基础设施网络。	项目一般固废合理处置，危险废物均有危废资质单位协议处理。	符合
		加强部门协同，畅通信息共享，完善建设用地风险信息互通机制。从严管控农药、化工等行业的重度污染地块规划用途，确需开发利用的，鼓励用于拓展生态空间。	项目不属于农药、化工等行业的重度污染地块规划用途	符合

二、建设项目工程分析

建设内容

一、公司简介及项目由来

威海雨霖纤维制品股份有限公司鱼饵、鱼漂生产项目位于威海市环翠区羊亭镇东兴路-30-1 号，企业于 2023 年 9 月 7 日办理《鱼饵、鱼漂生产项目环境影响报告表》(威环环管表[2023]9-2)，年生产鱼饵 140 万个，鱼漂 750 万个。2023 年 12 月 28 日通过专家组验收。

为适应市场发展需求，企业拟利用现有厂房及设备进行扩建，现有项目仅增加 1 台蒸漂锅及 1 台烫金机，其余均依托现有项目生产设备，主要增加员工及工作时间，现有项目工作时间为 2400h/a（300d，单班，每班 8h），拟延长工作时间为 7200h/a（300d，双班，每班 12h），建设鱼饵、鱼漂生产扩建项目，扩建项目年生产鱼饵 320 万个，鱼漂 2000 万个。项目四周均为工业厂房，地理位置图见附图 1，周围敏感保护目标图见附图 2。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》及《建设项目环境影响评价分类管理目录》（2021 版）以及省、市有关环保政策，本项目属于“二十一、文教、工美、体育和娱乐用品制造业 24 中体育用品制造 244*—年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨以下的，项目需编制环境影响报告表。

二、项目概况

扩建项目不新增占地，依托现有项目鱼漂车间、鱼饵车间、原料库、成品库、办公室、一般固废库、危险废物贮存库等。项目平面布置图见附图 3，建设内容及规模详见下表。

表 2-1 项目建设内容一览表

工程内容			主要内容	备注
主体工程	厂房	鱼漂车间	位于 1 层，建筑面积约为 1388.5m ² ，主要进行注塑，发泡，研磨、喷漆、包装等工序。	依托现有
		做鱼饵车间	位于 2 层，建筑面积约为 1388.5m ² ，主要进行喷漆、超声，UV、组装、包装等工序。	依托现有
辅助工程	原料库		位于厂房一层的中部，建筑面积 90m ² ，主要用于原辅材料的储存。	依托现有
	成品库		位于一层、二层西侧，建筑面积 150m ² ，主要用于成品的储	依托现有

	程		存。	
		办公室	位于一层西北侧、二层东南侧，建筑面积 75m ² 。	依托现有
		危废库	位于厂房南侧，建筑面积 15m ² ，暂存危险废物。	依托现有
		一般固废库	位于厂房南侧，建筑面积约 10m ² ，暂存一般工业固体废物。	依托现有
	公用工程	供水工程	由市政自来水管网供给，用水量 195t/a。	新增
		排水工程	新增生活污水产生量 120t/a，生活污水经化粪池预处理达标后经市政管网排至威海水务投资有限责任公司初村污水处理厂集中处理。	新增
		供电工程	扩建项目新增用电量为 20 万 kWh，由威海市电力部门统一供给。	新增
		供热工程	生产过程中采用电加热的方式，冬季生活取暖采用空调，不上锅炉。	依托现有
	环保工程	废气	项目喷漆废气经水帘预处理后与注塑、EPS 加热成型、超声焊接、毛坯清洗、移印、晾干、烘干等工序产生的有机废气及危险废物储存过程中散逸的有机废气一起经集气系统负压收集后经过滤棉+活性炭吸附脱附催化燃烧设备处理后经 1 根 15m 排气筒(DA001)排放。	依托现有废气处理设施
		废水	项目水帘柜用水循环利用，不外排。生活污水经化粪池预处理后通过市政污水管网排入威海水务投资有限责任公司初村污水处理厂集中处理后排海。	新增
		噪声	生产设备机械均置于生产车间内，主要噪声源单间布置，经采取减振、消声、建筑吸声等措施后，厂界噪声达标。	新增
		固废处理	生活垃圾由环卫部门定期清运，废边角料、废包装带由物资回收部门回收利用，漆渣、废桶、废活性炭、废过滤棉、水帘喷涂废液、废催化剂、废 UV 灯管、废稀释剂等危险废物委托有危废处置资质的单位进行回收处置。	新增

三、主要产品及产能

表 2-2 主要产品及产能

产品名称	单位	产量
鱼饵	万个/a	320
鱼漂	万个/a	2000

四、主要生产设施及设施参数

主要生产设施及设施参数详见表 2-3。

表 2-3 主要生产设施

编号	设备名称	台（套）数	安装位置	备注
1	蒸漂锅	4	鱼漂车间	3 台依托现有，新增 1 台

2	水帘柜	1	鱼漂车间	依托现有
3	注塑机	5	鱼漂车间	依托现有
4	喷漆水帘柜	8	鱼饵车间	依托现有
5	UV 机（带喷漆、烘干）	1	鱼饵车间	依托现有
6	印刷机	2	鱼饵车间	依托现有
7	磨鱼振抖机	1	鱼饵车间	依托现有
8	超声机	4	鱼饵车间	依托现有
9	烫金机	3	鱼饵车间	2 台依托现有，新增 1 台依托现有
10	清洗机	1	鱼饵车间	依托现有
11	粉碎机	1	鱼饵车间	依托现有
12	过滤棉+活性炭吸附脱附催化燃烧装置（含风机）	3	车间外	依托现有

注:项目过滤棉+活性炭吸附脱附催化燃烧设备采用 PLC 全自动化控制方式，实现对设施吸附-脱附等关键参数进行自动调节控制。

五、主要原辅材料

项目主要使用的原辅材料见下表。

表 2-4 项目主要原辅材料消耗量

序号	名称	规格	单位	来源	现有项目 年使用量	扩建项目 年使用量	厂区 储存量	运输及储 存方式	备注
1	ABS 颗粒	/	t/a	外购	20	60	4.0	陆运，袋装库存	鱼饵生产原料
2	PE 塑料	/	t/a	外购	10	30	2.0	陆运，袋装库存	鱼漂配件生产原料
3	EPS 颗粒	/	t/a	外购	20	60	2.0	陆运，袋装库存	鱼漂生产原料
4	油漆	20kg/桶	t/a	外购	0.77	2.7	0.2	陆运，桶装库存	鱼饵喷漆
5	固化剂	20kg/桶	t/a	外购	0.14	0.5	0.1	陆运，桶装库存	鱼饵喷漆
6	罩光漆	20kg/桶	t/a	外购	0.3	0.9	0.1	陆运，桶装库存	鱼饵喷漆
7	水性漆	20kg/桶	t/a	外购	1.0	3.0	0.3	陆运，桶装库存	鱼漂喷漆
8	稀释剂	20kg/桶	t/a	外购	1.46	2.5	0.2	陆运，桶装库存	鱼饵喷漆

		20kg/桶	t/a	外购	0.04	0.2		陆运, 桶装库存	毛坯清洗
9	油墨	10kg/桶	t/a	外购	0.01	0.05	10kg	陆运, 桶装库存	鱼饵移印
10	铅坠	/	t/a	外购	4	12	1.0	陆运, 袋装库存	鱼漂组装
11	絮凝剂	/	t/a	外购	0.04	0.13	0.05	陆运	废气治理
12	过滤棉	/	t/a	外购	0.2	0.468	0	陆运	废气治理
13	活性炭	/	t/a	外购	1	1	0	陆运	废气治理

项目主要原辅材料成分及理化性质见表 2-5。

表 2-5 主要原辅材料理化性质

序号	原料名称	原料介绍
1	ABS 颗粒	ABS 塑料是丙烯晴 (A)、丁二烯 (B)、苯乙烯 (S) 三种单体的三元共聚物。三种单体相对含量可任意变化, 制成各种树脂。ABS 塑料兼有三种组元的共同性能, A 使其耐化学腐蚀、耐热, 并有一定的表面硬度, B 使其具有高弹性和韧性, S 使其具有热塑性塑料的加工成型特性并改善电性能。ABS 塑料在机械、电气、纺织、汽车、飞机等制造工业及化工中获得了广泛的应用。ABS 热稳定性较好, 可供选择的范围较大, 不易出现降解或分解, 分解温度 250℃ 以上。
2	PE 塑料	PE 塑料即聚乙烯塑料, 具有耐腐蚀性, 电绝缘性(尤其高频绝缘性), 低压聚乙烯适于制作耐腐蚀零件和绝缘零件; 高压聚乙烯适于制作薄膜等;超高分子量聚乙烯适于制作减震, 耐磨及传动零件。可以采用注塑、挤塑、吹塑等加工方法。主要用作农膜、工业用包装膜、药品与食品包装薄膜、机械零件、日用品、建筑材料、电线、电缆绝缘、涂层和合成纸等。
3	EPS 颗粒	又称聚苯乙烯泡沫, 是一种轻型高分子聚合物。它是采用聚苯乙烯树脂加入发泡剂, 同时加热进行软化, 产生气体, 形成一种硬质闭孔结构的泡沫塑料。具有吸水性小, 保温性好, 质量轻及较高的机械强度等特点。
4	油漆	主要成分: 钛白粉 40%, 丙烯酸树脂 40%, 二甲苯 10%, 乙酸乙酯 10%。
5	罩光漆	俗称光油, 在模型制作中有很高使用频率。提高完成品的光亮度 主要成分: 丙烯酸酯 30%, 聚脂树脂 50%, 二甲苯 15%, 乙酸丁酯 5%。
6	稀释剂	主要成分: 防水白 5%, MIBK (甲基异丁基酮) 10%, 二甲苯 30%, PMA(丙二醇甲醚醋酸酯) 5%, 乙酸乙酯 20%, 乙酸丁酯 30%。
7	固化剂	主要成分: 中等分子量环氧树脂 30%-40%, 1-丁醇 20%-30%, 二甲苯 15%-20%, 二乙烯三胺 5%-10%, 石脑油 5%-10%, 乙苯 3%-5%, 1-甲氧基-2-丙醇 3%-5%, VOCs 最大含量按 70%计。
8	水性漆	以丙烯酸改性水性聚氨酯为主要原料, 其优点是耐水、耐候性好, 施工宽度好, 综合性能好, 耐磨性能甚至超过油性漆, 使用寿命、色彩调配方面都有明显优势。主要成分为固形物 80%、1, 2-丙二醇 5.0%、水 15%。
9	油墨	主要成分: 合成树脂含量 60%-65%, 有机颜料 5%-15%, 酯类溶剂 20-30%左右。保守估计, VOCs 按 30%计, 满足《油墨中可挥发性有机物 (VOCs) 含量

		的限值》（GB38507-2020）表 1（溶剂油墨-凹印刷油墨 VOCs 限值≤75%）以及《挥发性有机物排放标准 第 4 部分：印刷业》（DB37/2801.4-2018）表 1（溶剂基油墨 VOCs 含量限值≤30%）等标准要求。
<p>六、劳动定员及工作制度</p> <p>扩建项目新增劳动定员 10 人，现有项目生产实行单班工作制，每班工作 8 小时，年工作时间为 300 天，扩建后项目实行双班制，每班工作 12 小时，年工作 300 天。</p> <p>七、能源消耗</p> <p>（1）用水</p> <p>扩建项目新增劳动定员 10 人，不在厂区内食宿，员工生活用水按 50L/人·d 计，则年生活用水量约为 150t/a。</p> <p>生产用水主要为鱼漂生产发泡加热用水、冷却用水及水喷淋装置补充水，鱼漂、鱼饵生产喷漆时水帘柜补充用水。鱼漂生产过程发泡加热用水和冷却用水均为循环使用，只需定期补充，根据企业提供的资料，扩建项目新增发泡加热用水年补充用水量约为 15t/a，冷却用水年补充用水量约为 10t/a。</p> <p>水喷淋装置补充水：废气水帘处理装置废水经絮凝沉淀分离漆渣后循环使用，不外排，新增补充水量约 20t/a，每半年更换一次水帘喷淋装置废液，新增更换量为 2t/a，委托具有危废处理资质的单位协议处理，除更换水帘喷淋装置废液不外排。综上，项目用水量共计 195t/a。</p> <p>（2）排水</p> <p>生活污水产生量按用水量的 80%计，则生活污水产生量为 120t/a。生活污水经化粪池预处理后可达标排放至威海水务投资有限责任公司初村污水处理厂达标后排放。项目水平衡见图 2-1。</p>		

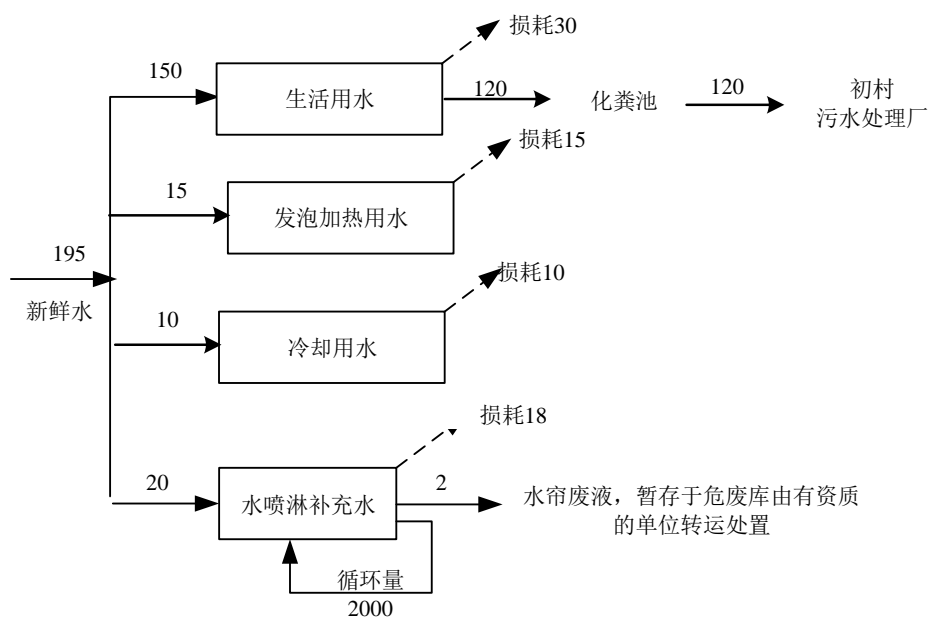


图 2-1 项目水平衡图 (t/a)

(2) 用电

项目用电由国家电网统一供电，年新增用电量约为 20 万 kWh。

(3) 供热

项目生产的相关工序均使用电加热，员工冬季采暖使用电暖气。项目不自行建设锅炉，无燃煤燃气需求。

工艺流程
和产污
环节

一、施工期：

本项目租赁现有厂房进行生产，施工期仅为设备安装，无土建工程，因此，本环评对施工期不再进行分析和评价。

二、营运期：

1、鱼饵

鱼饵生产工艺流程及产污环节见图 2-2。

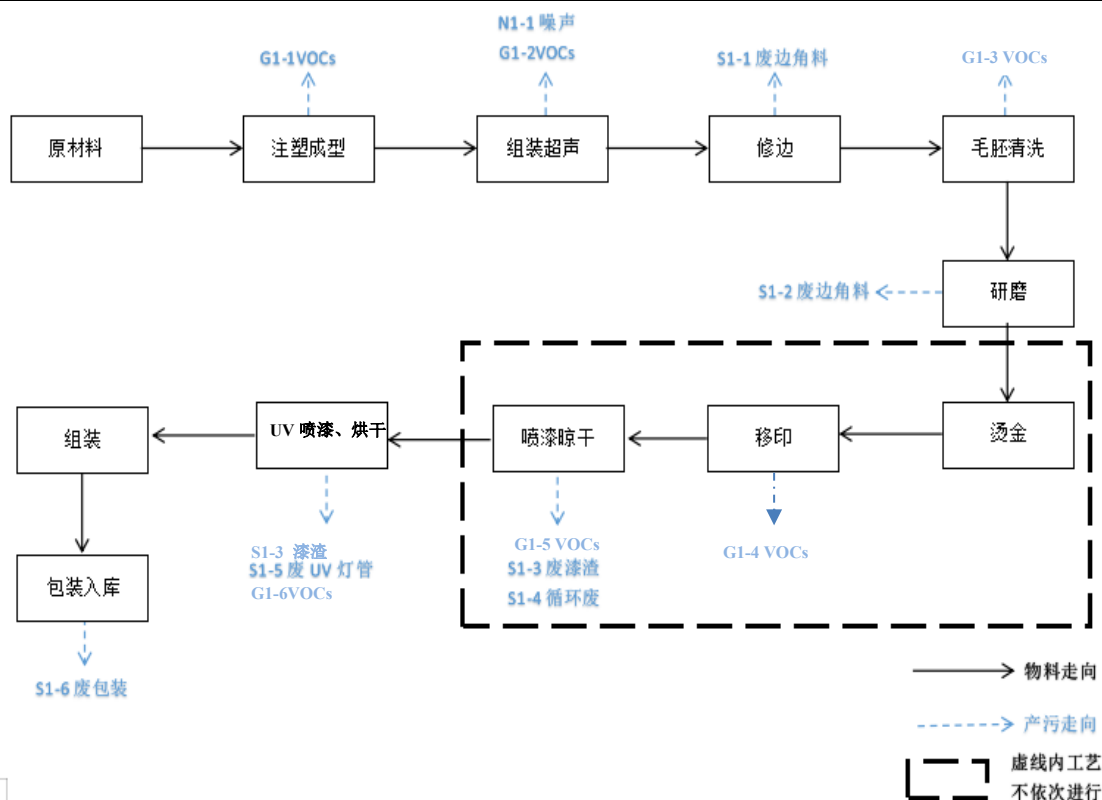


图2-2 鱼饵生产工艺流程及产污环节示意图

鱼饵生产工艺流程简介：

（1）注塑成型：根据产品需要将 ABS 颗粒经人工投放至注塑机加料斗，注塑机使用电加热，加热温度为 200-220℃，ABS 颗粒经注塑机进行加热挤出注入模具，形成鱼饵半成品。

产污环节：注塑过程产生少量有机废气 G1-1，主要污染物为 VOCs。

（2）组装超声：将半成品鱼饵进行组装，超声处理粘合到一起。超声能量传送到粘合区，由于粘合区声阻大，因此会产生局部高温。又由于塑料导热性差，一时来不及散发，聚集在粘合区，致使接触面迅速融化，融合到一起。

产污环节：超声融合产生极少量有机废气 G1-2，超声机使用产生噪声 N1-1。

（3）人工修边：将超声后的半成品鱼饵进行人工进行修边处理。

产污环节：修边过程产生少量边角废料 S1-1。

（4）毛坯清洗：将半成品鱼饵过清洗机采用稀释剂清洗，使表面光滑。

产污环节：清洗过程产生少量有机废气 G1-3。

（5）研磨：将清洗后的鱼饵通过磨鱼振抖机进行研磨。

	<p>产污环节：研磨过程产生少量边角废料 S1-2。修边及研磨工序产生的边角废料在单独封闭操作间内粉碎，粉碎的物料均为大颗粒，作为原料回用于生产，粉碎在密闭设备和单独隔间中完成，基本不会产生颗粒物。</p> <p>（6）烫金：烫金采用烫印机将烫印纸上的铝层烫印到鱼饵表面，135℃和 0.2T 的压力下，将电化铝箔烫印到 ABS 硬饵表面，使 ABS 硬饵表面呈现出的鱼鳞般的光泽，达到仿生效果，本项目烫金的停留时间为 0.4~0.8s，烫金时间短，烫金温度较低，烫金工序不添加任何有机溶剂，因此烫金过程中无废气产生。</p> <p>（7）移印：根据产品定制的不同要求对鱼饵表面使用油墨进行印刷处理，在印刷机上人工进行操作。</p> <p>产污环节：移印过程产生少量有机废气 G1-4。</p> <p>（8）喷漆晾干：根据产品定制的不同要求对鱼饵表面进行喷漆处理。</p> <p>具体操作为：</p> <p>①调漆：在喷漆之前需对油漆进行调制，主要是为了调整漆液的粘度，项目的调漆均在水帘柜内进行，不设单独的调漆房。</p> <p>②喷漆：喷漆工序在水帘喷漆柜内由人工持喷枪进行喷涂，喷漆后停留在水帘柜内 2min-3min 自然晾干，反复 2 次。</p> <p>产污环节：喷漆工序产生调漆、喷漆及晾干废气 G1-5 及漆渣 S1-3。水帘柜水帘用水为循环用水，定期清理产生循环废水 S1-4。</p> <p>（9）UV 机喷漆烘干：将移印、喷漆后的鱼饵经过全自动 UV 机，先均匀喷涂罩光漆后自动进入 UV 机烘干处理。</p> <p>产污环节：使用全自动 UV 机喷罩光漆和灯照烘干过程产生废气 G1-6，主要为 VOCs。UV 机使用产生废 UV 灯管 S1-5、喷漆产生漆渣 S1-3。</p> <p>（10）包装入库：将成品鱼饵包装入库。</p> <p>产污环节：该工序产生废包装材料 S1-6。</p> <p>2、鱼漂</p> <p>鱼漂生产工艺流程及产污环节见图 2-3。</p>
--	--

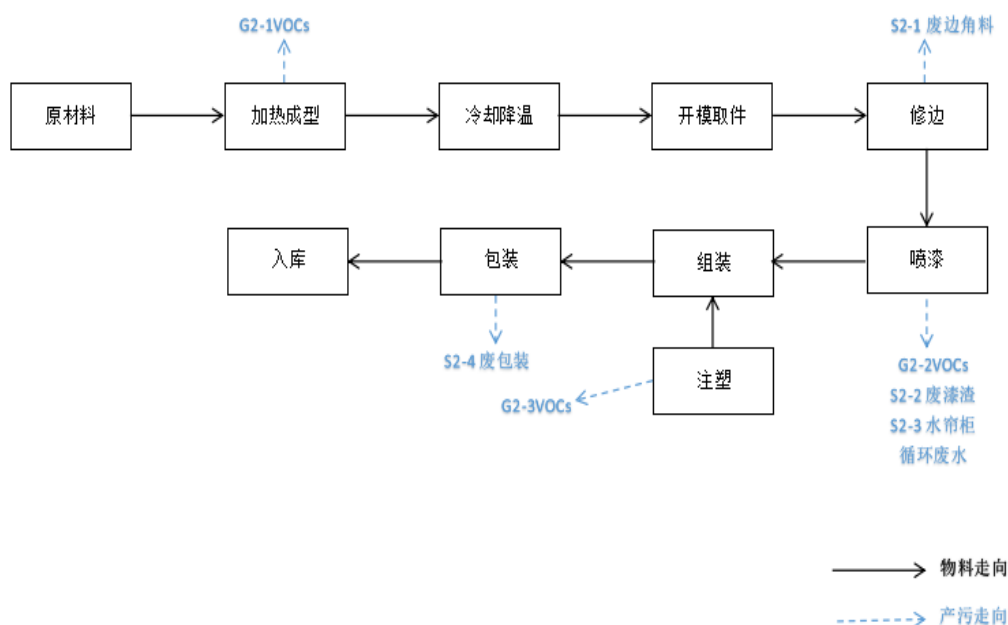


图 2-3 鱼漂生产工艺流程及产污环节示意图

鱼漂生产工艺流程简介：

（1）加热成型：将 EPS 发泡颗粒放入蒸漂锅内的发泡模具后，将模具放入 90℃-100℃热水箱中 6min-7min 加热成型。加热用水循环使用，不外排。因此本环节不产生废水。

产污环节：发泡加热成型过程产生少量有机废气 G2-1，主要污染物为 VOCs。

（2）冷却：取出模具放入冷却水中 4min-5min 冷却定型。冷却水为常温自来水，产品不与冷却水直接接触，不产生污染。冷却水为循环用水，不外排。因此本环节不产生废水。

（3）开模取件：打开模具，取出鱼漂。

（4）修边：将半成品鱼漂进行人工打磨修边。

产污环节：修边过程产生少量边角废料 S2-1。

（5）喷漆风干：根据产品定制要求对鱼漂表面进行表面喷漆，喷漆工序在水帘喷漆柜中进行，喷漆时使用水性漆，喷漆后在水帘柜内干燥。

产污环节：喷漆工序产生喷漆废气 G2-2 及漆渣 S2-2。自然风干产生少量有机废气 G2-2，主要为 VOCs。水帘柜用水为循环用水，定期更换产生水帘喷涂废液 S2-3。

	<p>(6) 配件注塑：将 PE 塑料经人工投放至注塑机加料斗，注塑机使用电加热，加热温度为 200-220℃，PE 塑料经注塑机进行加热挤出注入模具，形成鱼漂配件。</p> <p>产污环节：PE 注塑配件产生有机废气 G2-3。</p> <p>(7) 人工组装：人工将铅坠、PE 注塑的配件组装到鱼漂上。</p> <p>(8) 包装入库：将成品鱼漂包装入库。</p> <p>产污环节：该工序产生废包装材料 S2-4。</p>																																																																																																									
与项目有关的原有环境问题	<p>1、现有项目概况</p> <p>威海雨霖纤维制品股份有限公司鱼饵、鱼漂生产项目位于威海市环翠区羊亭镇东兴路-30-1 号，该公司于 2023 年 9 月 7 日办理《鱼饵、鱼漂生产项目环境影响报告表》(威环环管表[2023]9-2)，年生产鱼饵 140 万个，鱼漂 750 万个。2023 年 12 月 28 日通过专家组验收。</p> <p>2、现有项目主要原辅材料用量</p> <p>现有项目主要原辅用量见表 2-6。</p> <p style="text-align: center;">表 2-6 主要原辅材料消耗量</p> <table><tr><th>序号</th><th>名称</th><th>规格</th><th>单位</th><th>来源</th><th>年使用量</th><th>厂区储存量</th><th>运输及储存方式</th><th>备注</th></tr><tr><td>1</td><td>ABS 颗粒</td><td>/</td><td>t/a</td><td>外购</td><td>20</td><td>4.0</td><td>陆运，袋装库存</td><td>鱼饵生产原料</td></tr><tr><td>2</td><td>PE 塑料</td><td>/</td><td>t/a</td><td>外购</td><td>10</td><td>2.0</td><td>陆运，袋装库存</td><td>鱼漂配件生产原料</td></tr><tr><td>3</td><td>EPS 颗粒</td><td>/</td><td>t/a</td><td>外购</td><td>20</td><td>2.0</td><td>陆运，袋装库存</td><td>鱼漂生产原料</td></tr><tr><td>4</td><td>油漆</td><td>20kg/桶</td><td>t/a</td><td>外购</td><td>0.77</td><td>0.2</td><td>陆运，桶装库存</td><td>鱼饵喷漆</td></tr><tr><td>5</td><td>固化剂</td><td>20kg/桶</td><td>t/a</td><td>外购</td><td>0.14</td><td>0.1</td><td>陆运，桶装库存</td><td>鱼饵喷漆</td></tr><tr><td>6</td><td>罩光漆</td><td>20kg/桶</td><td>t/a</td><td>外购</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td>陆运，桶装库存</td><td>鱼饵喷漆</td></tr><tr><td>7</td><td>水性漆</td><td>20kg/桶</td><td>t/a</td><td>外购</td><td>1.0</td><td>0.3</td><td>陆运，桶装库存</td><td>鱼漂喷漆</td></tr><tr><td rowspan="2">8</td><td rowspan="2">稀释剂</td><td>20kg/桶</td><td>t/a</td><td>外购</td><td>1.46</td><td rowspan="2">0.2</td><td>陆运，桶装库存</td><td>鱼饵喷漆</td></tr><tr><td>20kg/桶</td><td>t/a</td><td>外购</td><td>0.04</td><td>陆运，桶装库存</td><td>毛坯清洗</td></tr><tr><td>9</td><td>油墨</td><td>10kg/桶</td><td>t/a</td><td>外购</td><td>0.01</td><td>10kg</td><td>陆运，桶装库存</td><td>鱼饵移印</td></tr><tr><td>10</td><td>铅坠</td><td>/</td><td>t/a</td><td>外购</td><td>4.0</td><td>1.0</td><td>陆运，袋装库存</td><td>鱼漂组装</td></tr></table>	序号	名称	规格	单位	来源	年使用量	厂区储存量	运输及储存方式	备注	1	ABS 颗粒	/	t/a	外购	20	4.0	陆运，袋装库存	鱼饵生产原料	2	PE 塑料	/	t/a	外购	10	2.0	陆运，袋装库存	鱼漂配件生产原料	3	EPS 颗粒	/	t/a	外购	20	2.0	陆运，袋装库存	鱼漂生产原料	4	油漆	20kg/桶	t/a	外购	0.77	0.2	陆运，桶装库存	鱼饵喷漆	5	固化剂	20kg/桶	t/a	外购	0.14	0.1	陆运，桶装库存	鱼饵喷漆	6	罩光漆	20kg/桶	t/a	外购	0.3	0.1	陆运，桶装库存	鱼饵喷漆	7	水性漆	20kg/桶	t/a	外购	1.0	0.3	陆运，桶装库存	鱼漂喷漆	8	稀释剂	20kg/桶	t/a	外购	1.46	0.2	陆运，桶装库存	鱼饵喷漆	20kg/桶	t/a	外购	0.04	陆运，桶装库存	毛坯清洗	9	油墨	10kg/桶	t/a	外购	0.01	10kg	陆运，桶装库存	鱼饵移印	10	铅坠	/	t/a	外购	4.0	1.0	陆运，袋装库存	鱼漂组装
序号	名称	规格	单位	来源	年使用量	厂区储存量	运输及储存方式	备注																																																																																																		
1	ABS 颗粒	/	t/a	外购	20	4.0	陆运，袋装库存	鱼饵生产原料																																																																																																		
2	PE 塑料	/	t/a	外购	10	2.0	陆运，袋装库存	鱼漂配件生产原料																																																																																																		
3	EPS 颗粒	/	t/a	外购	20	2.0	陆运，袋装库存	鱼漂生产原料																																																																																																		
4	油漆	20kg/桶	t/a	外购	0.77	0.2	陆运，桶装库存	鱼饵喷漆																																																																																																		
5	固化剂	20kg/桶	t/a	外购	0.14	0.1	陆运，桶装库存	鱼饵喷漆																																																																																																		
6	罩光漆	20kg/桶	t/a	外购	0.3	0.1	陆运，桶装库存	鱼饵喷漆																																																																																																		
7	水性漆	20kg/桶	t/a	外购	1.0	0.3	陆运，桶装库存	鱼漂喷漆																																																																																																		
8	稀释剂	20kg/桶	t/a	外购	1.46	0.2	陆运，桶装库存	鱼饵喷漆																																																																																																		
		20kg/桶	t/a	外购	0.04		陆运，桶装库存	毛坯清洗																																																																																																		
9	油墨	10kg/桶	t/a	外购	0.01	10kg	陆运，桶装库存	鱼饵移印																																																																																																		
10	铅坠	/	t/a	外购	4.0	1.0	陆运，袋装库存	鱼漂组装																																																																																																		

11	絮凝剂	/	t/a	外购	0.04	0.05	陆运	废气治理
12	过滤棉	/	t/a	外购	0.2	0	陆运	废气治理
13	活性炭	/	t/a	外购	1	0	陆运	废气治理

3、现有项目污染物治理及排放情况

1) 废气

现有项目喷漆废气经水喷淋装置处理后与注塑、超声焊接、毛坯清洗、移印等工序 VOCs 均通过集气系统收集后经过滤棉+活性炭吸附脱附催化燃烧设备处理后由 15m 高排气筒排放。

根据验收监测数据（2023 年 11 月 27-28 日）可知，项目废气处理设施后排放废气监测结果最大值分别为 VOCs 排放浓度 $1.87\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率 $0.0349\text{kg}/\text{h}$ ，监测结果符合《挥发性有机物排放标准第 6 部分：有机化工行业》（DB372801.6-2018）表 1 II 时段、《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 2 标准及《挥发性有机物排放标准 第 4 部分：印刷业》（DB37/2801.4-2017）表 2 相关标准。项目无组织排放废气监测结果最大值分别为 VOCs $0.85\text{mg}/\text{m}^3$ ，监测结果符合《挥发性有机物排放标准第 6 部分：有机化工行业》（DB372801.6-2018）表 3 标准、《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 3 标准及《挥发性有机物排放标准 第 4 部分：印刷业》（DB37/2801.4-2017）表 3 标准。

经计算，现有项目年运行 2400h/a，VOCs 实际排放量 $0.084\text{t}/\text{a}$ ，低于环评批复污染物总量指标（VOCs $0.266\text{t}/\text{a}$ ）。

2) 废水

现有项目产生的污水主要为生活污水，产生量约为 $360\text{t}/\text{a}$ ，经化粪池预处理后通过市政污水管网排入威海水务投资有限责任公司初村污水处理厂进行处理根据，企业验收监测数据（2023 年 11 月 27-28 日）可知，污水中 pH 监测结果范围为 7.4-7.9（无量纲），其余各污染物监测结果日均值最大值分别为化学需氧量 $362\text{mg}/\text{L}$ 、氨氮 $37.1\text{mg}/\text{L}$ 、悬浮物 $317\text{mg}/\text{L}$ 、 BOD_5 $152\text{mg}/\text{L}$ ，监测结果均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1B 级标准要求。

现有项目污水排放量为 $360\text{t}/\text{a}$ ，经计算，COD 排放量 $0.130\text{t}/\text{a}$ 、氨氮排放量

0.013t/a，低于项目环评批复污染物总量指标（化学需氧量 0.144t/a、氨氮 0.014 t/a）。

3) 噪声

现有项目噪声源主要为生产设备及风机等辅助设备，通过选用低噪声设备、加装减震垫、合理的总体布局的方式，并经过厂房隔声以及距离衰减降低噪声对环境的影响。根据验收监测数据（2023 年 11 月 27-28 日），现有项目夜间不生产，厂界昼间监测的噪声值最大值为 63dB(A)，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

4) 固体废物

现有项目产生的固体废物主要为职工日常活动产生的生活垃圾、一般工业固体废物、危险废物。

职工生活垃圾当地环卫部门统一集中收集清运至威海市垃圾处理场进行无害化处置。一般工业固体废物主要为废包装袋，收集后外售物资回收单位处置。

现有项目危险废物主要为漆渣、废桶、废活性炭、废过滤棉、废催化剂、喷漆水帘废液、废 UV 灯管，委托有危险废物处置资质的单位协议处理。危险废物暂存于危废库中，委托有资质单位转运、处置。危废库已按照标准危废库建设要求，地面铺设防渗材料，采用耐腐蚀的硬化地面且表面无裂痕；挂放危险废物标识牌并标注危险废物内容；危废库防风、防雨、防晒、防盗，设置了安全照明设施；建立了危险废物管理制度和台账，并实行制度上墙。

4、排污许可执行情况

根据《排污许可管理条例》（中华人民共和国国务院令[2021]第 736 号）、《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》（环境保护部令部令第 45 号）的相关规定和要求，威海雨霖纤维制品股份有限公司已取得了排污登记，排污登记编号 9137100232182959XY002Z

5、现有工程污染物排放总量

现有工程污染物排放情况见表 2-7。

表 2-7 现有工程污染物排放情况

类型	污染物名称	产生量（t/a）	许可排放量（t/a）	实际排放量（t/a）
废气	VOCs	1.972	0.266	0.084

				(有组织)	(有组织)
	废水	COD	0.144	0.144	0.130
		NH ₃ -N	0.014	0.014	0.013
	固体废物	生活垃圾	4.5	0	0
		水性漆桶	0.1	0	0
		废包装	5.0	0	0
		漆渣	0.3	0	0
		废桶	0.271	0	0
		废活性炭	0.5	0	0
		废过滤棉	0.24	0	0
		废催化剂	0.05t/4a	0	0
		喷漆水帘废液	1	0	0
		废 UV 灯管	0.002	0	0

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、大气环境					
	根据威海市生态环境局发布的《威海市 2024 年生态环境质量公报》，威海市 2024 年环境空气年度统计监测结果见表 3-1。					
	表 3-1 威海市 2024 年环境空气年度统计监测结果（单位：mg/m ³ ）					
	项目 点位	SO ₂	NO ₂	PM _{2.5}	PM ₁₀	CO
		年均值	年均值	年均值	年均值	日平均第 95 百分位数
	数值	0.006	0.015	0.019	0.036	0.7
	标准	0.060	0.040	0.035	0.070	4.0
	由监测结果可知，威海市环境空气质量中 NO ₂ 、SO ₂ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 年均值，CO 日平均第 95 百分位数、O ₃ 日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位数均达到了《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中的二级标准。					
	2、地表水环境					
	根据《威海市 2024 年生态环境质量公报》，全市 13 条重点河流水质达标率 100%。其中 12 条水质优于或达到国家《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）III 类标准，占 92.3%，无劣 V 类河流。					
	全市 12 个主要饮用水水源地水质继续保持优良状态。崮山水库、所前泊水库、郭格庄水库、武林水库、米山水库、坤龙水库、后龙河水库、逍遥水库、湾头水库、纸坊水库、龙角山水库和乳山河水源地水质均达到或优于国家《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）III 类标准，水质达标率 100%。					
	3、声环境					
	根据《关于印发威海市声环境功能区划的通知》（威政发[2022]24 号），项目在 3 类声环境功能区。根据《威海市 2024 年生态环境质量公报》，全市区域声环境昼间平均等效声级为 53.3 分贝，属“较好”等级。全市道路交通声环境昼间平均等效声级为 65.2 分贝，属“好”等级。全市各类功能区声环境昼间、夜间平均等效声级均达到相应功能区标准。					
	4、生态环境					
	根据《威海市 2024 年生态环境质量公报》，全市生态环境状况保持稳定。本项目利用现有项目厂房进行生产经营，无新增用地，周围无生态环境保护目标，无需开展生态现					

状调查。

5、土壤环境

根据《威海市 2024 年生态环境质量公报》。受污染耕地安全利用率和污染地块安全利用率均达到 100%。本项目周围无土壤保护目标，不开展土壤环境质量现状调查。

环境保护目标	项目主要环境保护目标与保护等级见表 3-2。				
	表 3-2 项目附近主要环境保护目标及环境功能区划				
	保护类别	保护对象			环境功能区划
	大气环境	保护目标	方位	距离	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准
		盛唐碧水云天	N	445m	
		厂界外 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区域等保护目标。			
	地下水环境	厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。			《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）Ⅲ类
声环境	项目厂界外 50m 内无声环境保护目标			《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类	
生态环境	本项目厂房已建设，不新增建设用地，用地范围内无生态保护目标			/	

污染物排放控制标准	1、有组织有机废气执行《挥发性有机物排放标准第 6 部分:有机化工行业》(DB372801.6-2018) 表 1Ⅱ时段(VOCs 排放浓度 60mg/m ³ ，排放速率 3.0kg/h；二甲苯 8mg/m ³ 、0.3kg/h)、《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 2 中文教、工美、体育和娱乐用品制造业（C24）标准（VOCs：70mg/m ³ 、2.4kg/h；二甲苯：15mg/m ³ 、0.8kg/h）及《挥发性有机物排放标准 第 4 部分：印刷业》（DB37/2801.4-2017）表 2 相关标准（VOCs：50mg/m ³ 、1.5kg/h；二甲苯 10mg/m ³ 、0.4kg/h）			
	2、无组织有机废气执行《挥发性有机物排放标准第 6 部分:有机化工行业》(DB372801.6-2018)表 3 标准、《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 3 标准及《挥发性有机物排放标准 第 4 部分：印刷业》（DB37/2801.4-2017）表 3 标准（厂界 VOCs：2.0mg/m ³ ；二甲苯：0.2 mg/m ³ ）及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A.1 标准要求（厂区内 VOCs：10.0mg/m ³ ）；			
	3、废水排放执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准（COD≤500mg/L）及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 等级标准(COD≤500mg/L、NH ₃ -N≤45mg/L)；			
	4、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准（昼间 65dB（A）、夜间 55dB（A））；			

	<p>5、一般固废暂存应符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》相关要求，采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防治污染环境的措施，不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒，并执行《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》（公告 2021 年第 82 号）等相关要求；</p> <p>6、危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。</p>																																																		
总量控制指标	<p>1、废气</p> <p>扩建项目新增生活污水排放量 120t/a，排水水质均达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 等级标准，经污水管网输送至排至威海水务投资有限责任公司初村污水处理厂排放，废水中 COD、NH₃-N 的总量指标纳入该污水处理厂总量指标管理，项目扩建后废水排放情况见表 3-3。</p> <p style="text-align: center;">表 3-3 项目扩建后废水排放情况一览表</p> <table><tr><th>项目</th><th>污染物</th><th>现有工程排放量（t/a）</th><th>扩建项目排放量（t/a）</th><th>以新带老削减量（t/a）</th><th>总体工程排放量（t/a）</th><th>排放增减量（t/a）</th><th>新增经污水处理厂处理后排入外环境的量（t/a）</th></tr><tr><td rowspan="3">综合废水</td><td>废水</td><td>360</td><td>120</td><td>0</td><td>480</td><td>120</td><td>120</td></tr><tr><td>COD</td><td>0.144</td><td>0.06</td><td>0</td><td>0.204</td><td>0.06</td><td>0.006</td></tr><tr><td>NH₃-N</td><td>0.014</td><td>0.005</td><td>0</td><td>0.019</td><td>0.005</td><td>0.001</td></tr></table> <p>2、废气</p> <p>本项目不设锅炉等燃煤燃油设备，无 SO₂、NO_x 等废气产生，无需申请 SO₂ 和 NO_x 总量，项目 VOC 有组织排放量 0.583t/a，需 VOCs 总量指标 0.583t/a，满足《关于印发<山东省建设项目主要大气污染物排放总量替代指标核算及管理办法>的通知》（鲁环发[2019]132 号）中挥发性有机物实行区域内替代的要求。扩建项目建成后废气排放情况见表 3-4。</p> <p style="text-align: center;">表 3-4 扩建项目建成后废气排放情况一览表</p> <table><tr><th>项目</th><th>污染物</th><th>现有工程排放量（t/a）</th><th>本项目排放量（t/a）</th><th>以新带老削减量（t/a）</th><th>总体工程排放量（t/a）</th><th>变化量（t/a）</th></tr><tr><td rowspan="2">废气</td><td>VOCs</td><td>0.464</td><td>1.016</td><td>0</td><td>1.479</td><td>1.016</td></tr><tr><td>二甲苯</td><td>0.124</td><td>0.308</td><td>0</td><td>0.432</td><td>0.308</td></tr></table>	项目	污染物	现有工程排放量（t/a）	扩建项目排放量（t/a）	以新带老削减量（t/a）	总体工程排放量（t/a）	排放增减量（t/a）	新增经污水处理厂处理后排入外环境的量（t/a）	综合废水	废水	360	120	0	480	120	120	COD	0.144	0.06	0	0.204	0.06	0.006	NH ₃ -N	0.014	0.005	0	0.019	0.005	0.001	项目	污染物	现有工程排放量（t/a）	本项目排放量（t/a）	以新带老削减量（t/a）	总体工程排放量（t/a）	变化量（t/a）	废气	VOCs	0.464	1.016	0	1.479	1.016	二甲苯	0.124	0.308	0	0.432	0.308
	项目	污染物	现有工程排放量（t/a）	扩建项目排放量（t/a）	以新带老削减量（t/a）	总体工程排放量（t/a）	排放增减量（t/a）	新增经污水处理厂处理后排入外环境的量（t/a）																																											
	综合废水	废水	360	120	0	480	120	120																																											
		COD	0.144	0.06	0	0.204	0.06	0.006																																											
		NH ₃ -N	0.014	0.005	0	0.019	0.005	0.001																																											
	项目	污染物	现有工程排放量（t/a）	本项目排放量（t/a）	以新带老削减量（t/a）	总体工程排放量（t/a）	变化量（t/a）																																												
	废气	VOCs	0.464	1.016	0	1.479	1.016																																												
		二甲苯	0.124	0.308	0	0.432	0.308																																												

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>本项目依托现有厂房进行建设，施工期仅为新增设备安装，无土建工程，因此，本环评对施工期不再进行分析和评价。</p>
运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>1、废气</p> <p>生产废气主要包括：注塑、EPS加热成型、超声焊接、毛坯清洗、移印、调漆、喷漆、晾干、烘干等工序VOCs等过程产生的有机废气和漆雾（主要为喷漆工序产生），有机废气主要污染物为VOCs、二甲苯等，分为有组织排放和无组织排放，项目厂区内设1根15m高排气筒。</p> <p style="padding-left: 2em;">（1）废气有组织排放</p> <p style="padding-left: 2em;">1) 注塑废气</p> <p>根据《丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料残留单体含量的研究》，丙烯腈含量约为原料ABS颗粒用量十万分之一，苯乙烯含量约为原料ABS颗粒用量十万分之三，扩建项目原料ABS颗粒年用量60t/a，折算到丙烯腈及苯乙烯的产生量极低，不具备量化分析意义。</p> <p>扩建项目注塑成型过程中挥发的有机废气，以VOCs计。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（292 塑料制品行业系数手册），C2929塑料零件及其他塑料制品制造行业注塑过程挥发性有机物的产污系数为2.70kg/t产品，项目注塑鱼饵和鱼漂配件年产量约90t，则注塑工序VOCs产生量0.243t/a。</p> <p style="padding-left: 2em;">2) EPS加热成型废气</p> <p>参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（292 塑料制品行业系数手册）中2927日用塑料制品制造行业，“配料-混合-挤出/注塑”过程中挥发性有机物产生系数为2.70kg/吨-产品。项目EPS颗粒总用量为60t/a，鱼漂年产量约为60t，则VOCs产生量为0.162t/a。</p> <p style="padding-left: 2em;">3) 超声焊接废气</p> <p>将半成品鱼饵进行组装，超声处理粘合到一起。超声能量传送到粘合区，由于粘合区声阻大，因此会产生局部高温，致使接触面迅速融化，融合到一起。根据企业提供资料，</p>

项目产品需要超声粘合的量最大约为产品的 1%，项目鱼饵年产量约为 60t，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（292 塑料制品行业系数手册）中 2927 日用塑料制品制造行业，“配料-混合-挤出/注塑”过程中挥发性有机物产生系数为 2.70kg/吨-产品，则超声工序 VOCs 产生量 0.002t/a。

4) 毛坯清洗

根据企业提供资料，项目使用毛坯清洗使用稀释剂 0.2t/a，其中二甲苯占比 30%，挥发量按 90%计算，剩余废稀释剂作为危废处置，挥发产生 VOCs（含二甲苯），其中 VOCs 产生量 0.18t/a（其中二甲苯 0.054t/a）。

5) 项目移印工序使用油墨，产生 VOCs，油墨年用量 50kg/a，VOCs 含量约 30%，满足《油墨中可挥发性有机物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）表 1（溶剂油墨-凹印刷油墨 VOCs 限值≤75%）以及《挥发性有机物排放标准 第 4 部分：印刷业》（DB37/2801.4-2018）表 1（溶剂基油墨 VOCs 含量限值≤30%）等标准要求。经计算，移印工序有机废气 VOCs 产生量为 0.015t/a。

6) 涂装、晾干及烘干废气

扩建项目调漆、喷漆、晾干过程均在喷漆车间水帘柜内进行，全自动UV机喷漆、烘干过程在UV机内进行，UV机上方设置集气罩。调漆、喷漆、晾干及全自动UV喷漆烘干过程中会产生废气，主要污染物为漆雾（颗粒物）、VOCs（含二甲苯），全自动UV喷漆烘干废气主要污染物为VOCs（含二甲苯）。生产期间采用负压操作，喷漆操作在水帘柜中进行，喷漆废气经水帘去除颗粒物后与晾干、烘干等工序废气一起经过滤棉+活性炭吸附脱附催化燃烧设备处理，处理后废气通过1根15m高的排气筒（DA001）排放。根据企业提供的资料及油漆、稀释剂组分分析，油漆、稀释剂主要组分含量如下表：

表 4-1 项目油漆、稀释剂用量及组分一览表（单位：t/a）

漆料名称	用量	VOCs 含量及用量	二甲苯含量及用量
油漆	2.7	20%，0.54	10%，0.27
固化剂	0.5	70%，0.35	20%，0.1
罩光漆	0.9	20%，0.18	15%,0.135
水性漆	3	5%., 0.15	/
稀释剂	2.5	100%，2.5	30%，0.75
合计	9.6	3.72	1.255

综上，调漆、喷漆、烘干、晾干工序 VOCs 产生量为 3.72t/a（其中含二甲苯 1.255t/a）。

项目鱼饵喷漆油漆及罩光漆用量约3.6t/a，固化剂用量0.5t/a，喷漆过程中会产生漆雾，漆雾产生量跟油漆及固化剂中固形物有关，本项目使用的油漆及罩光漆中固含量为80%，固化剂中固含量为30%，经计算，喷漆过程固形物量3.03t/a，根据《研究技术—喷漆废气及处理工艺》，一般喷漆过程中固形物的附着率约为80%以上，约2.42t/a附着于工件表面成为漆膜，约20%（0.61t/a）因未附着到表盘表面仍保持漆雾状态，部分漆雾在喷漆工位自然沉降形成漆渣（10%，0.061t/a），60%（0.366t/a）漆雾经水帘处理絮凝沉淀后形成漆渣，剩余漆雾量为0.183t/a通过过滤棉装置消除。

项目鱼漂喷漆水性漆用量约3t/a，喷漆过程中会产生漆雾，漆雾产生量跟水性漆中固形物有关，本项目使用的水性漆中固含量为80%，经计算，喷漆过程固形物量2.4t/a，根据《研究技术—喷漆废气及处理工艺》，一般喷漆过程中固形物的附着率约为80%以上，约1.92t/a附着于工件表面成为漆膜，约20%（0.48t/a）因未附着到表盘表面仍保持漆雾状态，部分漆雾在喷漆工位自然沉降形成漆渣（10%，0.048t/a），60%（0.288t/a）漆雾经水帘处理絮凝沉淀后形成漆渣，剩余漆雾量为0.144t/a通过过滤棉装置消除。

7) 危险废物储存过程中散逸的 VOCs

危险废物贮存库中废活性炭等危险废物储存过程中会挥发少量有机废气，项目危险废物贮存库废气与生产过程产生的有机废气一同处理，收集后经过滤棉+活性炭吸附脱附催化燃烧设备处理，处理后废气通过 1 根 15m 高的排气筒（DA001）排放。由于危险废物贮存库挥发量极少，且有机废气产生量已在物料平衡中计算，因此本项目只对危险废物贮存库废气定性分析，不计算排放量。

8) 源强汇总

综上，项目注塑、EPS 加热成型、超声焊接、毛坯清洗、移印、调漆、喷漆、晾干、烘干等工序有机废气经集气系统收集后经过滤棉+活性炭吸附脱附催化燃烧设备处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。各个工序污染物产生情况见表 4-2。

表 4-2 项目有机废气产生情况一览表

收集及处理设备	产生源	产生量 (t/a)	合计	有组织收 集量 (t/a)	无组织排 放量 (t/a)
	注塑	0.243			

收集后经过滤棉+活性炭吸附脱附催化燃烧设备经 1 根 15m 高排气筒 (DA001) 排放	EPS 加热成型	0.162	4.322 (含二甲苯 1.309t/a)	3.89 (含二甲苯 1.18)	0.432 (含二甲苯 0.131)
	超声焊接	0.002			
	毛坯清洗	0.18 (含二甲苯 0.054)			
	移印	0.015			
	涂装、晾干及烘干废气	3.72 (含二甲苯 1.255)			

根据上表, 有机废气设计收集效率为 90%, 过滤棉+活性炭吸附脱附催化燃烧设备对有机废气处理设计处理效率为 85%, 废气处理系统合计风量为 50000m³/h, 年运行 7920h (330d, 每天 24h), 有机废气排放口基本信息见表 4-3, 扩建项目有组织废气产生及排放情况见表 4-4。

表 4-3 有机废气排放口基本信息

排气筒名称	编号	类型	高度 m	内径 m	烟气温度℃	坐标	
						经度	纬度
有机废气排气筒	DA001	一般排放口	15	0.5	25	E: 122° 4' 31.01"	N: 37° 24' 51.31

表 4-4 扩建项目有组织废气产生及排放情况一览表

排气筒	污染物	污染物产生			污染物排放			排放标准	
		有组织收集量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m ³	总量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m ³	速率 kg/h	浓度 mg/m ³
DA001	VOCs	3.89	0.54	10.81	0.583	0.081	1.62	1.5	50
	二甲苯	1.18	0.16	3.27	0.177	0.025	0.49	0.3	8

根据上表可知, 扩建项目 VOCs 及二甲苯排放速率及排放浓度均满足《挥发性有机物排放标准第 6 部分: 有机化工行业》(DB372801.6-2018) 表 1 II 时段(VOCs 排放浓度 60mg/m³, 排放速率 3.0kg/h; 二甲苯 8mg/m³、0.3kg/h)、《挥发性有机物排放标准 第 5 部分: 表面涂装行业》(DB37/2801.5-2018) 表 2 中文教、工美、体育和娱乐用品制造业 (C24) 标准 (VOCs: 70mg/m³、2.4kg/h; 二甲苯: 15mg/m³、0.8kg/h) 及《挥发性有机物排放标准 第 4 部分: 印刷业》(DB37/2801.4-2017) 表 2 相关标准 (VOCs: 50mg/m³、1.5kg/h; 二甲苯: 10mg/m³、0.4kg/h)。

项目扩建后, 全厂有机废气均经过滤棉+活性炭吸附脱附催化燃烧设备处理, 处理后废气通过 1 根 15m 高的排气筒 (DA001) 排放, 根据现有项目环评, 现有过目 VOCs 产

生量 1.972t/a（其中二甲苯 0.53t/a），经核算，扩建后全厂 VOCs 产生量为 6.294t/a（二甲苯 1.839t/a）。扩建后全厂废气排放情况见表 4-5。

表 4-5 扩建后全厂废气排放情况汇总表

排气筒	污染物	污染物产生			污染物排放			排放标准	
		有组织 收集量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m ³	总量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m ³	速率 kg/h	浓度 mg/m ³
DA001	VOCs	5.66	0.79	15.74	0.850	0.118	2.36	1.5	50
	二甲苯	1.66	0.23	4.60	0.248	0.034	0.69	0.3	8

根据上表，扩建项目建成后全厂 VOCs 及二甲苯排放速率及排放浓度均满足《挥发性有机物排放标准第 6 部分：有机化工行业》(DB372801.6-2018) 表 1 II 时段(VOCs 排放浓度 60mg/m³，排放速率 3.0kg/h；二甲苯 8mg/m³、0.3kg/h)、《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》(DB37/2801.5-2018)表 2 中文教、工美、体育和娱乐用品制造业(C24)标准(VOCs: 70mg/m³、2.4kg/h；二甲苯: 15mg/m³、0.8kg/h)及《挥发性有机物排放标准 第 4 部分：印刷业》(DB37/2801.4-2017)表 2 相关标准(VOCs: 50mg/m³、1.5kg/h；二甲苯: 10mg/m³、0.4kg/h)。

(2) 废气无组织排放

本项目生产过程产生的有机废气收集效率取 90%，剩余 10%未收集的有机废气以无组织排放，经计算，全厂 VOCs 无组织排放量为 0.629t/a、0.087kg/h（其中二甲苯为 0.184t/a、0.026kg/h）。面源废气污染源排放参数详见表 4-6。

表 4-6 面源排放参数表

排放源	面源 长度 /m	面源 宽度 /m	面源有效排放 高度/m	排放 工况	污染物排放速率/(kg/h)	
					VOCs	二甲苯
生产车间	75	18	10	连续	0.087	0.026

使用《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ 2.2—2018)推荐的估算模型 AERSCREEN 对无组织排放的污染物浓度进行估算，项目 VOCs 最大落地浓度约为 0.063mg/m³，二甲苯最大落地浓度约为 0.018mg/m³，满足《挥发性有机物排放标准第 5 部分：表面涂装行业》(DB37/2801.5-2018)表 3 厂界监控点浓度限值要求(VOCs2.0mg/m³、二甲苯 0.2mg/m³)，同时《挥发性有机物排放标准第 4 部分：印刷业》(DB37/2801.4-2017)表 3 厂界监控点浓度限值(VOCs2.0mg/m³、二甲苯 0.2mg/m³)、《挥发性有机物无组织

排放控制标准》（GB37822-2019）及附录 A 厂区内 VOCs 无组织排放监控要求（厂区内 VOCs: 10.0mg/m³）。

（3）废气治理设施可行性分析

活性炭吸附脱附催化燃烧设备原理：有机废气经集气罩收集后，经过活性炭吸附层，有机物质被活性炭特有的作用力吸附在其内部，洁净气体被排出；经一段时间后，活性炭达到饱和状态时，停止吸附，此时有机物已经被浓缩在活性炭内。积聚在活性炭颗粒上的有机废气分子将越积越多，相应就会增加设备的运行阻力，通过压差显示器监控吸附段的阻力变化，将吸附段阻力上限维持在 1000~1200Pa 范围内，当超过此限定范围，由自动控制器通过定阻发出指令，催化净化装置加热室启动加热装置，进入内部循环，当热气源达到有机物的沸点时，有机物从活性炭内挥发出来，在风机的带动下进入催化室进行催化分解成水和二氧化碳，同时释放出能量。利用释放出的能量再进入吸附床进行脱附时，此时加热装置完全停止工作，有机废气在催化燃烧室内维持自燃，循环进行，直到有机物完全从活性炭内部分离，至催化室分解。活性炭得到了再生，有机物得到分解处理。

项目有机废气治理措施符合《山东省涉挥发性有机物企业分行业治理指导意见》的通知（鲁环发[2019]146 号）中污染防治可行技术要求。

集气罩的设计、安装应符合《机械安全局部排气通风系统安全要求》（GB/T35077），距集气罩开口面最远处的污染物排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒；通风管路设计应符合《通风管道技术规程》（JGJ/T141）等相关规范要求。全厂注塑机、EPS 加热成型工序、喷漆水帘柜、UV 机、印刷机、超声机、清洗机、危险废物贮存库内部上方均设置集气罩，根据《环境工程设计手册》中的经验公式计算单个集气罩排风量：

$$L=3600 \times (10X^2 + F) \times V$$

其中：X——集气罩至污染源的距离

F——集气罩口面积

V——控制风速

具体计算统计见下表：

表 4-7 风量计算统计表

污染源	X(m)	F(m ²)	V(m/s)	数量 (个)	L(m ³ /h)	风量合 计 (m ³ /h)
注塑机	0.2	0.5	0.3	5	4860	

EPS加热成型工序	0.2	1.2	0.3	4	6912	49275
喷漆水帘柜	0.2	2	0.3	9	23328	
UV机	0.2	0.5	0.3	1	972	
印刷机	0.2	0.25	0.3	2	1404	
超声机	0.25	0.1	0.3	4	3132	
清洗机	0.15	7.5	0.3	1	8343	
危险废物贮存库	0.1	0.2	0.3	1	324	

经计算，项目有机废气治理设施需要的集气风量为 49275m³/h，考虑输气管道距离损耗等因素，废气治理装置集气风量为 50000m³/h，可保证作业区集气装置控制处风速均不低于 0.3m/s，各工序运行期间车间封闭，可保证收集效率不低于 90%。

（4）非正常工况分析

项目非正常工况主要指废气处理设备失效情况下，不能有效处理生产工艺产生的废气（本次环评事故情况下源强按污染物去除率为 0 情况下统计），全厂非正常情况下主要大气污染物排放情况见表 4-8。

表 4-8 非正常排放情况下污染物排放情况

排气筒	污染物	污染物排放		排放标准	
		速率 (kg/h)	浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	浓度 (mg/m ³)
DA001	VOCs	0.79	15.74	1.5	50
	二甲苯	0.23	4.60	0.3	8

由上表可见，当废气净化效率为零时，VOCs 及二甲苯排放浓度较正常排放时明显增加。因此，在日常运行过程中，建设单位应加强废气处理设备的管理，一旦发现异常情况立即通知相关部门启动车间紧急停车程序，并查明事故原因，派专业维修人员进行维修后方可重新投产。

（5）大气环境保护距离

根据预测结果，各污染物最大落地浓度均不超过环境质量浓度限值，根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）的要求，本项目不需要设置大气环境保护距离。

（6）监测要求

参考《排污单位自行监测技术指南 涂装》（HJ1086-2020）、《排污单位自行监测技术指南 印刷工业》（HJ1246-2022）、《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品业》（HJ1207-2021）等相关要求，确定本项目废气监测点位、监测因子及监测频率，监测要求见下表。

表 4-9 监测要求一览表

	监测点位	监测因子	监测频次
废气	排气筒 DA001	VOCs	1 次/半年
		二甲苯	1 次/年
	厂界	VOCs、二甲苯	1 次/半年

项目所在区域环境质量现状满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中的二级标准，且采取了可行的污染防治技术，主要通过有组织方式排放污染物，污染物排放强度低，因此项目建设后对周围环境影响较小。

2、废水

本项目运营期间喷漆过程水帘喷涂废水经沉淀分离漆渣后循环使用，定期补充，定期更换产生的少量废液委托有危废处置资质的单位处置；为实现水帘喷涂机的水循环使用，设置有效容积为 5m³ 的废水循环处理装置，能够满足水处理要求，喷漆废水经絮凝沉淀后循环使用，定期补充不排放，废水处理装置定期加入絮凝沉淀剂，加药频次约为 2.5kg/周。主要原理是向循环水中加入絮凝沉淀剂，在正负电荷吸引作用下，絮凝沉淀剂吸引水中的小型油漆胶体，形成沉淀，过滤、沥干后将漆渣收集到危废仓库内，处理后的水循环使用，不外排。水帘喷涂机废水中主要污染物为捕集漆雾形成的细小漆渣颗粒，经沉淀、过滤处理后，水中几乎不残留漆渣，可以回用于水帘喷涂机内。每半年清理一次，作危废处理。

扩建项目废水主要为生活污水，产生量约为 120t/a，主要污染物为 COD、NH₃-N，生活污水经化粪池预处理后排水水质可满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准（COD≤500mg/L）及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 等级标准（COD≤500mg/L、NH₃-N≤45mg/L），COD、NH₃-N 排放浓度按照 500mg/L，45mg/L 计，COD 排放量为 0.06t/a，NH₃-N 排放量为 0.005t/a，通过污水管网排入威海水务投资有限责任公司初村污水厂进行集中处理后排海，污水处理厂出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准（COD 为 50 mg/L、NH₃-N 夏天（7 个月）按 5 mg/L、冬天（5 个月）按 8 mg/L 计），项目废水中污染物排海量 COD 为 0.006t/a、NH₃-N 为 0.001t/a，均纳入威海水务投资有限责任公司初村污水厂总量指标管理。项目废水污染治理设施信息如下表。

表 4-10 废水污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	污染治理设施			是否为可行技术	排放口设置是否符合要求	国家或地方污染物排放标准及其他按规定的排放协议	
			污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			名称	浓度限值 (mg/L)
1	生活污水	COD	TW001	生活污水处理设施	化粪池	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表4三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中的B等级标准	500
		氨氮							45

(2) 项目废水排放口基本情况如下表。

表 4-11 废水排放口基本情况表

排放口名称	排放口编号	排放口地理坐标		排放类型	排放去向	排放规律	排放方式	收纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放浓度限值 (mg/L)
厂区排污口	DW001	E:122° 4' 32.21"	N: 37° 24' 50.69"	一般排放口	污水管网	非连续排放, 流量不稳定, 但有周期性规律	间接排放	威海水务投资有限责任公司初村污水处理厂	COD	50
									氨氮	8 (5)

(3) 项目废水污染物排放执行标准表如下表。

表4-12 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定的排放协议	
			名称	浓度限值 (mg/L)
1	DW001	COD	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表4三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中的B等级标准	500
2		氨氮		45

(4) 项目废水污染物排放信息如下表。

表4-13 废水污染物排放信息表

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度 (mg/L)	日排放量 (t/d)	年排放量 (t/a)
1	DW001	COD	500	0.0002	0.06
2		氨氮	45	0.00002	0.005

(5) 废水处理可行性分析。

1) 威海水务投资有限责任公司初村污水处理厂简介

威海水务投资有限责任公司初村污水处理厂位于威海市高区初村镇北部防护林内, 其由威海水务投资有限责任公司投资建设, 服务范围是整个初村片区、环翠区羊亭镇等。采用“厌氧—Carrousel 氧化沟+絮凝沉淀+活性砂滤池”, 污水处理厂设计出水为《城镇污水处

理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准,最终排入初村北部黄海海域。根据威海水务投资有限责任公司初村污水处理厂排污许可证(证书编号 91371000080896598M001X),COD、氨氮许可年排放量分别为 730t/a、91.125t/a。根据威海水务投资有限责任公司初村污水处理厂 2024 年排污许可执行报告(年报),COD、氨氮排放量合计为 381.57t、38.98t,尚有余量。该污水厂完全有能力接纳并处理本项目产生的污水。

2) 污水进入污水处理厂进行处理可行性分析

本项目位于威海水务投资有限责任公司初村污水处理厂污水管网收集范围内,并且区域污水管网已铺设完善,本项目污水排放量占威海水务投资有限责任公司初村污水处理厂可纳污空间很小,且项目排水指标浓度满足威海水务投资有限责任公司初村污水处理厂设计进水指标,因此不会对该污水处理厂的运行负荷造成冲击。因此,威海水务投资有限责任公司初村污水处理厂完全有能力接纳并处理项目废水,并使项目废水得到充分处理,项目废水治理排放方案合理可行。

项目生活污水采用 HDPE 管道纳入城镇污水管网,不直接排入外环境,因此对地表水无影响,管道敷设时已对管道坑进行回填粘土夯实,并进行防渗处理。化粪池等均采用水泥硬化、并作防渗处理,因此,生活污水的输送、贮存等环节发生泄漏的几率很小。

(6) 监测要求

本项目仅间接排放生活污水,参考《排污单位自行监测技术指南 涂装》(HJ1086-2020)、《排污单位自行监测技术指南 印刷工业》(HJ1246-2022)、《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品业》(HJ1207-2021)等相关要求,均未提及对生活污水间接排放的监测要求。

3、噪声

扩建项目新增噪声主要来自新增蒸漂锅、烫金机等机械设备的运行,同时考虑设备运行时间增长,按照全厂设备进行预测,根据国内同类行业的车间内噪声值的经验数据,噪声值约在 60~85dB(A)左右。

(1) 噪声污染的控制从以下几个方面进行:

①高噪声设备均安置在厂房内进行隔声处理。

- ②对高噪声设备采用隔音罩，尽量降低噪声，将操作人员与噪声源分离开等；
- ③维持各噪声级值较高的设备处于良好的运转状态；
- ④提高零部件的装配精度，加强运转部件的润滑，对各连接部位安装弹性钢垫或橡胶衬垫，以减少传动装置间的振动；
- ⑤高噪声设备尽量集中布置，远离厂界围墙，以免噪声影响厂界噪声不达标；
- ⑥车间采用隔声墙、隔声窗，起到隔声降噪作用。

本次噪声预测评价采用《环境影响评价技术导则-声环境》（HJ2.4-2021）中点声源发散衰减基本公式对项目噪声进行预测，计算公式如下：

$$L_p(r)=L_w+Dc-(A_{div}+A_{atm}+A_{gr}+A_{bar}+A_{misc})$$

式中， $L_p(r)$ —预测点处声压级，dB；

L_w —由点声源产生的声功率级（A计权或倍频带），dB；

A_{div} —几何发散引起的衰减，dB；

A_{atm} —大气吸收引起的衰减，dB；

A_{gr} —地面效应引起的衰减，dB；

A_{bar} —障碍物屏蔽引起的衰减，dB；

A_{misc} —其他多方面效应引起的衰减，dB。

对于大气吸收引起的衰减（ A_{atm} ）由于其衰减量较少，一般可忽略不计，车间墙壁等遮挡物衰减以 15dB（A）计；设备中风机噪音较大，噪声源强按最大值 85dB（A）。项目各噪声源具体见下表：

表4-14 项目主要设备各噪声源结果统计表

序号	噪声源	数量 (台/套)	声级 dB(A)	降噪措施及效果	治理后源强 dB(A)
1	蒸漂锅	1	75	加减振基础、隔声	60
2	水帘柜	1	60	加减振基础、隔声	45
3	注塑机	1	75	加减振基础、隔声	60
4	喷漆水帘柜	1	70	加减振基础、隔声	55
5	UV 机（带喷漆、烘干）	1	70	加减振基础、隔声	55
6	印刷机	1	70	加减振基础、隔声	55
7	磨鱼振抖机	1	75	加减振基础、隔声	60

8	超声机	1	65	加减振基础、隔声	50
9	烫金机	1	60	加减振基础、隔声	45
10	清洗机	1	70	加减振基础、隔声	55
11	粉碎机	1	75	加减振基础、隔声	60
12	过滤棉+活性炭吸附 脱附催化燃烧装置 (含风机)	1	85	加减振基础、隔声	70

(2) 厂界达标分析

项目主要噪声源对各厂界距离见表 4-15，预测结果见表 4-16。

表 4-15 主要噪声源对各厂界距离(单位: m)

主要噪声源	厂址北界	厂址东界	厂址南界	厂址西界
蒸漂锅	5	55	31	20
水帘柜	16	30	20	45
注塑机	8	25	28	50
喷漆水帘柜	15	31	21	44
UV 机(带喷漆、烘干)	14	60	22	15
印刷机	6	35	30	40
磨鱼振抖机	10	67	26	8
超声机	8	50	28	25
烫金机	6	26	30	49
清洗机	7	66	29	9
粉碎机	9	65	27	10
过滤棉+活性炭吸附脱附催化燃烧 装置(含风机)	19	45	17	30

表 4-16 厂区厂界噪声预测结果 (单位: dB(A))

序号	预测点位置	贡献值 dB (A)	贡献值 dB (A)	标准限值 dB (A)	
		昼间	夜间	昼间	夜间
1	东厂界	45.6	45.6	65	55
2	西厂界	51.6	51.6		
3	南厂界	52.3	52.3		
4	北厂界	53.6	53.6		

经预测，项目在工艺设备选型时选用低噪声、节能型设备，生产设备全部安装在生产车间内，项目设备噪声采用隔声、减震措施后，经过厂区距离衰减，厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准（昼间 65dB（A），夜间 55dB（A））的要求，对周围环境影响较小。

(3) 监测要求

参考《排污单位自行监测技术指南 涂装》(HJ1086-2020)、《排污单位自行监测技术指南 印刷工业》(HJ1246-2022)、《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品业》(HJ1207-2021)等相关要求开展自行监测,运营期噪声监测计划详见下表。

表 4-17 监测要求一览表

噪声	监测点位	监测因子	监测频次
	厂界	等效连续 A 声级 (Leq)	每季监测一次

综上所述,本项目在采取严格管理和切实的防治措施的前提下,项目噪声不会引起评价区内声环境质量明显变化,对周边影响较小。

4、固体废物

根据《固体废物鉴别标准通则》(GB34330-2017),任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质,不作为固体废物管理,废边角料在封闭粉碎间内密闭粉碎回用于生产,不作为固体废物管理。

本项目运营期固体废物分为生活垃圾、一般工业固废及危险废物。

(1) 生活垃圾

扩建项目新增劳动定员 10 人,生活垃圾产生量按 0.5kg/人·天计,年产生量 1.5t/a,生活垃圾集中收集后由环卫部门清运至威海市垃圾处理场进行无害化处理。

威海市垃圾处理场位于威海市环翠区张村镇艾山红透山乔,威海市垃圾处理场前期以填埋处理为主。威海市垃圾处理场二期工程 BOT 项目(垃圾处理项目)已于 2011 年投入使用,二期工程总投资 2.8 亿,总占地面积 44578m²,服务范围为威海市区(包括环翠区、经济技术开发区和火炬高新技术开发区的全部范围),设计处理能力为近期 700 t/d,远期 1200 t/d,处理方式为焚烧炉焚烧处理,现处理量为 600t/d,完全有能力接纳处理本项目运营所产生的生活垃圾。

(2) 一般工业固废

本项目一般工业固废主要为废包装、废水性漆桶,根据《固体废物分类与代码目录》(公告 2024 年第 4 号),类比现有项目固废产生量,现有项目废包装产生量约 5t/a,本次扩建项目产能增加 3 倍,则扩建项目废包装产生量约为 15t/a,废物代码为 900-005-S17,废水性漆桶产生量 0.3t/a(150 个/a,每个 2kg),废物代码为 900-003-S17,均由物资回收

部门回收处置。

1) 一般固废的收集和贮存

一般固废的收集、储存、管理严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年修订)要求执行。

本项目一般固废库位于厂房南侧，占地面积约 10m²，每月处理 1 次，根据项目的一般固废数量、存储周期分析，能够容纳本项目产生的一般固废。一般固废库必须设置符合 GB15562.2 规定的环境保护图形标志，地面进行硬化且无裂隙；建设单位应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，并采取防治工业固体废物污染环境的措施，由专人负责一般固废的收集和管理。

2) 一般固废的转移及运输

委托他人运输、利用、处置工业固体废物的，应当对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求。

禁止向生活垃圾收集设施中投放工业固体废物。

该项目在严格按照一般固废处理的相关规定的前提下，固体废物能够达到零排放，因此对周围环境基本无影响。

(3) 危险废物

本项目危险废物主要包括漆渣、废桶（油漆桶、稀释桶、固化剂桶、油墨桶）、废过滤棉、废活性炭、水帘喷涂废液、废催化剂、废 UV 灯管及废稀释剂。

①漆渣：项目漆渣（含絮凝剂）产生量约 0.893t/a（其中使用絮凝剂 0.13t/a，处理漆渣 0.763t/a）。漆渣的危废类别为“HW12 染料、涂料废物”，废物代码 900-252-12，危险特性为 T、I，由具有危险废物处置资质的单位进行回收处置。

②废桶：主要为油漆桶、稀释桶、固化剂桶、油墨桶等，产生量 0.685t/a（油漆桶、稀释桶产生量 340 个/a，2kg/个。油墨桶产生量 5 个/a，1kg/个），危废类别为 HW49 其他废物，废物代码 900-041-49，由具有危险废物处置资质的单位进行回收处置。

③废活性炭：废活性炭的危废类别为中“HW49 其他废物”，废物代码 900-039-49，危险特性为 T，废气治理设施活性炭填装量约 1t，现有项目废活性炭更换量为 1t/a，扩建

项目建成后废活性炭由每 2 年更换一次提高到每年更换一次，扩建后全厂废活性炭产生量约 1t/a，由具有危险废物处置资质的单位进行回收处置。

④废过滤棉：废过滤棉的危废类别为“HW49 其他废物”，废物代码 900-041-49，危险特性为 T/In，废过滤棉需吸附漆雾约 0.312t/a，最大容尘量按 500g/m² 计算，过滤棉平均密度取 600g/m²，为保证处理效率，按 80%的容尘率进行更换，经计算需要过滤棉量约为 0.468t/a，则扩建项目新增废过滤棉产生量约 0.78t/a，由具有危险废物处置资质的单位进行回收处置。

⑤水帘喷涂废液：主要为水帘喷涂定期更换的废液，危废类别为“HW12 染料、涂料废物”，废物代码 900-252-12，危险特性为 T、I，为保证循环水水质，废水循环装置定期加入无机絮凝沉淀剂，无机絮凝沉淀剂吸引水中的小型油漆胶体，形成沉淀，上清液循环使用，循环一段时间需更换，水帘喷涂废液每半年更换 1 次，年新增产生量约为 2t/a，由具有危险废物处置资质的单位进行回收处置。

⑥废催化剂：过滤棉+活性炭吸附脱附催化燃烧设备产生废催化剂，危废类别为“HW49，其他废物”，危废代码为“900-041-49”，危险特性为 T/In，催化剂填装量合计 0.05t，扩建项目建成后废催化剂由每 4 年更换一次提高到每 2 年更换一次，扩建后全厂废催化剂产生量约 0.05t/2a，由具有危险废物处置资质的单位进行回收处置。

⑦废 UV 灯管：UV 机产生废 UV 灯管，危废类别为“HW29 含汞废物”，危废代码为“900-023-29”，新增废 UV 灯管产生量约为 0.006t/a，由具有危险废物处置资质的单位进行回收处置。

⑧废稀释剂：毛坯清洗使用稀释剂，产生废稀释剂，危废类别为“HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物”，危废代码为“900-402-06”，废稀释剂产生量约为使用量的 10%，毛坯清洗稀释剂使用量 0.2t/a，则废稀释剂产生量约为 0.02t/a，由具有危险废物处置资质的单位进行回收处置。项目危险废物汇总表见下表。

表 4-18 项目危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量	产生工序及装置	形态	危险特性	污染防治措施
1	漆渣	HW12	900-252-12	0.858t/a	喷漆工序	固态	T, I	暂存于危险废物贮存库，委托有资质的单位负
2	废桶	HW49	900-041-49	0.685t/a	原料包装材料	固态	T/In	
3	废过滤棉	HW49	900-041-49	0.78t/a	废气处理	固态	T/In	

4	废活性炭	HW49	900-039-49	1t/a	废气处理	固态	T	责转运并 处置
5	水帘喷涂 废液	HW12	900-252-12	2t/a	喷漆工序	液态	T, I	
6	废催化剂	HW49	900-041-49	0.05t/2a	废气处理	固态	T/In	
7	废 UV 灯 管	HW29	900-041-49	0.006t/a	UV 烘干	固态	T/In	
8	废稀释剂	HW06	900-402-06	0.02 t/a	毛坯清洗	液态	T,I,R	

由于漆渣、废桶、废过滤棉、废活性炭、水帘喷涂废液、废催化剂、废 UV 灯管、废稀释剂均属于危险废物，其储存运输应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物污染防治技术政策》和《建设项目危险废物环境影响评价指南》的要求进行。

1) 危险废物的收集和贮存

危险废物的收集、储存、管理严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求执行，做好危险废物的收集和管理的工作，保证危险废物的及时运输。危险废物贮存库必须设置识别危险废物的明显标志，并严格采取“六防”措施：

防风、防雨、防晒：本项目危险废物贮存库位于厂房南侧，共设 1 个，面积约 15m²，危险废物贮存库设置为密闭间，能起到很好的防风、防雨、防晒效果。危废库占地面积 15m²，最大暂存量 7.5t，每半年转运 1 次，现有项目危废库可满足全厂危险废物的暂存。

防漏、防渗、防腐：危险废物贮存库地面进行耐腐蚀硬化和防渗漏处理，渗透系数小于 1.0×10⁻¹⁰cm/s。

要严格落实《山东省涉挥发性有机物企业分行业治理指导意见》的要求，对危险废弃物储存过程中散逸的 VOCs 进行收集，收集后的废气通活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒达标排放。

危险废物贮存库内，各类危险废物分区贮存，各个分区应设置托盘，托盘的容积大于储存物料量，事故发生时可保证将泄漏的物料控制在托盘内，每个分区均粘贴储存物质标牌等。收集、贮存危险废物的场所、设施、设备和容器、包装物或其他物品转作他用时，必须经过消除污染的处理，并经生态保护监测部门监测，达到无害化标准，未达标准的严禁转作他用。

在收集、贮存危险废物过程中，发生污染事故或其他突发性污染事件时，必须立即采

取措施，消除或减轻污染危害，及时通知可能受到危害的单位和居民，并应于 24h 内向所在区、市生态环境主管部门和有关部门报告，接受调查处理。

收集、贮存危险废物过程中按危险废物特性进行分类包装。包装容器的外面必须有表示废物形态、性质的明显标志，并向运输者和接受者提供安全保护要求的文字说明。由于漆渣、废桶、废过滤棉、废活性炭、水帘喷涂废液等在危险废物贮存库暂存期间会有少量有机废气散逸，因此建议建设单位密封存储以上危废，尽量减少有机废气无组织散逸量。危险废物贮存库管理人员每月统计危险废物的产生数量，并按照有关规定及时进行清运和处置。本项目危险废物贮存场所（设施）基本情况见下表。

表 4-19 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存容器	贮存能力	贮存周期
1	危险废物贮存库	漆渣	HW12	900-252-12	位于厂房南侧	15m ² ，共 1 个	密封桶	7.5t	1 年
2		废桶	HW49	900-041-49			/		1 年
3		废过滤棉	HW49	900-041-49			密封袋		1 年
4		废活性炭	HW49	900-039-49			密封袋		1 年
5		水帘喷涂废液	HW12	900-252-12			密封桶		1 年
6		废催化剂	HW49	900-041-49			密封袋		1 年
7		废 UV 灯管	HW29	900-041-49			密封袋		1 年
8		废稀释剂	HW03	900-402-06			桶装		1 年

2) 危险废物的转移及运输

①危险废物的转移应遵从《危险废物转移管理办法》及其他有关规定的要求，并禁止在转移过程中将危险废物排放至外环境中。

②采用专用车辆和专用容器运输贮存危险废物，禁止将危险废物混入生活垃圾或其他废物。

③项目产生的危险废物交由具有危险废物处置资质的单位进行回收处置。危险废物收集和运输应采用密闭容器和密闭专用货车，废物收集后立即运走，尽量缩短停滞时间。避免挥发产生的毒害气体对周围环境产生不利影响。

综上所述，在采取上述措施后，本项目营运期产生的固体废物可实现零排放，对环境影响轻微，不会造成土壤、水和空气等环境的污染。

5、地下水、土壤

(1) 地下水

本项目不取地下水，不会对区域地下水水位等造成影响，项目可能对地下水造成影响的方式主要为污染物通过渗透方式进入地下水环境。现有项目已严格按照技术规范和要求建设防渗设施，确定防渗层渗透系数、厚度和材质；并定期开展渗漏检测，重点检查管道减薄或开裂情况，以及防渗层渗漏情况，防范腐蚀、泄漏和下渗。已对生产厂区地面等地下水污染或泄漏后可及时发现和处理的区域，做好地面硬化，建设抗腐蚀的防渗层；杜绝跑冒滴漏，做好地面保洁；地面设计采取坡向排水口或排水沟，定期检查地面防渗是否破损。强化水环境突发事件应急处置，采取封堵、收集、转移等措施控制污水影响范围，防止污染扩散到未防渗区域。项目区已采取的防渗等地下水污染控制措施见下表。

表 4-20 厂区防渗措施一览表

序号	名称	措施
1	垃圾收集点	底部铺设防渗层并进行硬化处理，防渗系数小于 10^{-7}cm/s 。
2	化粪池、污水管道	底部和墙体铺设防渗层并进行硬化处理，防渗系数小于 10^{-7}cm/s 。
3	一般固废库	制定防渗措施，防渗层渗透系数 $\leq 10^{-5}\text{cm/s}$ 。
4	危险废物贮存库	严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求制定防渗措施，防渗层渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ 。

(2) 土壤环境影响分析

本项目为鱼饵、鱼漂生产扩建项目，一般固废库遵照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》相关要求进行了建设，地面采用混凝土硬化，可有效降低固体废物对土壤的污染影响；危险废物贮存库遵照国家《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求进行了建设，采取“六防”措施，危险废物贮存库内设置托盘，库内按危险废物特性进行分类包装、分区存放，危险废物收集和运输采用密闭容器和密闭专用货车，废物收集后立即运走，尽量缩短停滞时间，可有效降低危险废物对土壤的污染影响；项目设置有完善的废水、雨水收集系统，管道敷设时已对管道坑进行回填粘土夯实，并进行防渗处理，化粪池等均采用水泥硬化、并作防渗处理，废水输送、贮存等环节发生泄漏的几率很小，在确保排水系统与市政污水主管网对接的前提下，并有效防止污水管网“跑、冒、滴、漏”现

象的发生，不会对项目所在地的土壤环境造成不利影响。

6、生态

本项目利用现有项目厂房进行生产经营，无新增用地，周围无生态环境保护目标，项目运营阶段不会造成区域内生态功能及结构的变化，对项目区及周围局部生态环境的影响在许可范围与程度之内。

7、环境风险

(1) 分级确定

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)要求，分析建设项目生产、使用、储存过程中涉及的有毒有害、易燃易爆物质，参见附录 B 确定危险物质的临界量。定量分析危险物质数量与临界量的比值（Q）和所属行业及生产工艺特点（M），按附录 C 对危险物质及工艺系统危险性（P）等级进行判断。

危险物质数量与临界量的比值（Q）计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；当存在多种危险物质时，则按式（C.1）计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots+q_n/Q_n$$

式中：q₁, q₂.....q_n—每种危险物质实际存在量(t)；

Q₁, Q₂.....Q_n—与各种物质相对应的生产场所或贮存区的临界量(t)。

Q₁, Q₂, ..., Q_n——每种危险物质的临界量，t。

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为I。

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100

扩建项目使用油漆、罩光漆、稀释剂、固化剂等含有乙酸乙酯、二甲苯、丁醇等；根据表 2-3 最大储存量进行计算，项目各物质最大储量和临界量表见下表。

表 4-21 项目各物质最大储量和临界量表

序号	物质名称	最大储量（t）	临界量（t）	比值 Q
1	二甲苯	0.115	10	0.0115
2	乙酸乙酯	0.08	10	0.008

3	乙酸丁酯	0.065	/	/
4	丁醇	0.03	10	0.003
总 Q 值				0.0225

本项目 $Q < 1$ ，因此判断项目环境风险潜势为I。根据导则要求，本次环境风险评价等级确定为简单分析。

（2）环境风险分析

①项目营运期前在的环境风险问题有：

②电路短路、电线老化等发生火灾风险；

③油漆、稀释剂、固化剂等运行使用过程中管理不当，引发泄漏事故；

④废气处理设施火灾风险；

⑤设备管理不当，造成事故性排放，污染周围环境空气；

⑥化粪池、排污管道损坏导致项目废水外漏，污水渗漏对周围地表水、地下水的污染风险；

项目运行过程中产生危险废物，若不按国家有关危险废物的处置方式进行管理，会对项目区周围地表水、地下水、土壤等造成严重污染。

针对项目环境风险特征，拟采取以下防范措施：

①严格进行物料管理，防止发生泄漏；

②加强废气治理设备的运行管理、维护，保证正常运行，杜绝事故性排放。

③对危险废物的处置要严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关规定和要求执行，设置专门的贮存场所，并采取防渗、防雨等措施；所有危险废物须全部委托有资质的危险废物处置单位进行处置，严格管理危险废物，定期检查危废仓库状况，防止对周围环境造成污染；

④定期检修厂内电路，维护用电安全；

⑤定期检查化粪池及排污管道，防止发生泄漏污染周围地表水、地下水；

⑥为防范有机废气安全生产事故的发生，企业有机废气处理设备依据《催化燃烧法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2027-2013）要求设置安全措施，废气处理设备与主体生产装置之间的管道系统安装阻火器(防火阀)，阻火器性能应符合 HJ/T389-2007 中 5.4 的规定进行检验；风机、电机和置于现场的电气仪表等不低于现场防爆等级；排风机

	<p>之前设置浓度冲稀设施。当反应器出口温度达到 600℃时，控制系统应能报警，并自动开启冲稀设施对废气进行稀释处理；催化燃烧装置应进行整体保温，外表面温度不应高于 60℃；管路系统和催化燃烧装置的防爆泄压设计应符合 GB 50160 的要求；治理设备应具备短路保护和接地保护功能，接地电阻应小于 4 Ω；在催化燃烧装置附近应设置消防设施。在采取上述安全防范措施后，项目环境风险水平是可以接受的。</p>
--	--

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	有机废气排气筒 DA001	VOCs (含二甲苯)	项目喷漆废气经水帘预处理后与注塑、EPS加热成型、超声焊接、毛坯清洗、移印、晾干、烘干等工序产生的有机废气及危险废物储存过程中散逸的有机废气一起经集气系统负压收集后经过滤棉+活性炭吸附脱附催化燃烧设备处理后经1根15m排气筒(DA001)排放。	有组织废气 VOCs、二甲苯执行《挥发性有机物排放标准第 6 部分:有机化工行业》(DB372801.6-2018) 表 1 II 时段、《挥发性有机物排放标准 第 5 部分: 表面涂装行业》(DB37/2801.5-2018) 表 2 中文教、工美、体育和娱乐用品制造业 (C24) 标准、《挥发性有机物排放标准 第 4 部分: 印刷业》(DB37/2801.4-2017) 表 2 相关标准
	厂界	VOCs (二甲苯)		《挥发性有机物排放标准第 6 部分:有机化工行业》(DB372801.6-2018) 表 3 厂界监控点浓度限值、《挥发性有机物排放标准第 5 部分: 表面涂装行业》(DB37/2801.5-2018) 表 3 厂界监控点浓度限值、《挥发性有机物排放标准第 4 部分: 印刷业》(DB37/2801.4-2017) 表 3 厂界监控点浓度限值及《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 及附录 A 厂区内 VOCs 无组织排放监控要求
	厂内	VOCs		
地表水环境	生活污水	COD、NH ₃ -N	经市政管网排至威海水务投资有限责任公司初村污水处理厂集中处理。	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1B 等级标准
	喷漆水帘废液	COD、NH ₃ -N、色度、二甲苯等	经废水循环处理装置絮凝沉淀后循环使用, 定期补充不排放。	/
声环境	各类生产设备、风机等	等效 A 声级	加减振基础、隔声、距离衰减	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准要求。

电磁辐射	/		
固体废物	生活垃圾	环卫清运	/
	废包装	外售回收单位综合利用	《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》（公告 2021 年第 82 号）等相关要求
	废水性漆桶		
	漆渣	委托有资质单位协议处理	《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）
	废桶		
	废过滤棉		
	废活性炭		
	水帘喷涂废液		
	废催化剂		
	废 UV 灯管		
废稀释剂			
土壤及地下水污染防治措施	本项目化粪池、污水管道、危险废物贮存库等设施采取严格的防渗措施，各项水污染防治措施落实良好，项目产生的废水对项目所在区域内水质影响不大，不会引起项目周围土壤及地下水造成污染。		
生态保护措施	不涉及		
环境风险防范措施	本项目在严格落实各项防范措施情况下，可大大降低风险事故发生的机率，根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法》（环发[2015]04 号）的要求，企业应制定项目应急预案和采取事故应急措施，减缓风险事故对环境的影响，本项目所存在的环境风险是可以接受的。		
其他环境管理要求	1、排污许可证管理 根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018)、《固定污染源排污许可分类管理名录》(2019年版)、本项目应当在启动生产设施或者发生实际排污之前申请取得排污许可证。 根据《固定污染源排污许可分类管理名录》(2019年版)，本项目类别属于“十九、文教、工美、体育和娱乐用品制造业24中体育用品制造244中其他”，应实行排污许可登记管理。 2、环保“三同时”验收		

	<p>建设单位是建设项目竣工环境保护验收的责任主体，应当按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4号)、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部办公厅2018年 5月 16日印发)，组织对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，公开相关信息，接受社会监督，确保建设项目需要配套建设的环境保护设施与主体工程同时投产或者使用，并对验收内容、结论和所公开信息的真实性、准确性和完整性负责，不得在验收中弄虚作假。</p>
--	---

六、结论

本项目在生产过程中会产生废气、废水、噪声、固体废物等，在全面落实本报告表提出的各项环境保护措施的基础上，切实做到“三同时”，并在营运期规范环境管理的前提下，从环保角度而论，威海雨霖纤维制品股份有限公司鱼饵、鱼漂生产扩建项目是合理可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	VOCs	0.464t/a	/	/	1.016 t/a		1.479 t/a	1.016 t/a
	二甲苯	0.124t/a	/	/	0.308 t/a		0.432 t/a	0.308 t/a
废水	COD	0.144t/a	/	/	0.06 t/a		0.204 t/a	0.06 t/a
	NH ₃ -N	0.014t/a	/	/	0.005 t/a		0.019t/a	0.005 t/a
一般工业 固体废物	废水性漆桶	0.1t/a	/	/	0.3t/a		0.3t/a	0.3t/a
	废包装袋	5t/a	/	/	15t/a		20t/a	15t/a
危险废物	漆渣	0.3t/a	/	/	0.858t/a		1.158t/a	0.858t/a
	废桶	0.271t/a	/	/	0.685t/a		0.956t/a	0.685t/a
	废过滤棉	0.24t/a	/	/	0.78t/a		1.02t/a	0.78t/a
	废活性炭	1t/2a	/	/	1t/a	1t/2a	1t/a	0.5t/a
	水帘喷涂废液	1t/a	/	/	2t/a		3t/a	2t/a
	废催化剂	0.05t/4a			0.05t/2a	0.05t/4a	0.05t/2a	0.0125t/a
	废 UV 灯管	0.002t/a	/	/	0.006t/a		0.008t/a	0.006t/a
	废稀释剂	0			0.02 t/a		0.02 t/a	0.02 t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①