

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：仿真鱼饵生产项目

建设单位（盖章）：威海皓祥户外用品有限公司

编制日期：2024年10月27日

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	仿真鱼饵生产项目		
项目代码	2405-371002-04-01-889191		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	山东省威海市环翠区羊亭镇凤凰山路 1073-20 号 201		
地理坐标	(<u>122</u> 度 <u>2</u> 分 <u>35.664</u> 秒, <u>37</u> 度 <u>24</u> 分 <u>41.216</u> 秒)		
国民经济行业类别	C2449 其他体育用品制造	建设项目行业类别	二十一、文教、工美、体育和娱乐用品制造业 24 体育用品制造 244
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	威海市环翠区行政审批服务局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2405-371002-04-01-889191
总投资（万元）	100	环保投资（万元）	20
环保投资占比（%）	20	施工工期	1 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	900
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

其他符合性分析

1、“三线一单”符合性分析

根据项目情况，进行项目与《威海市生态环境委员会办公室关于发布 2023 年生态环境分区管控动态更新成果的通知》（威环委办[2024]7 号）《威海市人民政府关于印发威海市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（威政字[2021]24 号）（以下简称威海市“三线一单”）的符合性分析。

（1）生态保护红线

根据《威海市“三线一单”生态环境分区管控方案》的通知（威政字[2021]24 号），威海市生态空间包括生态保护红线和一般生态空间。其中，陆域生态保护红线总面积为 710.82km²（陆域和海洋生态保护红线数据为优化调整过程数据，后续与正式发布的生态保护红线进行衔接），包含生态功能极重要、生态环境极敏感区域，自然保护区、自然公园、国家一级公益林、饮用水水源地一级保护区以及其他需要特别保护的区域。海洋生态保护红线总面积为 451.7km²，包括重要滩涂及浅海水域、特别保护海岛、珍稀濒危物种分布区、重要渔业资源产卵场、海岸防护物理防护极重要区、海岸侵蚀极脆弱区等 7 类。一般生态空间面积 919.26km²，包含未纳入生态保护红线的生态功能重要、生态环境敏感区域。项目位于威海市环翠区羊亭镇凤凰山路 1073-20 号 201，不在生态保护红线和一般生态空间范围内。威海市生态保护红线见附图 1。

（2）环境质量底线及分区管控

项目与环境质量底线及分区管控要求符合性见表 1-1，位置关系见附图 2。

表 1-1 环境质量底线及分区管控个要求符合性一览表

类别	管控要求	符合性分析
----	------	-------

	<p>威海市水环境管控分区划分为优先保护区、重点管控区和一般管控区三类区域，共划分 129 个水环境管控分区。其中：</p> <p>水环境优先保护区为饮用水水源保护区、湿地保护区、重要水产种质资源区等，共划定 31 个。区域内按照国家、山东省和威海市相关管理规定执行，严格饮用水水源保护区、湿地保护区、重要水产种质资源区管控。</p> <p>水环境重点管控区为以工业源为主的区域、以城镇生活源或农业源为主的超标区域，共划定 28 个。其中，水环境工业污染重点管控区内类止新建不符合国家产业政策、严重污染水环境的生产项目。工业园区应建成污水集中处理设施并稳定达标运行，对废水分类收集、分质处理、应收尽收。对直排环境的企业外排水，严格执行《流域水污染物综合排放标准 第 5 部分：半岛流域》排放标准。化工园区、涉重金属工业园区要推进“一企一管”和地上管廊的建设与改造，并逐步推行废水分类收集、分质处理。工业集聚区应当配套建设相应的污水集中处理设施，安装自动监测设备，与生态环境主管部门的监控设备联网，并保证监测设备正常运行。水环境城镇生活污染重点管控区内应严格按照城镇规划进行建设，合理布局生产与生活空间，维护自然生态系统功能稳定。加强城镇污水收集和处理基础设施建设，加快实施生活污水处理系统升级改造，确保新增收集污水得到有效处理。对于运营时间久、工艺相对落后、不能稳定达标排放的集中式污水处理设施，进行污水处理技术升级改造，着力提高脱氮除磷能力。推进城中村、老旧城区、城乡结合部污水收集处理和雨污管网分流改造，科学实施沿河沿湖截污管道建设。污水管网难以覆盖的区域，因地制宜建设分散式污水处理设施。城镇污水集中处理设施的运营单位可采取通联通调、备用处置设施建设等方式，确保检修期和突发事件状态下污水达标排放。水环境农业污染重点管控区应优化农业布局，强化污染治理。禁止使用剧毒、高毒、高残留农药。禁止在水库、重点塘坝设置人工投饵网箱或围网养殖，实行重点湖泊湖区功能区划制度和养殖总量控制制度。分类治理农村生活污水，加强农村生活污水处理设施运行维护管理。新建或改造的农村生活污水处理处置设施出水水质应满足《农村生活污水处理处置设施水污染物排放标准》(DB37/3693-2019)要求。将规模以上畜禽养殖场(小区)纳入重点污染源管理，对设有排污口的畜禽规模养殖场(小区)实施排污许可制。强化农村生活污水与农村黑臭水体、粪污水统筹治理。</p> <p>水环境一般管控区为上述之外的其他区域，共划</p>	<p>项目位于威海市水环境分区管控图中的水环境工业污染重点管控区，项目废水主要为生活污水，不属于严重污染水环境的项目。项目生活污水经化粪池预处理后可达标排放至威海水务投资有限责任公司初村污水处理厂，经污水处理厂集中处理后排海，满足“威海市三线一单”中关于水环境质量底线及分区管控的要求。</p>	<p>符合</p>
--	--	---	-----------

		<p>定 70 个。区域内应落实水环境保护的普适性要求，推进城乡生活污染和农业面源污染治理，加强污染物排放管控和环境风险防控，推动水环境质量不断改善。</p>		
	<p>大气环境管控分区及管控要求</p>	<p>威海市大气环境管控分区划分为优先保护区、重点管控区和一般管控区三类区域。</p> <p>大气环境优先保护区为市城范围内的法定保护区、风景名胜区、各级森林公园等环境空气一类功能区，共划定 19 个。区域内禁止新建工业大气污染物排放项目，加强对移动源和餐饮等三产活动污染排放控制，推广使用新能源运输车辆和清洁的生活能源。</p> <p>大气环境重点管控区。为人群密集的受体敏感区域、大气污染物的高排放区域和城市上风向及其他影响空气质量的布局敏感区域，共划定 31 个。严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法。全面淘汰 35 蒸吨/小时以下燃煤锅炉(高效煤粉炉除外)，不再新建 35 蒸吨/小时以下各种类型燃煤锅炉。加强移动源污染防治，全面实施国六排放标准，逐步淘汰高排放的老旧机动车和非道路移动机械；推广使用清洁能源的车辆和非道路移动机械。推动船舶污染治理，推进港口岸电使用。严格落实城市扬尘污染防治各项措施。加强对化工、医疗垃圾和危险废物焚烧等有毒有害气体排放企业的风险防控。</p> <p>高排放重点管控区内推进各类园区循环化改造、规范发展和提质增效；全面加强工业企业 VOCs 污染管控，受体敏感重点管控区内应推动重污染企业搬迁退出，严格限制新建大气污染物排放项目。布局敏感重点控区内布局大气污染排放建设项目时，应充分评估论证区域环境影响。</p> <p>大气环境一般管控区为上述之外的其他区域，共划定 61 个。区域内应严格落实国家和省确定的产业结构调整措施；落实大气环境保护的普适性要求，加强污染物排放管控和环境风险防控，推动大气环境质量不断改善；因地制宜推进冬季清洁取暖，实现清洁能源逐步替代散煤。</p>	<p>项目位于威海市大气环境分区管控图中的大气环境敏感布局重点管控区，项目注塑、调漆、喷漆、烘干、固化等过程产生的 VOCs、二甲苯等，经集气装置收集后经过滤棉+活性炭吸附浓缩+脱附催化燃烧设备处理后，通过 15m 高排气筒达标排放。项目生产工序使用电加热，供暖依托集中供暖或使用空调制热，不自行建设燃煤、燃气取暖装置，满足“威海市三线一单”中关于大气环境质量底线及分区管控的要求。</p>	<p>符合</p>

	<p>土壤污染风险管控分区及管控要求</p>	<p>威海市土壤污染风险管控分区包括农用地优先保护区、土壤环境重点管控区(包括农用地污染风险重点管控区、建设用地污染风险重点管控区)和一般管控区三类区域。其中： 农用地优先保护区为优先保护类农用地集中区域，应从严管控非农建设占用永久基本农田，坚决防止永久基本农田“非农化”。在永久基本农田集中区域，不得新建可能造成土壤污染的建设项目；已经建成的，应当限期关闭拆除。 土壤环境重点管控区包括农用地污染风险重点管控区、建设用地污染风险重点管控区。农用地污染风险重点管控区为严格管控类和安全利用类区域，其中安全利用类耕地，应当优先采取农艺调控、替代种植、轮作、间作等措施，阻断或者减少污染物和其他有毒有害物质进入农作物可食部分，降低农产品超标风险；对严格管控类耕地，划定特定农产品禁止生产区域，制定种植结构调整或者按照国家计划经批准后进行退耕还林还草等风险管控措施。建设用地污染风险重点管控区包括省级及以上重金属污染防治重点区域、疑似污染地块、土壤污染重点监管单位、高关注度地块等区域，其中疑似污染地块应严格污染地块开发利用和流转审批，土壤污染重点监管企业和高关注度地块新(改、扩)建项目用地应当符合国家及山东省有关建设用地土壤污染风险管控要求，新、改、扩建涉重金属重点行业建设项目实施重金属排放量“等量置换”或“减量置换”。 土壤环境一般管控区为上述之外的其他区域，区域内应完善环境保护基础设施建设，严格执行行业企业布局选址要求。</p>	<p>项目位于威海市土壤污染风险分区管控图中的一般管控区，项目生产过程中不涉及重金属，在严格管理的前提下，项目废水几乎不会对土壤造成影响，满足“威海市三线一单”中关于土壤环境质量底线及分区管控的要求。</p>	<p>符合</p>
		<p>(3) 资源利用上线及分区管控</p> <p>①能源利用上线及分区管控：项目建设过程中所利用的资源主要为水、电，均为清洁能源，项目建成后用水量和用电量均不大，不属于高能耗项目，符合“威海市三线一单”中关于能源利用上线及分区管控的要求。</p> <p>②水资源利用上线：项目用水主要为生活用水、生产补充用水，不属于高水耗项目，符合威海市三线一单中关于水资源利用上线的要求。</p> <p>③土地资源利用上线及分区管控：项目租赁现有厂房进行建设，无新增用地，不占用耕地，所在位置不在生态保护红线内，且</p>		

不属于受重度污染的农用地，符合“威海市三线一单”中关于土地资源利用上线及分区管控的要求。

(4) 环境准入负面清单：

根据《威海市生态环境委员会办公室关于印发威海市生态环境准入清单的通知》（威环委办[2021]15号）及《威海市陆域管控单元生态环境准入清单（2023年版）》要求，分别从空间布局约束、污染物排放管控、环境风险防控及资源开发效率要求四方面进行了相应的管控要求，项目位于山东省威海市环翠区羊亭镇凤凰山路1073-20号201，属于羊亭镇，该文件对羊亭镇的管控要求见下表。

表 1-2 羊亭镇生态环境准入要求一览表

类别	优先保护单元	符合性分析	符合性
空间布局约束	<ol style="list-style-type: none"> 1.生态保护红线原则上按禁止开发区域的要求进行管理，严禁不符合主体功能定位的各类开发活动，严禁任意改变土地用途。 2.一般生态空间内原则上按照限制开发区域管理。 3.里口山风景名胜区内禁止新建工业大气污染物排放项目，限制餐饮等产生大气污染物排放的三产活动。 4.禁止新建 35 蒸吨/小时及以下燃煤锅炉、20 蒸吨/小时以下的重油、渣油锅炉及直接燃用生物质锅炉。推进各类园区循环化改造、规范发展和提质增效，完善园区集中供热设施，积极推广集中供热。新（改、扩）建涉气工业项目，在满足产业准入、总量控制、排放标准等管理制度要求的前提下，应大力推进项目进园、集约高效发展。 5.从严审批高耗水、高污染物排放、产生有毒有害污染物的建设项目。 	<p>项目位于威海市环翠区羊亭镇凤凰山路 1073-20 号 201，不在生态保护红线和一般生态空间内，不在里口山风景名胜区内，项目不新建锅炉，不属于高耗水、高污染物排放的行业，不产生有毒有害污染物，满足羊亭镇空间布局约束的要求。</p>	符合
污染物排放管控	<ol style="list-style-type: none"> 1.工业园区或集聚区内应全面加强 VOCs 污染管控，石化、化工和涉及涂装的各重点行业加强对 VOCs 的收集和治理，确保废气收集率、治理设施同步运行率和去除率达到国家和省有关要求，加大汽油、石脑油、煤油以及原油等油品储运销全过程 VOCs 排放控制。加强移动源污染防治，逐步淘汰高排放的老旧车辆，严格控制柴油货车污染排放。 	<p>项目车间密闭微负压，采用集气罩+整体抽风的方式对废气进行收集，有机废气收集率为 90%，注塑、喷漆、烘干工序设集气罩收集，收集效率 90%。项目产生的</p>	符合

		<p>2.严格执行山东省《区域性大气污染物综合排放标准》排放要求，SO₂、NO_x、烟粉尘、VOCs 排放量不得超过区域允许排放量。严格落实城市扬尘污染防治各项措施。加大秸秆禁烧管控力度。</p> <p>3.对直排环境的企业外排水，严格执行《山东省流域水污染物综合排放标准第5部分：半岛流域》排放标准。城镇污水处理厂管网辐射范围内的排污企业要全部入网，严禁直排污水；达不到《污水排入城镇下水道水质标准》和影响城镇污水处理厂正常运行的工业废水，必须先经预处理达到入网要求后，再进入污水处理厂进行集中处理。工业园区应建成污水集中处理设施并稳定达标运行，对废水分类收集、分质处理、应收尽收。</p>	<p>漆雾及有机废气采用水帘+水旋塔+过滤棉+活性炭吸附+脱附催化燃烧组合式处理工艺，处理后的废气经1根15m的排气筒(P2)达标排放。漆雾去除效率100%，VOCs去除率可达到85%，满足《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的通知（环大气[2019]53号）要求，颗粒物和VOCs排放量可实现等量替代，不会超过区域允许的排放量，满足染物排放管控的要求。</p> <p>项目废水排放可满足《污水排入城镇下水道水质标准》达标排放并入管网。</p>	
	<p>环境 风险 防控</p>	<p>1.当预测到区域将出现重污染天气时，根据预警发布，按级别启动应急响应，落实各项应急减排措施。</p> <p>2.加强对化工、工业炉窑、医疗垃圾和危险废物焚烧有毒有害大气污染物排放企业的监管。按国家有关规定对排放有毒有害大气污染物的排放口和周边环境进行定期监测，建设环境风险预警体系，排查环境安全隐患，评估和防范环境风险。</p> <p>3.土壤污染重点监管单位应严格控制有毒有害物质排放，并按年度向生态环境部门报告排放情况。建设涉及有毒有害物质的生产装置、储罐和管道，或者建设污水处理池、应急池等存在土壤污染风险的设施，应当按照国家有关标准和规范的要求，设计、建设和安装有关防腐蚀、防泄漏设施和泄漏监测装置，防止有毒有害物质污染土壤和地下水。建立土壤污染隐患排查制度，保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散；制定、实施自行监测方案，并将监测数据报生态环境部门。</p>	<p>项目可按照重污染天气预警，落实减排措施。在企业严格管理的前提下，项目不会因危险废物贮存库出现渗漏情况污染所在地土壤环境，满足环境风险管控的要求。</p>	<p>符合</p>

资源利用效率	<p>1.新建高耗能项目能耗要达到国际先进水平。产生大气污染物的企业应持续开展节能降耗，持续降低能耗及煤耗水平。推广使用清洁能源车辆和非道路移动机械。</p> <p>2.推进冬季清洁取暖，实现清洁能源逐步替代散煤。对暂未实施清洁取暖的地区，确保使用的散煤质量符合国家或地方标准要求。</p> <p>3.新建、改建、扩建建设项目，应当制订节约用水措施方案，配套建设节约用水设施。工业企业应当采用先进的技术、工艺和设备，提高水的重复利用率。</p> <p>4.禁燃区内禁止销售、燃用高污染燃料，禁止新建、扩建燃用高污染燃料的锅炉、炉窑、炉灶等设施。</p>	项目不属于高耗水、高耗能行业，冬季依托集中供暖或使用空调制热，不单独建设使用燃料的设施，制定节水措施方案，满足资源利用效率的要求。	符合
<p>综上，项目建设符合“三线一单”的要求。</p> <p>2、产业政策符合性分析</p> <p>《产业结构调整指导目录（2024 年本）》分为鼓励类、限制类和淘汰类产业名录。拟建项目不在鼓励类、限制类、淘汰类目录之列，且符合国家有关法律、法规和政策规定，为国家允许类建设项目，因此项目的建设符合国家产业政策。</p> <p>项目所选设备未列入工信部《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录(2010 年本)》（工产业[2010]第 122 号），也不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》第三类“淘汰类”第一条“落后生产工艺装备”中所列淘汰设备。</p> <p>3、选址合理性分析</p> <p>项目位于山东省威海市环翠区羊亭镇凤凰山路 1073-20 号 201，土地用途为工业用地，符合土地利用政策，选址符合城市总体规划要求。项目所在地地理位置优越，交通便利，排水通畅，水、电供应满足工程要求，选址合理。</p> <p>根据《威海市环翠区羊亭镇总体规划》（2017-2035）项目所在区域土地规划用途为二类工业用地(见附图 3)，符合相关规划要求。</p> <p>根据《威海市人民政府关于环翠区羊亭镇国土空间规划</p>			

（2021-2035）的批复》（威政字[2024]37号），对照“羊亭镇国土空间用地布局规划图”，项目所在区域国土空间用地布局规划为工业用地（见附图4），符合规划要求。

通过与《威海市环境总体规划》（2014-2030）符合性分析，本项目不在该总体规划的各项红线管控区域内，符合威海市环境总体规划。

对照《自然资源部办公厅关于北京等省（区、市）启用“三区三线”划定成果作为报批建设项目用地用海依据的函》（自然资办函[2022]2207号），本项目位于规划城镇开发用地范围，不在永久基本农田及生态保护红线范围内。本项目在“三区三线”划定成果位置见附图5。

根据《山东省人民政府关于威海市国土空间总体规划（2021-2035年）的批复》（鲁政字(2023)196号），对照威海市“市域国土空间控制线规划图”，本项目区域不占用永久基本农田、不涉及生态保护红线，属于城镇开发边界内，符合规划要求，威海市域国土空间控制线规划图详见附图6。

4、与环保政策文件符合性分析

项目与生态环境部关于印发《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的通知（环大气[2019]53号）的符合性分析见表1-3，与威海市环境保护局等7部门关于印发《威海市“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》的通知（威环发[2018]85号）的符合性分析见表1-4。

表 1-3 本项目与环大气[2019]53号文符合性一览表

环大气[2019]53号文要求	本项目情况	符合性
1、强化源头控制。 加快使用粉末、水性、高固体分、辐射固化等低VOCs含量的涂料替代溶剂型涂料，从源头减少VOCs的产生。	项目所用粉末和高固体分油漆，可以从源头减少VOCs的产生	符合
2、有效控制无组织排放。 工业涂装行业涂料、稀释剂、清洗剂等原辅材料应密闭存储，调配、使用、回收等过程应采用密闭设备或在密闭空	项目油漆、稀释剂等均密封储存，车间密闭微负压，采用集气罩+整体抽风的方式对废气进行	符合

<p>间内操作，采用密闭管道或密闭容器等输送。除大型工件外，禁止敞开式喷涂、晾（风）干作业。除工艺限制外，原则上实行集中调配。调配、喷涂和干燥等 VOCs 排放工序应配备有效的废气收集系统。</p>	<p>收集，有机废气收集率为 90%，注塑车间及喷漆车间密闭，注塑、喷漆、烘干工序设集气罩收集，收集效率 90%</p>	
<p>3、推进建设适宜高效的治污设施。 工业涂装行业喷涂废气应设置高效漆雾处理装置。喷涂、晾（风）干废气宜采用吸附浓缩+燃烧处理方式。调配、流平等废气可与喷涂、晾（风）干废气一并处理。</p>	<p>项目产生的漆雾及有机废气经水帘+水旋塔+过滤棉+活性炭吸附+脱附催化燃烧组合式处理工艺，漆雾去除效率 100%，VOCs 去除效率为 85%</p>	符合
<p>4、加强监测监控。 石化、化工、包装印刷、工业涂装等 VOCs 排放重点源，纳入重点排污单位名录，主要排污口安装自动监控设施，并与生态环境部门联网，重点区域 2019 年年底基本完成，全国 2020 年年底基本完成。鼓励重点区域对无组织排放突出的企业，在主要排放工序安装视频监控设施。鼓励企业配备便携式 VOCs 监测仪器，及时了解掌握排污状况。</p>	<p>项目采用的废气处理装置采用 PLC 全自动化控制方式，利用压力差实时监测系统及活性炭饱和自动报警装置可自动记录活性炭更换记录，特设电脑触摸屏实时监控、记录，系统设有自动监视记录读取系统，用手机 APP 可随时得到设备运行状况</p>	符合

表 1-4 本项目与威环发[2018]85 号文符合性一览表

威环发[2018]85 号文要求	本项目情况	符合性
<p>1、加快推进“散乱污”企业综合整治。针对涉 VOCs 排放的“散乱污”企业，在落实《威海市 2017 年环境保护突出问题综合整治攻坚方案》等要求的基础上，坚持边整治、边摸排，对新排查出的“散乱污”企业，坚持“先停后治”，建立管理台账，实施分类处置。</p>	<p>项目属于新建项目，不属于散乱污企业。</p>	符合
<p>2、严格建设项目环境准入。严格涉 VOCs 建设项目环境影响评价，实行区域 VOCs 排放等量或倍量削减替代，并将替代方案落实到企业排污许可证中，纳入环境执法管理。新、改、扩建涉 VOCs 排放项目，应从源头加强控制，使用低（无）VOCs 含量的原辅材料，加强废气收集，安装有效治理设施。</p>	<p>项目属于新建项目，车间密闭微负压，采用集气罩+整体抽风的方式对废气进行收集，有机废气收集率为 90%，注塑车间及喷漆车间密闭，注塑、喷漆、烘干工序设集气罩收集，收集效率 90%。项目产生的漆雾及有机废气采用水帘+水旋塔+过滤棉+活性炭吸附</p>	符合

		+脱附催化燃烧组合式处理工艺，处理后的废气经 1 根 15m 的排气筒（P2）达标排放。	
	3、加大工业涂装 VOCs 治理力度。加强废气收集与处理，有机废气收集效率不低于 80%；建设吸附燃烧等高效治理设施，实现达标排放。	项目油漆、稀释剂均密封储存，车间密闭微负压，采用集气罩+整体抽风的方式对废气进行收集，有机废气收集率为 90%，注塑车间及喷漆车间密闭，注塑、喷漆、烘干工序设集气罩收集，收集效率 90%。项目产生的漆雾及有机废气采用水帘+水旋塔+过滤棉+活性炭吸附+脱附催化燃烧组合式处理工艺，处理后的废气经 1 根 15m 的排气筒（P2）达标排放。	符合

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目由来</p> <p>威海皓祥户外用品有限公司成立于 2020 年 11 月,经营范围包括金属制日用品制造;户外用品销售;渔具制造;渔具销售;体育用品制造等。企业拟于威海市环翠区羊亭镇凤凰山路 1073-20 号 201, 租赁海之洋(威海)户外用品有限公司现有厂房建设仿真鱼饵生产项目。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录(2021 年版)》, 该项目属于“二十一、文教、工美、体育和娱乐用品制造业 24 体育用品制造 244”中“年用溶剂型涂料(含稀释剂) 10 吨以下的”, 项目需编制环境影响报告表, 因此建设单位委托我单位承担环境影响报告表的编制工作。</p>																							
	<p>2、项目地理位置</p> <p>项目位于威海市环翠区羊亭镇凤凰山路 1073-20 号 201。租赁厂房东侧、南侧、北侧为已建厂房, 西侧为中欧创新大厦, 项目地理位置见附图 7。</p>																							
	<p>3、工程内容及规模</p> <p>项目总投资 100 万元, 其中环保投资 20 万元, 租赁位于威海市环翠区羊亭镇凤凰山路 1073-20 号 201 的海之洋(威海)户外用品有限公司的厂房, 总建筑面积 900m², 厂区内不设食堂和住宿, 企业提供就餐场所, 年工作 300 天, 实行单班 8h 工作制, 可喷涂铅饵 80 万个, 生产并喷漆软饵 50 万个。</p> <p>租赁生产车间西北侧为办公室, 西南侧为仓库, 南侧为喷漆柜和烤漆房。项目总体平面布置图见附图 8。</p> <p>项目主要工程内容见下表。</p>																							
	<p>表 2-1 项目主要工程内容</p>																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">项目组成</th> <th style="text-align: center;">主要建设内容和规模</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">主体工程</td> <td style="text-align: center;">生产车间</td> <td style="text-align: center;">生产车间总建筑面积 900m²</td> </tr> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center;">辅助工程</td> <td style="text-align: center;">办公室</td> <td style="text-align: center;">总建筑面积 50m², 位于车间西北侧</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">一般固废库</td> <td style="text-align: center;">位于车间西侧, 建筑面积 5m²</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">危险废物贮存库</td> <td style="text-align: center;">位于车间西南侧, 建筑面积 12m², 存储危险废物</td> </tr> <tr> <td rowspan="4" style="text-align: center;">公用工程</td> <td style="text-align: center;">供水系统</td> <td style="text-align: center;">市政自来水管网, 新鲜水量 285m³/a</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">排水系统</td> <td style="text-align: center;">雨污分流; 生活污水产生量为 180t/a</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">供电系统</td> <td style="text-align: center;">市政电网, 耗电量约 15 万 kWh/a</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">供热系统</td> <td style="text-align: center;">烘干室采用电加热; 冬季供暖、夏季制冷均采用电器设备,</td> </tr> </tbody> </table>		项目组成		主要建设内容和规模	主体工程	生产车间	生产车间总建筑面积 900m ²	辅助工程	办公室	总建筑面积 50m ² , 位于车间西北侧	一般固废库	位于车间西侧, 建筑面积 5m ²	危险废物贮存库	位于车间西南侧, 建筑面积 12m ² , 存储危险废物	公用工程	供水系统	市政自来水管网, 新鲜水量 285m ³ /a	排水系统	雨污分流; 生活污水产生量为 180t/a	供电系统	市政电网, 耗电量约 15 万 kWh/a	供热系统	烘干室采用电加热; 冬季供暖、夏季制冷均采用电器设备,
	项目组成		主要建设内容和规模																					
	主体工程	生产车间	生产车间总建筑面积 900m ²																					
	辅助工程	办公室	总建筑面积 50m ² , 位于车间西北侧																					
		一般固废库	位于车间西侧, 建筑面积 5m ²																					
		危险废物贮存库	位于车间西南侧, 建筑面积 12m ² , 存储危险废物																					
公用工程	供水系统	市政自来水管网, 新鲜水量 285m ³ /a																						
	排水系统	雨污分流; 生活污水产生量为 180t/a																						
	供电系统	市政电网, 耗电量约 15 万 kWh/a																						
	供热系统	烘干室采用电加热; 冬季供暖、夏季制冷均采用电器设备,																						

		不设锅炉																																																																					
环保工程	废气治理	喷粉废气经滤筒收集后由 15m 高的排气筒 (P1) 排放, 注塑、调漆、喷漆、烘干以及危险废物贮存库有机废气收集后经水帘+水旋塔+过滤棉+活性炭吸附+脱附催化燃烧装置处理后由 15m 高的排气筒 (P2) 排放																																																																					
	废水治理	注塑冷却水循环使用; 水帘水、水旋塔水循环使用, 定期更换; 生活污水经过厂区化粪池预处理后排入市政污水管网																																																																					
	噪声治理	风机等设备减振、隔声																																																																					
	固体废物	设置一般固废库、危险废物贮存库, 分别存放一般工业固体废物及危险废物, 生活垃圾集中收集后由当地环卫部门定期清运																																																																					
<p>4、主要设备</p> <p>项目主要生产设备清单见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 2-2 项目主要设备清单</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>名称</th> <th>数量</th> <th>单位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>注塑机</td> <td>6</td> <td>台</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>水帘喷漆柜</td> <td>10</td> <td>台</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>烫金机</td> <td>2</td> <td>台</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>烤漆房</td> <td>3</td> <td>个</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>破碎机</td> <td>1</td> <td>台</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>空压机</td> <td>1</td> <td>台</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>静电喷涂机</td> <td>1</td> <td>台</td> </tr> </tbody> </table> <p>5、主要原辅材料</p> <p>项目主要原辅材料用量见表 2-3, ABS 树脂、油漆、稀释剂组分见表 2-4。</p> <p style="text-align: center;">表 2-3 项目主要原辅材料</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>原辅料名称</th> <th>单位</th> <th>消耗量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>ABS 树脂颗粒</td> <td>t/a</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>TPR 颗粒</td> <td>t/a</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>丙烯酸聚氨酯漆 (20kg/桶)</td> <td>t/a</td> <td>1.6</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>聚氨酯漆稀释剂 (20kg/桶)</td> <td>t/a</td> <td>0.8</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>烫金纸</td> <td>张</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>环氧聚酯粉末涂料</td> <td>t/a</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>液压油</td> <td>t/a</td> <td>0.1</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>半成品铅坠</td> <td>个/a</td> <td>80 万</td> </tr> </tbody> </table>				序号	名称	数量	单位	1	注塑机	6	台	2	水帘喷漆柜	10	台	3	烫金机	2	台	4	烤漆房	3	个	5	破碎机	1	台	6	空压机	1	台	7	静电喷涂机	1	台	序号	原辅料名称	单位	消耗量	1	ABS 树脂颗粒	t/a	3	2	TPR 颗粒	t/a	2	3	丙烯酸聚氨酯漆 (20kg/桶)	t/a	1.6	4	聚氨酯漆稀释剂 (20kg/桶)	t/a	0.8	5	烫金纸	张	1000	6	环氧聚酯粉末涂料	t/a	2	7	液压油	t/a	0.1	8	半成品铅坠	个/a	80 万
序号	名称	数量	单位																																																																				
1	注塑机	6	台																																																																				
2	水帘喷漆柜	10	台																																																																				
3	烫金机	2	台																																																																				
4	烤漆房	3	个																																																																				
5	破碎机	1	台																																																																				
6	空压机	1	台																																																																				
7	静电喷涂机	1	台																																																																				
序号	原辅料名称	单位	消耗量																																																																				
1	ABS 树脂颗粒	t/a	3																																																																				
2	TPR 颗粒	t/a	2																																																																				
3	丙烯酸聚氨酯漆 (20kg/桶)	t/a	1.6																																																																				
4	聚氨酯漆稀释剂 (20kg/桶)	t/a	0.8																																																																				
5	烫金纸	张	1000																																																																				
6	环氧聚酯粉末涂料	t/a	2																																																																				
7	液压油	t/a	0.1																																																																				
8	半成品铅坠	个/a	80 万																																																																				

表 2-4 原料组分及理化性质

名称	主要成分
丙烯酸聚氨酯漆	丙烯酸树脂 40~60%、二甲苯 5~10%、乙酸丁酯 10~20%
聚氨酯漆稀释剂	乙酸丁酯 10~20%，二甲苯 60~80%，乙酸乙酯 10~20%
环氧聚酯粉末涂料	采用环氧树脂和聚酯树脂为主要原材料制备而成，同时具备两者各自的独特性能，使得生产出的涂膜具有极佳的流平性、装饰性、机械性能和较强的耐腐蚀性，广范应用于各种室内金属制品的涂装。
ABS 树脂颗粒	是指丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物，是一种强度高、韧性好、易于加工成型的热塑型高分子结构材料，ABS 塑料的成型温度为 180-250℃，但是最好不要超过 240℃，此时树脂会有分解。
TPR 颗粒	TPR 材料颜色为透明或本白色颗粒，形状为粒子；是以热塑性丁苯橡胶（SBS，SEBS）为基础原材料，添加树脂(如 PP，PS)，填料，增塑油剂以及其他功能助剂共混改性材料

6、能源消耗与给水排水

(1) 供电：项目营运期用电量 15 万 kWh/a，由当地供电部门供给。

(2) 供热：项目工艺中固化炉及烘干室采用电加热；冬季供暖、夏季制冷均采用电器设备，不设锅炉。

(3) 给水：项目用水包括生产用水和生活用水，总用水量为 285m³/a，来自当地城市自来水管网。

注塑工序冷却水循环利用，循环水量为 0.1m³/h，补水量为 24m³/a。

水帘用水均循环使用、定期添加，根据建设单位提供的资料，10 个水帘用水循环水池的规格均为 0.5m×0.4m×0.4m，共约 0.8m³，储水量为 0.6m³，循环水量约 0.1m³/h，补水量约为 24m³/a。

水旋塔用水均循环使用、定期添加，根据建设单位提供的资料，水旋塔用水循环水池的规格为 1.0m×0.5m×0.5m，共约 0.25m³，储水量为 0.2m³，循环水量约 0.05m³/h，补水量为 12m³/a。

项目劳动定员 15 人，不设食堂、宿舍，年工作 300 天，职工生活用水量按 50L/(d·人) 计，则生活用水量为 225m³/a。

(4) 排水：项目废水排放采用雨污分流、清污分流制。雨水排入附近雨水管网。

生产过程注塑工序冷却水循环使用，定期补充，不外排，冷却水补充用水全部消耗；水帘废水和水旋塔废水经絮凝沉淀分离漆渣后循环使用，定期补充，不外排，

补充用水全部消耗；水帘和水旋塔一年更换一次废液，更换量为 0.8t/a，作为危废处置，不计入废水量。

项目无生产废水外排。

项目生活污水产生量按生活用水量的 80% 计算，为 180t/a，主要污染物为 COD、氨氮等，经化粪池预处理达到《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1B 等级标准和《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 标准后，由污水管网输送至威海水务投资有限责任公司初村污水处理厂进一步处理。

项目水平衡见图 1。

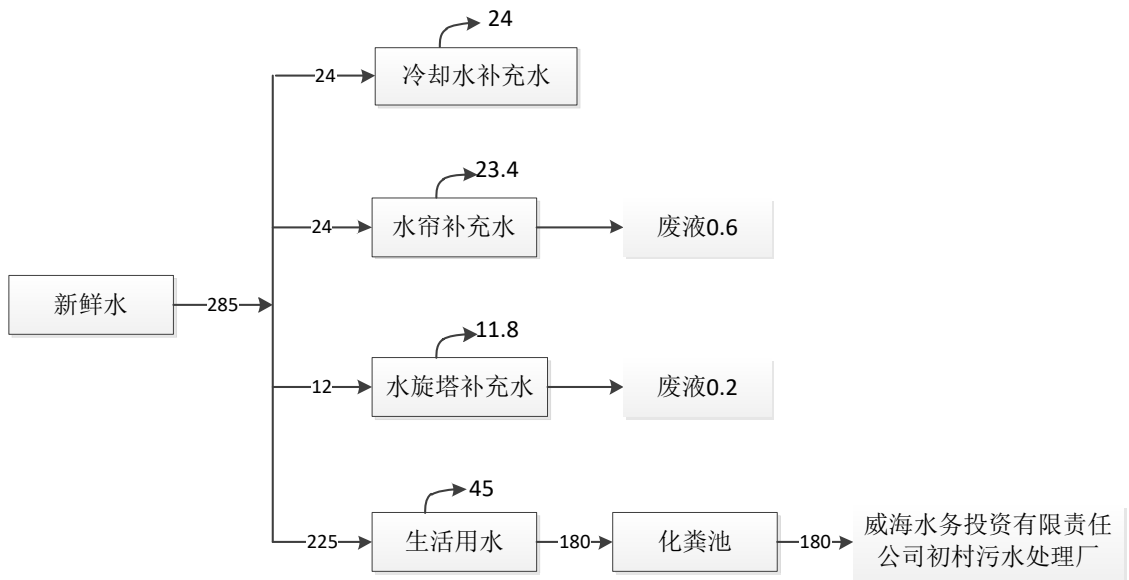


图 1 项目水平衡图 (t/a)

营运期工艺流程

① 铅饵生产工艺流程图：

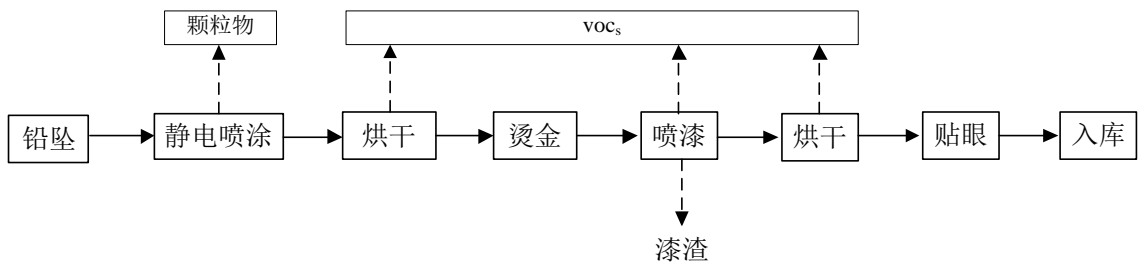


图 2 铅饵生产工艺及产污环节

工艺流程文字描述：

(1) 静电喷涂：本项目购置一套静电喷涂生产线对铅坠表面进行粉末喷涂。工件依次进入密闭喷粉房采用自动喷涂的方式进行表面喷涂处理。静电喷涂工艺是目前世界上金属表面处理的先进技术，粉末在供粉器中与空气混合后被送入喷粉枪，将高压静电发生器产生的高电压接到喷粉枪内部或前端，粉末在喷粉枪的内部或出口处被带上电荷，在气流和静电场的共同作用下，粉末粒子定向喷涂到工件表面上。当附着在工件上的粉末超过一定厚度时，则发生静电相斥，后面的粉末就不易再被吸附到工件表面，使工件表面达到均匀的膜厚。

产污环节：该工序产生未吸附的塑粉粉尘，通过滤筒除尘后由 15m 高排气筒 (P1) 排放。

(2) 粉末固化：工件经表面喷涂后进入烤漆房烘干固化。烘道内温度为 120℃，工件通过时间为 90min 左右。粉末固化炉采用电加热。

产污环节：该工序产生有机废气 VOCs。

(3) 烫金：固化后的铅坠先进行烫金，烫金采用烫印机将烫印纸上的铝层烫印到鱼饵表面(烫印纸以 PET 转移膜为载体，烫印温度约为 110℃，烫印压力约为 5kg/cm)，经烫印后鱼饵表面形成光滑的铝金属层。

产污环节：此工序不产生污染物。

(4) 喷漆、烘干：

用水帘喷漆柜对仿真鱼饵进行喷漆。烘干位于烘干房内进行，采用电加热。

产污环节：调漆、喷漆、烘干产生有机废气，喷漆车间密闭，产生有机废气工序设集气罩收集，通入统一的废气处理装置进行处理后，由 15m 高排气筒（P2）排放。

喷漆产生漆雾，采用水喷淋（水帘）+过滤棉去除漆雾，会产生漆渣及废过滤棉，水帘用水定期絮凝沉淀、打捞漆渣后，循环使用、不外排，最终水帘一年更换一次废液，产生含漆渣废液。定期打捞的漆渣、定期更换的废过滤棉、定期更换的含漆渣废液委托有危废处置资质单位处置。

（5）贴眼：

喷漆完成后的仿真鱼饵进入贴眼工序。

产污环节：此工序不产生污染物。

（6）入库：

贴眼后将仿真鱼饵贴标签，包装入库。

②软饵生产工艺流程图：

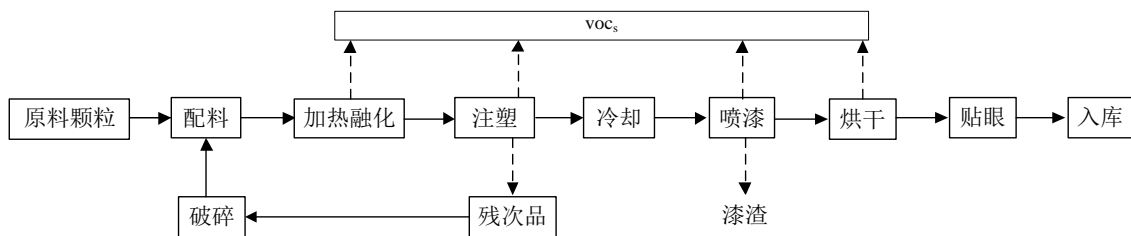


图 3 软饵生产工艺及产污环节

工艺流程文字描述：

（1）配料：将 ABS 树脂颗粒或者 TPR 颗粒投加到吸料机的搅拌仓内，加盖封闭后进行搅拌。

产污环节：原料均是颗粒状，且搅拌过程为封闭空间，因此搅拌过程不产生粉尘。

（2）加热融化：将塑料颗粒加热达到热融状态，温度控制在 200℃左右。热融过程为设备电加热。

<p>产污环节：原料在加热融化过程会产生一定的有机废气。</p> <p>（3）注塑：</p> <p>将热融状态的塑料借助螺杆向塑化好的物料施加压力，迫使高温熔体充入闭合模腔中，经过冷却和固化后而制成具有一定形状和尺寸精度的仿真鱼饵。</p> <p>产污环节：加热熔融、注塑过程会产生有机废气。注塑过程中有少量残次品产生，经破碎机破碎成粒径约 3~5mm 塑料颗粒后重新投入生产，破碎过程无粉尘产生。</p> <p>（4）冷却：利用设备循环水冷却装置对设备、产品冷却，冷却装置是一个封闭的循环系统。</p> <p>产污环节：此工序不产生污染物。</p> <p>（5）喷漆、烘干：</p> <p>用水帘喷漆柜对仿真鱼饵进行喷漆。烘干位于烘干房内进行，采用电加热。</p> <p>产污环节：调漆、喷漆、烘干产生有机废气，喷漆车间密闭，产生有机废气工序设集气罩收集，通入统一的废气处理装置进行处理后，由 15m 高排气筒（P2）排放。</p> <p>喷漆产生漆雾，采用水喷淋（水帘）+过滤棉去除漆雾，会产生漆渣及废过滤棉，水帘用水定期絮凝沉淀、打捞漆渣后，循环使用、不外排，最终水帘一年更换一次废液，产生含漆渣废液。定期打捞的漆渣、定期更换的废过滤棉、定期更换的含漆渣废液委托有危废处置资质单位处置。</p> <p>（6）贴眼：</p> <p>喷漆完成后的仿真鱼饵进入贴眼工序。</p> <p>产污环节：此工序不产生污染物。</p> <p>（7）入库：</p> <p>贴眼完后将仿真鱼饵贴标签，包装入库。</p>
--

与项目有关的原有环境污染问题

本项目为新建项目，无与项目有关的原有污染情况及环境问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	<p>根据建设项目所在区域环保功能区划，环境空气为二类区，声环境为 3 类区，生态环境为城市生态环境类型。</p> <p>1 环境空气</p> <p>根据威海市生态环境局发布的《威海市 2023 年生态环境质量公报》，威海市 2023 年环境空气年度统计监测结果见下表。</p>						
	<p>表 3-1 威海市 2023 年环境空气年度统计监测结果（单位：μg/m³）</p>						
	项目 点位	SO ₂	NO ₂	PM ₁₀	PM _{2.5}	CO	O ₃
		年均值	年均值	年均值	年均值	日平均第 95 百分位数	日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位数
	威海市区	5	16	41	22	700	158
	标准	60	40	70	35	4000	160
	<p>由评价结果可知，威海市区二氧化氮、二氧化硫、PM₁₀、PM_{2.5}年均值，CO 日平均第 95 百分位数、O₃日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位数达到了《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中的二级标准。</p>						
	<p>2 地表水</p> <p>根据《威海市 2023 年生态环境质量公报》：</p> <p>全市 13 条重点河流水质达标率 100%。其中 12 条水质优于或达到国家《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）III类标准，占 92.3%，无劣 V 类河流。</p> <p>全市 12 个主要饮用水水源地水质继续保持优良状态。崮山水库、所前泊水库、郭格庄水库、武林水库、米山水库、坤龙水库、后龙河水库、逍遥水库、湾头水库、纸坊水库、龙角山水库和乳山河水源地水质均达到或优于国家《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）III类标准，水质达标率为 100%。</p> <p>全市近岸海域 40 个国控点位海水水质优良率继续保持为 100%。水质优良比例连续 5 年全省第一。</p>						
	<p>3 声环境</p> <p>全市区域声环境昼间平均等效声级为 53.9 分贝，夜间平均等效声级为</p>						

	<p>42.7 分贝，城市区域昼间、夜间环境噪声总体水平均为“较好”。全市各类功能区声环境昼、夜平均等效声级均达到相应功能区标准。</p> <p>根据《威海市声环境功能区划的通知》（威政发[2022]24 号）项目所在区域为 3 类声环境功能区，符合应执行的《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准。</p> <p>4 生态环境</p> <p>区内无国家、省、市级重点文物保护单位、名胜古迹或自然保护区，没有需要重点保护的濒临灭绝的动、植物。</p>																								
<p>环境 保护 目标</p>	<p>项目四周环境保护目标情况见下表及附图 9。</p> <p style="text-align: center;">表 3-2 项目环境保护目标一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">保护类别</th> <th style="width: 30%;">环境保护目标</th> <th style="width: 15%;">方位</th> <th style="width: 40%;">与项目厂界距离（m）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>大气环境</td> <td colspan="3">500m 范围内无大气环境保护目标，距离最近的保护目标为距离厂界北侧 980m 的羊亭村</td> </tr> <tr> <td>地表水</td> <td>羊亭河</td> <td>NW</td> <td>700</td> </tr> <tr> <td>声环境</td> <td colspan="3">50m 范围内无声环境保护目标</td> </tr> <tr> <td>地下水</td> <td colspan="3">500m 范围内无地下水环境保护目标</td> </tr> <tr> <td>生态环境</td> <td colspan="3">用地范围内无生态环境保护目标</td> </tr> </tbody> </table>	保护类别	环境保护目标	方位	与项目厂界距离（m）	大气环境	500m 范围内无大气环境保护目标，距离最近的保护目标为距离厂界北侧 980m 的羊亭村			地表水	羊亭河	NW	700	声环境	50m 范围内无声环境保护目标			地下水	500m 范围内无地下水环境保护目标			生态环境	用地范围内无生态环境保护目标		
保护类别	环境保护目标	方位	与项目厂界距离（m）																						
大气环境	500m 范围内无大气环境保护目标，距离最近的保护目标为距离厂界北侧 980m 的羊亭村																								
地表水	羊亭河	NW	700																						
声环境	50m 范围内无声环境保护目标																								
地下水	500m 范围内无地下水环境保护目标																								
生态环境	用地范围内无生态环境保护目标																								
<p>污染 物排 放控 制标 准</p>	<p>1、有组织排放颗粒物浓度执行《区域性大气污染物综合排放标准》（DB 37/2376-2019）表 1 一般控制区标准（颗粒物 20mg/m³），排放速率执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）标准（颗粒物无组织排放监控浓度限值 1.0mg/m³、排放速率 3.5kg/h）；</p> <p>有组织 VOCs 排放速率、二甲苯排放浓度及排放速率执行《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 2 文教、工</p>																								

美、体育和娱乐用品制造业（C24）标准（VOCs：2.4kg/h；二甲苯：15mg/m³ 0.8kg/h）；P1 排气筒 VOCs 放浓度执行《挥发性有机物排放标准 第 6 部分：有机化工行业》（DB37/2801.6-2018）表 1 其他行业排放限值要求（VOCs：60mg/m³）。

VOCs、二甲苯厂界浓度限值执行《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 3 标准（VOCs：2.0mg/m³；二甲苯：0.2mg/m³）及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值要求。

表 3-3 排气筒（P1）有组织排放标准限值

污染物	排气筒高度（m）	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	允许排放速率（kg/h）
颗粒物	≥15	20	3.5
VOCs		60	2.4
二甲苯		15	0.8

表 3-4 厂界浓度限值

污染物	无组织排放监控位置	无组织排放监控浓度限值（mg/m ³ ）
颗粒物	厂界	1.0
VOCs		2.0
二甲苯		0.2

表 3-5 厂区内挥发性有机物无组织排放标准限值

污染物	排放限值（mg/m ³ ）	限值含义	无组织排放监控位置
挥发性有机物	10	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	30	监控点处任意一次浓度值	

2、外排废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 B 等级标准。

3、营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准；

4、一般固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》

	<p>(2020.9.1)、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)、《一般工业固体废物管理台账制定指南(试行)》(生态环境部公告 2021 年第 82 号),危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)要求。</p>
--	--

<p>总量 控制 指标</p>	<p>项目排放的主要污染物：COD 0.072t/a，NH₃-N 0.006 t/a。项目产生的废水通过市政污水管网排至威海水务投资有限责任公司初村污水处理厂处理，经过污水处理厂处理后排入外环境的 COD 0.006t/a、NH₃-N 0.001t/a，总量指标纳入污水处理厂总量指标中。</p> <p>项目区内不设锅炉等燃煤、燃油设备，无 SO₂、NO_x等产生。</p> <p>项目颗粒物产生量为 0.06t/a，经过滤筒除尘器处理后颗粒物有组织排放量为 0.003t/a，需要削减 0.003t/a；VOCs 产生量为 1.219t/a，经活性炭吸附+脱附催化燃烧装置处理后 VOCs 有组织排放量为 0.165t/a，需要削减 0.165t/a。总量指标从威海合盛源户外用品有限公司鱼饵加工项目关停产生的削减量调剂。满足《山东省“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》、《关于印发<山东省建设项目主要大气污染物排放总量替代指标核算及管理办法>的通知》（鲁环发[2019]132 号）和《威海市“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》中挥发性有机物实行区域内替代的要求。</p>
-------------------------	---

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>项目租赁的已建成车间进行生产，无新的土建工程，因此不进行施工期环境影响评价。</p>
运 营 期 环 境 保 护 措 施	<p>运营期对环境造成影响的污染因子主要为废气、废水、噪声和固体废物等。</p> <p>一、废气</p> <p>1、源强核算</p> <p>营运过程中产生的废气主要包括：喷粉过程产生的颗粒物，以及注塑、调漆、喷漆、烘干、固化等过程产生的有机废气和漆雾（主要为喷漆工序产生），主要污染物为 VOCs、二甲苯等。</p> <p>（1）喷涂粉尘</p> <p>静电喷涂工序喷枪对金属制品表面进行喷涂时，未附着在工件上的粉尘逸散在喷粉柜内，形成喷涂粉尘。根据厂方提供的平均每个金属制品喷涂面积、喷涂厚度核算，本项目年用塑粉约 2t。根据喷塑行业的工作经验并结合本项目金属制品比表面积，确定喷涂工序塑粉附着率为 70%左右，即喷涂工序有 70%的塑粉附着于工件表面，30%未附着在工件表面，由于重力作用，大部分未附着的粉末通过重力作用沉降在自动喷粉柜内，约 10%粉末逸散于空气中。本项目环氧聚酯粉末使用量为 2t/a，则喷粉工序粉尘产生量为 0.06t/a。</p> <p>喷粉柜工作时处于密闭状态，故吸风装置粉尘收集效率按 95%计，则有组织粉尘产生量为 0.059t/a，喷粉柜自带滤筒除尘回收装置，粉末回收效率按 95%计，处理后的粉尘通过密闭吸风管道后通过 15 米高排气筒（P1）排放。喷粉工序每天工作约 8h，则全年工作时间 2400h。吸风管道设计风量为 3000m³/h，则有组织粉尘排放量为 0.003t/a、排放浓度为 0.40mg/m³，排放速率为 0.001kg/h。其余未被收集粉尘以无组织形式车间内排放，则无组织粉尘排放量为 0.003t/a，排放速率为 0.001kg/h。</p>

(2) 有机废气

① 注塑废气

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(公告 2021 年 第 24 号)(241 文教办公用品制造行业手册),参考塑料零件及其他塑料制品制造行业,树脂、助剂配料-混合-挤出/注塑工艺挥发性有机物的产污系数为 2.70kg/t 产品,项目原料用量约为 5t/a,根据物料衡算,项目 VOCs 总产生量为 13.5kg/a。

② 调漆、喷漆、烘干废气

项目调漆、喷漆、烘干均在喷漆房内完成,在密闭环境下进行作业,上述工序产生的废气主要为挥发性有机物(二甲苯、VOCs)。

项目油漆、稀释剂成分组成见下表。

表 4-1 项目油漆、稀释剂 VOCs (含二甲苯)产生明细表

名称	用量(t/a)	产生系数%		产生量(t/a)	
		二甲苯	VOCs(含二甲苯)	二甲苯	VOCs(含二甲苯)
丙烯酸聚氨酯漆	1.6	7.5	25	0.12	0.4
聚氨酯稀释剂	0.8	70	100	0.56	0.8
合计	2.4	/	/	0.68	1.2

调漆、喷漆、烘干工序 VOCs 产生量为 1.2t/a,其中含二甲苯 0.68t/a。

项目油漆中固形物含量为 1.2t/a,根据《研究技术—喷漆废气及处理工艺》,一般喷漆过程中固形物的附着率为 70%以上,其余部分成为漆雾,则漆雾的产生量为 0.36t/a。10%漆雾在喷漆工位自然沉降形成漆渣,80%漆雾经水帘及水旋塔处理絮凝沉淀后形成漆渣,剩余漆雾经废气处理装置中的过滤棉吸附净化。

③ 喷粉固化废气

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(公告 2021 年 第 24 号)(244 体育用品、246 娱乐用品行业系数手册)塑粉固化产生的废气挥发性有机物指标参考 2926 塑料包装箱及容器制造行业的注(挤)塑工段的产污系数为 2.70kg/t 产品,项目原料用量约为 2t/a,根据物料衡算,喷粉固化工序 VOCs 产生量为 5.4kg/a。

综上,项目总有机废气产生量为 1.219t/a(其中二甲苯 0.68t/a),注塑废气通过集气罩收集;调漆、喷漆有机废气由喷漆台防护罩加集气管道收集后,引至有机废气集中处理装置;烘干、固化工序在密闭的烘干室内进行,并在烘干室出口

设置集气罩。项目在各工序的集气罩长度、宽度根据设备大小设置，保证面积覆盖整个产生有机废气部位，集气口距离有机废气产生位置均 $<0.3\text{m}$ ，可将产生有机废气区域进行包裹，保证收集效率不低于 90%。集气罩设计安装应符合《机械安全局部排气通风系统安全要求》(GBT3507)，距集气罩开口面最远处 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3m/s ，通风管路设计应符合《通风管道技术规程》(JGJ/T141) 等相关规范要求。综上，注塑、调漆、喷漆、烘干、固化工序可保证收集效率不低于 90%。则有组织 VOCs 产生量为 1.097t/a 、产生速率为 0.457kg/h ，二甲苯产生量为 0.648t/a 、产生速率为 0.270kg/h 。

有机废气经收集后由活性炭吸附+脱附催化燃烧设备处理，处理效率 85%，处理后的废气经由 1 根 15m 排气筒(P2)排放。吸风管道总设计风量为 $10000\text{m}^3/\text{h}$ ，企业每天工作 8h，年工作 2400h，有组织 VOCs 排放量为 0.165t/a 、排放浓度为 $6.86\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 0.069kg/h ，二甲苯排放量为 0.092t/a 、排放浓度为 $3.83\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 0.038kg/h 。

未被吸收的有机废气 (VOCs) 以无组织形式逸散于生产车间内。则无组织 VOCs 排放量为 0.122t/a ，排放速率为 0.05kg/h ，二甲苯排放量为 0.068t/a ，排放速率为 0.03kg/h 。

项目危险废物贮存库废气收集后引至废气处理装置处理，处理后废气通过 15m 高的排气筒 (P2) 排放。由于危险废物贮存库废气产生量极少，本项目只定性分析危险废物贮存库废气，不给出排放量。

通过以上分析，项目有组织废气、无组织废气产生及排放情况见表 4-2、4-3。

表 4-2 项目有组织废气产生及排放情况一览表

排气筒编号	污染物	产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)
P1	颗粒物	0.059	0.025	0.003	0.001
P2	二甲苯	0.648	0.270	0.092	0.038
	VOCs	1.097	0.457	0.165	0.069

表 4-3 项目无组织废气产生及排放情况一览表

车间名称	产生工序	污染物	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)
生产车间	喷粉工序	颗粒物	0.003	0.001
	注塑、调漆、喷漆、烘干、固化	二甲苯	0.068	0.03
		VOCs	0.122	0.05

2、达标情况

(1) 有组织废气达标性分析

项目有组织排放废气情况如下表 4-4 所示，排气筒参数如下表 4-5 所示。

表 4-4 项目有组织排放废气情况表

排气筒	污染物	排放情况			标准限值		执行标准
		排放量 (t/a)	浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	
P1	颗粒物	0.003	0.40	0.001	20	3.5	排放颗粒物浓度执行《区域性大气污染物综合排放标准》(DB 37/2376-2019)表 1 一般控制区标准，排放速率执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)标准
P2	二甲苯	0.092	3.83	0.038	15	0.8	《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》(DB37/2801.5-2018) 《挥发性有机物排放标准 第 6 部分：有机化工行业》(DB37/2801.6-2018)
	VOCs	0.165	6.86	0.069	60	2.4	

表 4-5 废气排气筒参数见下表

排气筒编号	高度 (m)	内径 (m)	烟气温度 (°C)	类型	地理坐标	
					经度	纬度
DA001	15	0.3	25	一般排放口	122.043240	37.411449
DA002	15	0.6	25	一般排放口	122.043679	37.411671

根据上表可知，P1 排气筒颗粒物排放浓度满足《区域性大气污染物综合排放标准》(DB 37/2376-2019)表 1 一般控制区标准，排放速率满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)标准。P2 排气筒 VOCs 排放速率、二甲苯排放速率及排放浓度满足《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》(DB37/2801.5-2018)表 2 文教、工美、体育和娱乐用品制造业 (C24) 标准，P2

排气筒 VOCs 排放浓度满足《挥发性有机物排放标准 第 6 部分:有机化工行业》(DB37/2801.6-2018)表 1 其他行业排放限值要求。

(2) 无组织厂界达标性分析

无组织排放参数如下表所示。

表 4-6 项目无组织排放源汇总

面源名称	面源污染物	面源长度 m	面源宽度 m	面源高度 m	源强 kg/h
生产车间	颗粒物	32	28	8	0.001
	二甲苯				0.03
	VOCs				0.05

根据导则推荐的 AERSCREEN 估算模式预测结果可知,颗粒物最大落地浓度 0.00063g/m³, VOCs 最大落地浓度为 0.063mg/m³, 二甲苯最大落地浓度为 0.038mg/m³, 经计算,项目无组织排放颗粒物低于《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)标准(颗粒物无组织排放监控浓度限值 1.0 mg/m³)、VOCs、二甲苯厂界浓度低于《挥发性有机物排放标准 第 5 部分:表面涂装行业》(DB37/2801.5-2018)表 3 及《挥发性有机物排放标准 第 6 部分:有机化工行业》(DB37/2801.6-2018)表 3 标准(VOCs2.0 mg/m³, 二甲苯 0.2 mg/m³), VOCs 同时低于《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录 A 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值要求(厂区内厂房外监控点处 1h 平均浓度限值 10mg/m³、任意一次浓度限值 30mg/m³)。

经过分析,项目无组织排放废气不会对周围环境产生明显影响。

3、大气环境保护距离

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)有关规定,对于项目厂界浓度满足大气污染物厂界浓度限值,但厂界外大气污染物短期贡献浓度超过环境质量浓度限值的,可以自厂界向外设置一定范围的大气环境保护区域,以确保大气环境保护区域外的污染物贡献浓度满足环境质量标准。本项目厂界外最大落地浓度满足厂界浓度限值,且小于相应的环境质量标准,因此无需设置大气环境保护距离。

4、污染防治措施

(1) 颗粒物

本项目采用滤筒除尘处理喷粉废气。滤筒除尘器是一种以滤筒作为过滤元件的除尘器。它通常由进风管、排风管、箱体、灰斗、清灰装置、导流装置、气流分流分布板、滤筒及电控装置组成。滤筒除尘器的除尘效率最高可达到 99% 以上，适合高浓度工况。其净化原理是物理过滤，能有效地捕集空气中的细微颗粒物，尤其是对于直径小于 $1\mu\text{m}$ 的颗粒物，净化效率可达 99% 以上。此外，滤筒除尘器还具有节能降耗、安装便捷、使用寿命长等优点。

(2) 有机废气

根据《大气污染防治工程技术导则》(HJ2000-2010) 气态污染物吸附要求，进入吸附装置的废气中颗粒物浓度应低于 $5\text{mg}/\text{m}^3$ ，颗粒物去除宜采用过滤及洗涤等方法。本项目喷漆产生的漆雾采用水帘+水旋塔+过滤棉的方式去除，从而避免活性炭微孔被堵塞。

活性炭吸附+脱附催化燃烧处理装置：

有机废气处理系统由 2 个并联活性炭吸附器，1 个催化燃烧床构成，废气进入活性炭吸附箱进行吸附净化，当任一活性炭吸附器接近饱和时，系统将自动切换到备用活性炭吸附器（此时饱和活性炭吸附器停止吸附操作），然后用热气流对饱和活性炭吸附器进行解吸脱附，将有机物从活性炭上脱附下来。在脱附过程中，有机废气已被浓缩，浓度较原来提高几十倍，浓缩废气送到催化燃烧装置，最后被分解成 CO_2 和 H_2O 排出。

完成吸附脱附后，活性炭吸附器进入待用状态，待其他活性炭吸附器接近饱和时，系统再自动切换回来，同时对饱和活性炭吸附器进行解吸脱附，如此循环工作。最后净化后的洁净气体由主排风机排入大气中。

① 技术性能及特点

该设备设计原理先进，用材独特，性能稳定，操作简单、安全可靠、无二次污染。设备占地面积小、重量轻。

吸附有机物废气的活性炭床，可用催化燃烧处理废气产生的热量进行脱附再生，脱附后的气体再送催化燃烧室净化，不需要外加能量，运行费用低，节能效果显著。

正常使用时能耗低，由于采用的是蜂窝状活性炭，其阻力极低，所以使用过程中的能耗仅为排风机功率，不会给用户增加费用。活性炭吸附箱配套压差显示器，随着吸附工况持续，积聚在活性炭颗粒上的有机废气分子将越积越多，相应就会增加设备的运行阻力，通过压差显示器监控吸附段的阻力变化，将吸附段阻力上限维持在 1000~1200Pa 范围内，当超过此限定范围，由自动控制器通过定阻发出指令，切断饱和活性炭箱设备运行，启动备用活性炭箱运行。催化剂一般催化使用 8000 小时更换，并且载体可再生。

该系统装置采用 PLC 全自动化控制方式，特设电脑触摸屏实时监控、记录，系统设有自动监视记录读取系统，用电脑、连接线、手机 APP 都可随时得到设备运行状况。

废气收集处理系统与生产设备自动同步启动，安装企业电量智能管控系统，并与市生态环境局联网。企业电量智能管控系统主要采集全厂生产用电及废气收集处理设施用电情况。

②处理效率

本项目使用在线脱附方式工作。其中“活性炭吸附+脱附催化燃烧”废气处理系统共设 2 个吸附单元；经吸附的有机废气和脱附燃烧废气通过管道集中到排放烟囱排放。有机废气综合净化效率为 85%。

③活性炭及催化剂更换频次

项目采用活性炭吸附材料—蜂窝状活性炭，其与粒（棒）状相比具有优势的热力学性能，低阻低耗，高吸附率等。根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）中的相关要求：进入吸附装置的废气温度宜低于 40℃；采用蜂窝状吸附剂时，气体流速宜低于 1.20m/s。每个活性炭箱规格为 1.3m×1.8m×1m，进出风方式为底面进风、顶面出风，活性炭吸附装置内气体流速为 1.19m/s，满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）中对吸附装置气体流速宜低于 1.2m/s 的要求。

活性炭吸附装置一次性填充为 2m³，活性炭密度 380~450 kg/m³，则一次填充活性炭为 0.8t，每 1 年更换一次。

项目使用 TFJF 型催化剂，是以蜂窝陶瓷做载体，内浸渍贵金属铂、钯，具有高活性、高净化效率、耐高温及使用寿命长等特点。催化剂一次填充 0.1m³，催化

使用 8000 h 进行更换，约 8 年更换一次。

对照《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）中对吸附装置的相关要求分析，综合上述分析内容，采取活性炭吸附处理方式可以保证废气的处理效率达到 85%，有机废气处理措施可行。

5、非正常工况分析

项目非正常工况主要指废气处理设备失效情况下，不能有效处理生产工艺产生的废气（本次环评事故情况下源强按污染物去除率为 0 情况下统计），非正常情况下主要大气污染物排放情况如下表所示。

表 4-7 非正常排放情况下污染物排放情况

排气筒	污染物	排放情况		标准限值	
		浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)
P1	颗粒物	7.92	0.024	20	3.5
P2	二甲苯	25.50	0.255	15	0.8
	VOCs	45.71	0.457	60	2.4

由上表可见，当废气净化效率为零时，二甲苯排放浓度超标，颗粒物、VOCs 排放浓度变大，并且废气污染物排放速率较正常排放时明显增加。因此，在日常运行过程中，建设单位应加强废气处理设备的管理，一旦发现异常情况立即通知相关部门启动车间紧急停车程序，并查明事故原因，派专业维修人员进行维修后方可重新投产。

综上所述，项目废气处理措施可行，在各项污染防治措施落实良好的情况下，本项目产生的废气不会引起评价区内环境空气质量明显变化。

6、废气监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）及《排污单位自行监测技术指南 涂装》（HJ1086-2020），本项目废气监测计划详见表 4-8。

表 4-8 项目废气监测计划

内容	监测点	监测项目	监测频次
废气	排气筒（P1）	颗粒物	每年一次
	排气筒（P2）	VOCs、二甲苯	每年一次
	厂界周边上风向 1 个点，下风向 3 个点	颗粒物、VOCs、二甲苯	每半年一次

二、废水

1、污染源源强核算

项目生产过程注塑工序冷却水循环使用，定期补充，不外排；水帘废水和水旋塔经絮凝沉淀分离漆渣后循环使用，定期补充，不外排。

为实现水帘喷漆机和水旋塔的水循环使用，设置一套容积为 1.0m³的废水循环处理装置，定期加入无机絮凝沉淀剂，主要原理是向循环水中加入无机絮凝沉淀剂，在正负电荷吸引作用下，无机絮凝沉淀剂吸引水中的小型油漆胶体，形成沉淀，过滤、沥干后将漆渣收集到危险废物贮存库内，处理后的水循环使用，不外排。废水中主要污染物为捕集漆雾形成的细小漆渣颗粒，经沉淀、过滤处理后，水中几乎不残留漆渣，可以回用于水帘喷漆机和水旋塔。最终，水帘和水旋塔一年更换一次废液，更换量为 0.8t/a，作为危废处置，不计入废水量。

项目排放废水为生活污水。生活污水排放量为 180t/a，COD、NH₃-N 产生浓度分别为 450mg/L、40mg/L，COD、氨氮产生量分别为 0.081t/a、0.007t/a。生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网，进入威海水务投资有限责任公司初村污水处理厂集中处理，COD、NH₃-N 排放浓度分别为 400mg/L、35mg/L，COD、氨氮排放量分别为 0.072t/a、0.006t/a。经过污水处理厂处理后排入外环境 COD、NH₃-N 量分别为 0.009t/a、0.001t/a。

废水间接排放口基本情况见下表。

表 4-9 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量(万t/a)	排放去向	排放规律	间接排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	浓度限值(mg/L)
1	DW001	东经 122.043	北纬 37.411	0.0180	城市污水	连续排放，流量	间断	威海水务	COD	50

						处理厂	不稳定，但有周期性规律		投资有限责任公司初村污水处理厂	NH ₃ -N	5
--	--	--	--	--	--	-----	-------------	--	-----------------	--------------------	---

2、废水达标分析

废水排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 B 等级标准和《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 标准，排入威海水务投资有限责任公司初村污水处理厂。

威海水务投资有限责任公司初村污水处理厂位于威海市高区初村镇北部防护林内，其由威海市水务集团有限公司投资建设，总投资 8451.8 万元，占地面积 33333.50 m²。初村污水处理厂总体设计污水处理能力为 4 万 t/d，服务范围是整个初村片区、环翠区羊亭镇等。目前，已建成设施处理能力 2 万 t/d，采用“厌氧—Carrousel 氧化沟+絮凝沉淀+活性砂滤池”，污水处理厂设计出水为《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准，最终排入初村北部黄海海域。

根据威海水务投资有限责任公司初村污水处理厂核发的排污许可证（证书编号 91371000080896598M001X），初村污水处理厂 COD、氨氮许可年排放量分别为 730t/a、91.125t/a。目前该污水处理厂 2024 年第一季度至三季度 COD、氨氮合计排放量分别为 276.8t、26.52t，余量充足。

经分析，项目废水排放总量占污水处理厂可纳污空间很小，且项目排水指标浓度满足污水处理厂设计进水指标，因此不会对污水处理厂的运行负荷造成冲击。威海水务投资有限责任公司初村污水处理厂完全有能力接纳并处理项目废水。

综上，本项目化粪池、输污管道等设施采取严格的防渗措施，在各项水污染防治措施落实良好的情况下，项目产生的废水对项目所在区域内水质影响不大，不会引起水质明显变化。

3、废水监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）及《排污单位自行监测技术指南 涂装》（HJ1086-2020），本项目运营期废水监测计划见表 4-10。

表 4-10 项目废水监测计划

内容	监测点	监测项目	监测频次
废水	生活污水排放口	流量、pH 值、化学需氧量、氨氮、总磷、总氮、悬浮物	每年一次

三、噪声

项目噪声源主要为注塑机、破碎机、空压机、喷枪、风机等，项目噪声源在70dB（A）~85dB（A）之间。企业采取以下措施进行控制：

- （1）选购低噪环保设备，选用符合国家声控标准的设备。
- （2）各生产设备均安置于生产车间内，并合理布局，尽量使高声源设备远离噪声敏感点，车间内墙采用吸声效果较好的材料。
- （3）采取底部基础加设减振橡胶垫等基础减振措施或其他消声措施，从声源上降低噪声污染。

项目主要噪声源情况见表 4-11。

表 4-11 项目主要噪声源情况

序号	噪声设备	数量 (台)	源强 dB(A)	治理 措施	治理后 源强 dB(A)	与厂界距离 (m)			
						东	南	西	北
1	注塑机	6	70	基础 减振、 隔声 降噪	50	16	22	16	6
2	破碎机	1	85		65	15	20	17	8
3	空压机	1	80		60	12	15	20	13
4	喷枪	10	75		55	20	3	12	25
5	风机	2	80		60	16	2	16	26

利用模式预测建设项目运营后厂界噪声预测结果如表 4-12 所示。

表 4-12 厂界噪声预测结果

单位：dB（A）

预测点	点位	噪声贡献值	标准限值
东厂界	1#	46.1	昼间：65 夜间：55
南厂界	2#	56.9	
西厂界	3#	44.1	
北厂界	4#	50.0	

采取上述措施后，项目仅昼间生产，营运期厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准要求，不会对周围居民和人群正常生活造成干扰。

根据《排污单位自行监测技术指南 涂装》（HJ1086-2020），本项目噪声监测计划详见表 4-13。

表 4-13 项目噪声监测计划

内容	监测点	监测项目	监测频次
噪声	厂界设 4 个监测点	昼间等效声级 L_d 、 L_n	每季度一次

四、固体废物

项目营运期产生固体废物包括一般工业固体废物、危险废物、生活垃圾。

（1）一般工业固体废物

本项目一般工业固废包括废包装等，根据建设单位提供的资料，废包装产生量为 0.05t/a，由物资回收部门回收处置。

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订，9 月 1 日起实施），“第三十六条 产生工业固体废物的单位应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现工业固体废物可追溯、可查询，并采取防治工业固体废物污染环境的措施。禁止向生活垃圾收集设施中投放工业固体废物。”

企业按照如上规定做好以下工作：

①一般固废的收集和贮存

一般固废的收集、储存、管理严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）要求执行，建立产生、收集、贮存、运输、利用、

处置全过程的污染环境防治责任制度，建立管理台账。由专人负责一般固废的收集和管理。

企业设置专门的一般工业固废暂存场所，设置识别一般固废的明显标志，为密闭间，地面进行硬化且无裂隙。一般固废库位于生产车间南侧，占地面积约 5m²，根据项目的一般固废数量、存储周期分析，能够容纳本项目产生的一般固废。

②一般固废的转移及运输

委托他人运输、安全处置一般工业固废，需对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求。禁止将一般固废混入生活垃圾。

(2) 危险废物

项目危险废物包括：废液压油、漆渣、废桶、废过滤棉、废活性炭、废催化剂以及含漆渣废液。

项目设备维护会产生废液压油以及废油桶。根据建设单位提供的经验数据，废液压油产生量约为 0.1t/a，属于危险废物。

项目废液压油桶、废聚氨酯漆桶、废稀释剂桶等废桶产生量为 0.125t/a，废桶具体产生情况汇总表见下表。

表 4-14 废桶产生情况汇总表

序号	废桶种类	年产生数量	单个重量 (kg)	总重量 (t/a)
1	废液压油桶	1	5	0.005
2	废聚氨酯漆桶	80	1	0.08
3	废稀释剂桶	40	1	0.04
合计		121	/	0.125

项目油漆中固形物含量为 1.2t/a，固形物的附着率为 70% 以上，漆雾产生量为 0.36t/a，10% 漆雾在喷漆工位自然沉降形成漆渣，80% 漆雾经水帘处理絮凝沉淀后形成漆渣，漆渣合计产生量为 0.324t/a。

剩余漆雾经废气处理装置中的过滤棉吸附净化，过滤棉与废气吸附比例约为 1: 1，项目过滤棉吸附漆雾量为 0.036t/a，需过滤棉用量 0.036t/a。项目过滤棉每次填充 10kg，每 3 个月更换一次，能满足本项目过滤需要，产生的废过滤棉为

0.076t/a。

项目使用活性炭吸附+脱附催化燃烧处理有机废气，活性炭吸附装置一次性填充为 2.0m³，一次填充活性炭为 0.8t，活性炭每次再生可以吸附有机废气量为 0.16t，项目有机废气处理装置吸附的有机废气为 0.987t/a，活性炭的再生次数按照 8~10 次，保守估计按 8 次计算，企业有机废气处理装置每年更换一次活性炭，产生废活性炭量为 0.8t/a。

有机废气处理装置使用催化燃烧装置，选用的催化剂型号为TFJF型，是以蜂窝陶瓷做载体，内浸渍贵金属铂、钯，具有高活性、高净化效率、耐高温及使用寿命长等特点。催化剂一次填充0.1m³，使用8000h进行更换。催化过程年运行1000h，约8年更换一次，有机废气处理装置废催化剂产生量0.09t/8a。

企业每次更换过过滤棉、活性炭、催化剂时均需统计种类、产生量、处理方式、去向，按时记录。

项目水帘和水旋塔一年更换一次废液，含漆渣废液量为 0.8t/a。

项目所有危险废物暂存于危险废物贮存库，并定期委托有危废处置资质单位转运、处置。项目危险废物贮存库位于西南侧，建筑面积 12m²，存储废液压油、漆渣、废桶、废过滤棉、废活性炭、废催化剂以及含漆渣废液，能够容纳本项目产生的危废。危险废物贮存库应防风、防雨、防晒、防渗漏，达到《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）要求。

项目危险废物产生处置情况详见表 4-15，危险废物贮存库情况见表 4-16。

表 4-15 危险废物产生处置情况汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性
1	废液压油	HW08	900-218-08	0.1t/a	设备维护	液态	矿物油	矿物油	1 年	T, I
2	废桶	HW49	900-041-49	0.125t/a	原料桶	固体	金属	有机物	每天	T
3	漆渣	HW12	900-252-12	0.324 t/a	喷漆	固体	漆渣	漆渣	每天	T
4	废过滤棉	HW49	900-041-49	0.076t/a	废气处理	固态	过滤棉	漆渣	1 年	T
5	废活性炭	HW49	900-039-49	0.8t/a	废气处理	固态	活性炭	有机物	1 年	T

6	废催化剂	HW49	900-041-49	0.09t/8a	废气处理	固态	催化剂	催化剂	8年	T
7	含漆渣废液	HW12	900-252-12	0.8t/a	废气处理	固液态	漆渣	漆渣	1年	T

表 4-16 危险废物暂存场（设施）基本情况表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量	暂存场所位置	占地面积 (m ²)	暂存方式	暂存周期
1	废液压油	HW08	900-218-08	0.1t/a	危险废物贮存库	12	桶装	1年
2	废桶	HW49	900-041-49	0.125t/a			集中存放	1年
3	漆渣	HW12	900-252-12	0.324 t/a			桶装	1年
4	废过滤棉	HW49	900-041-49	0.076 t/a			袋装	1年
5	废活性炭	HW49	900-039-49	0.8t/a			袋装	1年
6	废催化剂	HW49	900-041-49	0.09t/8a			袋装	1年
7	含漆渣废液	HW12	900-252-12	0.8t/a			桶装	1年

企业需要建立危险废物去向登记制度，明确其去向和处置方式。危险废物收集储存过程需按下列要求进行管理：

A. 危险废物的收集包装：

- a. 有符合要求的包装容器、收集人员的个人防护设备。
- b. 危险废物的收集容器应在醒目位置贴有危险废物标签，在收集场所醒目的地方设置危险废物警告标识。
- c. 危险废物标签应标明以下信息：主要化学成分或危险废物名称、数量、物理形态、危险类别、安全措施以及危险废物产生单位名称、地址、联系人及电话。
- d. 不得与不相容的废物混合或合并存放，也不得将非危险废物混入危险废物中贮存。

B. 危险废物的暂存要求：

危险废物堆放场应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）有

关规定。

a. 按 GB15562.2《环境保护图形标识——固体废物贮存（处置）场》设置警示标志。

b. 必须有耐腐蚀的硬化地面和基础防渗层，地面无裂隙；设施底部必须高于地下水最高水位。

c. 要求必要的防风、防雨、防晒措施，避免高温、阳光直射、远离火源。

d. 要有隔离设施或其它防护栅栏。

e. 应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有报警装置和应急防护设施。

f. 建立危险废物出入库记录台帐。

（3）生活垃圾

生活垃圾产生量按照 0.5kg/人·d 计算，职工日常生活垃圾产生量为 2.25t/a。生活垃圾集中收集后由当地环卫部门定期清运至威海市垃圾处理场处置。

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》“第四十九条 产生生活垃圾的单位、家庭和个人应当依法履行生活垃圾源头减量和分类投放义务，承担生活垃圾产生者责任。任何单位和个人都应当依法在指定的地点分类投放生活垃圾。禁止随意倾倒、抛撒、堆放或者焚烧生活垃圾。”企业需设置生活垃圾存放处，做好垃圾分类工作，将存放的垃圾投放到指定地点，不可随意倾倒、抛撒、堆放或者焚烧生活垃圾。

威海市垃圾处理场位于威海市环翠区张村镇艾山红透山乔，前期以填埋处理为主，威海市垃圾处理场二期工程 BOT 项目（垃圾处理项目）已于 2011 年投入使用，二期工程总投资 2.8 亿，总占地面积 44578m²，服务范围为威海市区（包括环翠区、经济技术开发区和火炬高新技术开发区的全部范围），设计处理能力为近期 700 t/d，处理方式为焚烧炉焚烧处理，现处理量为 600 t/d，完全有能力接纳处理本项目运营所产生的生活垃圾。

所以，在采取上述措施后，拟建项目营运期产生的固体废物可实现零排放，对环境影响轻微，不会造成土壤、水和空气等环境的污染。

五、地下水、土壤

(1) 地下水

本项目不取地下水，不会对区域地下水水位等造成影响，项目可能对地下水造成影响的方式主要为污染物通过渗透方式进入地下水环境。项目运营期应严格按照技术规范和要求建设防渗设施，确定防渗层渗透系数、厚度和材质；定期开展渗漏检测，重点检查管道减薄或开裂情况，以及防渗层渗漏情况，防范腐蚀、泄漏和下渗。对生产厂区地面等地下水污染或泄漏后可及时发现和处理的区域，做好地面硬化，必要时建设抗腐蚀的防渗层；杜绝跑冒滴漏，做好地面保洁；地面设计应坡向排水口或排水沟，定期检查地面防渗是否破损。强化水环境突发事件应急处置，采取封堵、收集、转移等措施控制污水影响范围，防止污染扩散到未防渗区域。

项目区防渗等地下水污染预防控制措施见下表。

表 4-17 厂区防渗等预防措施表

序号	名称	措施
1	化粪池、沉淀池、污水管道	底部和墙体铺设防渗层并进行硬化处理，确保防渗系数小于 10^{-7}cm/s 。
2	生产车间	地面采取粘土铺底，再在上面铺 10~15cm 水泥进行硬化，确保防渗系数小于 10^{-7}cm/s 。
3	一般固废库	严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020) 要求制定防渗措施，确保防渗层至少为 0.75m 厚天然基础层 (渗透系数 $\leq 10^{-5}\text{cm/s}$)，或至少相当于 0.75m 厚天然基础层 (渗透系数 $\leq 10^{-5}\text{cm/s}$) 的其他材料防渗层。
4	危险废物贮存库	严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 制定防渗措施，确保防渗层至少为 1m 厚粘土层 (渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$)，或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ 。

(2) 土壤

本项目危险废物贮存库严格遵照国家《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 要求进行建设，采取“四防”措施，危险废物贮存库内设置围堰或托盘，库内按危险废物特性进行分类包装、分区存放，危险废物收集和运输采用密闭容器和密闭专用货车，废物收集后立即运走，尽量缩短停滞时间，可有效降低危险废物对土壤的污染影响；项目设置有完善的废水、雨水收集系统，管道敷设时已对管道坑进行回填粘土夯实，并进行防渗处理，化粪池等均采用水泥硬化、并作防渗处理，废水输送、贮存等环节发生泄漏的几率很小，在确保排水

系统与市政污水主管网对接的前提下，并有效防止污水管网“跑、冒、滴、漏”现象的发生，不会对项目所在地的土壤环境造成不利影响。

（3）跟踪监测

本项目厂界外 500m 范围内无地下水环境保护目标，项目周围无土壤保护目标，对周边地下水、土壤环境基本无影响，不开展地下水、土壤环境跟踪监测。

综上所述，项目在采取严格管理和切实的“源头控制、分区防控”的防治措施前提下，项目建设对周边地下水、土壤环境基本无影响。

六、生态

本项目租赁现有厂房进行生产经营，无新增用地，周围无生态环境保护目标，项目运营阶段不会造成区域内生态功能及结构的变化，对项目区及周围局部生态环境的影响在许可范围与程度之内。

七、环境风险

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B，项目各生产区及贮存区没有物质构成重大危险源，环境风险潜势为I，对风险因素进行简要分析。

项目营运期潜存的环境风险问题有：

（1）ABS、TPR 颗粒、丙烯酸聚氨酯漆、稀释剂等发生火灾风险；

（2）危险废物若不按国家有关危险废物的处置方式进行管理，会对项目区周围地表水、地下水、土壤等造成严重污染；

（3）化粪池、排污管道损坏导致项目废水外漏，污水渗漏对周围地表水、地下水的污染风险；

（4）催化燃烧装置损坏，不能有效处理废气，废气污染物排放超过相应排放标准要求，对周围大气环境产生影响。

企业采取以下风险防范措施：

（1）制订安全、防火制度，各岗位操作规范，环境管理巡查制度等，严格落实各项防火、用电安全和环境风险防范措施，加强对职工的安全教育，向职工传授消防灭火和环境安全知识等。

（2）对危险废物的处置要严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中相关规定和要求执行，设置专门的贮存场所，并采取防渗、防雨

等措施；所有危险废物须全部委托有资质的危险废物处置单位进行处置，并同时建立危险废物去向登记制度，明确其去向和处置方式。

(3)对于因化粪池等设施损坏造成的污水外漏风险,要加强管理和教育培训,加强巡视和检查,坚决杜绝生产过程中的“跑、冒、滴、漏”现象,并制定详尽的应急预案和预防措施。

(4)企业需加强对废气处理设施的管理,定期维护废气处理设施,及时更换活性炭,并做好记录,保证废气处理效率。完善厂区有机废气收集措施,保障处理措施的处理效率,确保污染物达标排放;定期对废气净化设施进行检查,确保其正常工作状态;设置专人负责,保证正常去除效率。检查、核查等工作做好记录,一旦发现问题,应立即停止生产工序,待处理设施恢复正常工作并具稳定废气去除效率后,开工生产,杜绝废气非正常排放发生。加强企业的运行管理,设立专门人员负责厂内环保设施管理、监测等工作。

在完善并严格落实各项防范措施和应急预案后,项目的各项环境风险发生概率处于可接受水平。

--	--

五、环境保护措施监督检查清单

要素 \ 内容	排放口 (编号、 名称)/污染 源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	排气筒 (P1)	颗粒物	项目喷粉柜工作时处于密闭状态，喷粉柜自带滤筒除尘回收装置，处理后的粉尘通过密闭吸风管道后通过 15 米高排气筒（P1）排放。	排放颗粒物浓度执行《区域性大气污染物综合排放标准》（DB 37/2376-2019）表 1 一般控制区标准，排放速率执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）标准
		VOCs	项目注塑工序位于注塑车间，车间密闭微负压，设集气罩收集；喷漆车间密闭，喷漆、烘干工序设集气罩收集，危险废物贮存库废气密闭收集。收集的漆雾及有机废气通过集气罩收集，采用水帘+水旋塔+过滤棉+活性炭吸附+脱附催化燃烧组合式处理工艺，处理后的废气经 1 根 15m 的排气筒（P2）排放	排放浓度执行《挥发性有机物排放标准 第 6 部分：有机化工行业》（DB37/2801.6-2018）表 1 其他行业排放限值要求，排放速率执行《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 2 文教、工美、体育和娱乐用品制造业（C24）标准
	二甲苯	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）标准； 《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 3 标准及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值要求		
厂界	颗粒物、 VOCs、二甲 苯、	/	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 B 等级和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 标准	
地表水环境	生活污水排 放口	COD 氨氮	生活污水经化粪池收集处理后排入市政管网	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 B 等级和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 标准
声环境	厂界	噪声	减振、隔声、消声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》

			(GB12348-2008)中的3类标准
固体废物	废包装	物资回收部门回收处置	
	废液压油	危险废物贮存库暂存，委托有资质单位转运处置	《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)
	废桶		
	漆渣		
	废过滤棉		
	废活性炭		
	废催化剂		
	含漆渣废液		
生活垃圾	环卫部门定期清运	/	
土壤及地下水污染防治措施	本项目车间、一般固废库、危险废物贮存库等设施采取严格的防渗措施，无生产废水排放，不会对项目周围土壤及地下水造成污染。		
生态保护措施	本项目租赁已建成厂房进行生产，无新增用地，周围无生态环境保护目标，项目运营阶段不会造成区域内生态功能及结构的变化，对项目区及周围局部生态环境的影响在许可范围与程度之内。		
环境风险防范措施	<p>(1) 制订安全、防火制度，各岗位操作规范，环境管理巡查制度等，严格落实各项防火、用电安全和环境风险防范措施，加强对职工的安全教育，向职工传授消防灭火和环境安全知识等；</p> <p>(2) 对危险废物的处置要严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)中相关规定和要求执行，设置专门的贮存场所，并采取防渗、防雨等措施；所有危险废物须全部委托有资质的危险废物处置单位进行处置，并同时建立危险废物去向登记制度，明确其去向和处置方式。</p> <p>(3) 对于因化粪池等设施损坏造成的污水外漏风险，要加强管理和教育培训，加强巡视和检查，坚决杜绝生产过程中的“跑、冒、滴、漏”现象，并制定详尽的应急预案和预防措施。</p>		

	<p>(4) 加强废气治理设备的运行管理、维护，保证正常运行，杜绝事故性排放。</p>
<p>其他环境 管理要求</p>	<p>1、清洁生产</p> <p>本项目产品在生产过程中对环境影响轻微，在正常的生产过程中，其单位产品耗电量、物耗居平均水平。</p> <p>(1) 原辅材料和产品：本项目生产原料供应有可靠保障。项目的原辅材料资源、供应条件好，品质功能优良，能够满足清洁生产要求。产品品质功能优良，能够满足清洁生产要求。</p> <p>(2) 生产设备：本项目在生产设备选择上，在满足生产工艺前提下，优先选用先进、高效性能的设备，技术成熟、实用耐用、噪声小，便于管理和维护。项目所用机械设备中没有《产业结构调整指导目录》（2024 年本）第三类“淘汰类”第一条“落后生产工艺装备”中所列淘汰设备。</p> <p>(3) 节能：本项目生产工艺是在比较分析目前国际国内先进生产工艺基础上，综合原辅料供应、工艺操作条件和三废情况等各种因素而制定的，工艺过程先进，提高生产效率，达到节能目的。其次，合理选用节能设备，使能源消耗在设备源头上就得到有效控制。在电器的选择上，将统一选用节能型电器，降低电能损耗，采用节水型卫生洁具。</p> <p>(4) 污染防治：项目产生的主要污染物为废气、噪声和固体废物。项目生产过程产生的颗粒物经滤筒除尘器处理后的废气经 1 根 15m 的排气筒（P1）排放。漆雾及有机废气采用水帘+水旋塔+过滤棉+活性炭吸附+脱附催化燃烧组合式处理工艺，处理后的废气经 1 根 15m 的排气筒（P2）排放。项目所选用的设备均为高效、低噪声设备，采取消声、隔声、减震、合理布局等措施后，厂界噪声能够达到相应标准的要求。项目危险废物委托有危险废物处置资质的单位进行转运处置，处置方式可行，对周围环境影响很小。</p> <p>综上所述，本项目将清洁生产的原则贯穿于生产的全过程，秉持了“节能、降耗、减污、增效”的清洁生产理念，符合清洁生产政策的要</p>

求。

2、排污许可证管理

按照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 版）要求，本项目为“十九、文教、工美、体育和娱乐用品制造业 41 体育用品制造 244”，属于排污许可登记管理的行业，需在启动生产设施或者在实际排污之前申请并取得排污许可证登记。

3、环保“三同时”验收

项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收。本项目环境保护设施竣工“三同时”验收清单见下表。

表 5-2 建设项目“三同时”验收一览表

类别	验收内容	验收标准	完成时限
废气	颗粒物经滤筒除尘器处理后的废气经 1 根 15m 的排气筒（P1）排放。 注塑车间及喷漆车间密闭，注塑、喷漆、烘干、固化工序设集气罩收集，危险废物贮存库密闭收集，有机废气采用水帘+水旋塔+过滤棉+活性炭吸附+脱附催化燃烧组合式处理后的废气经 1 根 15m 的排气筒（P2）排放。	排放颗粒物浓度执行《区域性大气污染物综合排放标准》（DB 37/2376-2019）表 1 一般控制区标准，排放速率执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）标准； 《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 2 文教、工美、体育和娱乐用品制造业（C24）标准、 《挥发性有机物排放标准 第 6 部分：有机化工行业》（DB37/2801.6-2018）表 2 排放限值要求	与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。
	厂界	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）标准； 《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 3 标准、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值	
废水	生活污水经化粪池收集处理后排入市政管网	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 B 等级和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 标准	

噪声	采取隔声、减震、合理布局等措施	厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准(昼间 65dB(A)、夜间 55dB(A))	
固体废物	一般工业废物由物资回收部门回收或委托专业机构收集处置;危险废物委托有危险废物处置资质的单位进行回收处置	一般工业固废满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020.9.1)、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)、《一般工业固体废物管理台账制定指南(试行)》(生态环境部公告2021年第82号)要求;危险废物满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)	
<p style="text-align: center;">4、环境应急预案</p> <p>为应对突发环境事件的预防、预警和应急处置能力,控制、减轻和消除突发环境事件的风险以及危害,维护环境安全,按照山东省人民政府办公厅《关于印发山东省突发环境事件应急预案的通知》(鲁政办字[2020]50号)文件要求,建设单位应加强企业环境应急管理,制定环境应急预案,并定期组织开展相关环境应急演练。</p> <p style="text-align: center;">5、环境管理与监测要求</p> <p>为加强项目的环境管理,有效地保护区域环境,落实建设项目环境影响评价和“三同时”制度,实现建设项目的经济效益、社会效益和环境效益的统一,更好地监控工程环保设施的运行,及时掌握污染治理措施的效果,必须设置相应的环保机构,制定全厂环境管理计划。</p> <p style="text-align: center;">(1) 环境管理要求</p> <p>公司应设置专门或兼职的环保管理部门,管理人员至少1人,负责环境管理工作。具体职责:贯彻执行环境保护法规和标准;组织制定和修改本项目环境保护管理规章制度,监督各班组执行情况;编制并组织实施环境保护规划和计划;建立环境管理台账,定期检查项目环境保护设施,保证设备正常运行;组织开展本企业的环境保护专业技术培训,搞好环境保护教育和宣传,提高职工的环境保护意识。</p> <p style="text-align: center;">(2) 环境监测要求</p> <p>公司没有环境监测实验室及专门工作人员,有监测需求时,委托</p>			

有资质的环境监测单位对厂区污染源进行监测，把握公司生产过程中环境质量状况。

企业应按照有关法律和环境监测管理办法等规定，建立企业监测制度，制定监测方案，对污染物排放状况及其对周边环境质量的影响开展自行监测，保存原始监测记录，并公布监测结果。企业自行监测方案制定、监测质量保证和质量控制等应符合 HJ 819 和相关行业排污单位自行监测技术指南的要求。

按照《固定污染源废气监测点位设置技术规范》（DB37/T 3535-2019）要求设置监测孔、监测平台、监测梯。

1) 监测孔位置设置要求

设置在距弯头、阀门、变径管下游方向不小于 4 倍直径（或当量直径）和距上述部件上游方向不小于 2 倍直径（或当量直径）处，设置 1 个监测孔。

在选定的监测断面上开设监测孔，监测孔的内径应 $\geq 90\text{mm}$ 。监测孔在不使用时应用盖板或管帽封闭，使用时应易打开。

2) 监测平台设置要求

A、距离坠落高度基准面 0.5m 以上的监测平台及通道的所有敞开边缘应设置防护栏杆，防护栏杆的高度应 $\geq 1.2\text{m}$ 。

B、监测平台的防护栏杆应设置踢脚板，踢脚板应采用不小于 $100\text{mm} \times 2\text{mm}$ 的钢板制造，其顶部在平台面之上高度应 $\geq 100\text{mm}$ ，底部距平台面应 $\leq 10\text{mm}$ 。

C、防护栏杆的设计载荷及制造安装应符合 GB 4053.3 要求。

D、监测平台应设置在监测孔的正下方 1.2m~1.3m 处，应永久、安全、便于监测及采样。

E、监测平台周围空间应保证测试人员正常方便操作监测设备或采样装置。

F、监测平台可操作面积应 $\geq 2\text{m}^2$ ，单边长度应 $\geq 1.2\text{m}$ ，且不小于监测断面直径（或当量直径）的 1/3。通往监测平台的通道宽度应 $\geq 0.9\text{m}$ 。

G、监测平台地板应采用厚度 $\geq 4\text{mm}$ 的花纹钢板或钢板网铺装（孔

径小于 10mm×20mm), 监测平台及通道的载荷应 $\geq 3\text{kN/m}^2$ 。

H、监测平台及通道的制造安装应符合 GB 4053.3 要求。

3) 监测梯要求

A、监测平台与地面之间应保障安全通行, 设置安全方式直达监测平台。设置固定式钢梯或转梯到达监测平台, 应符合 GB4053.1 和 GB 4053.2 要求。

B、监测平台与坠落高度基准面之间距离超过 2m 时, 不应使用直梯通往监测平台, 应安装固定式钢斜梯、转梯或升降梯到达监测平台。梯子无障碍宽度 $\geq 0.9\text{m}$, 梯子倾角不超过 45 度。每段斜梯或转梯的最大垂直高度不超过 5m, 否则应设置缓冲平台, 缓冲平台的技术要求同监测平台。

6、项目环保投资

本项目环保投资包括废气、废水、噪声等环境污染因素治理, 项目环保投资组成如下表所示。

表 5-4 环保投资一览表

项目	环保措施	投资额 (万)
废气治理	滤筒除尘器+15m 排气筒 (P1)、水帘+水旋塔+过滤棉+活性炭吸附+脱附催化燃烧装置+15m 排气筒 (P2)	15
噪声治理	采取隔声、减震、合理布局等措施	2
固体废物处置	危险废物贮存库、一般固废库	3
合计	/	20

六、结论

综上所述，威海皓祥户外用品有限公司仿真鱼饵生产项目的建设符合国家产业政策，项目选址符合当地政府总体规划要求，项目用地符合国家土地利用政策；项目营运期采用节能、降耗、环保设备，实施有效的污染控制措施，符合清洁生产要求；项目污染物治理及生态保护措施可靠，污染物的排放符合国家及地方污染物排放标准和地方政府总量控制要求；在本报告提出的各项污染防治措施落实良好的情况下，项目产生的污染物对周围环境的影响可满足环境质量标准及生态保护目标要求。从环境保护的角度，该项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物产生 量)⑥	变化量 ⑦
废气	VOCs (t/a)	0		0	0.287		0.287	+0.287
	二甲苯 (t/a)	0		0	0.092		0.092	+0.092
	颗粒物 (t/a)	0		0	0.006		0.006	+0.006
废水	废水量 (万 t/a)	0		0	0.0180		0.0180	+0.0180
	COD (t/a)	0		0	0.072		0.072	+0.072
	氨氮 (t/a)	0		0	0.006		0.006	+0.006
一般工业 固体废物	废包装 (t/a)	0		0	0.05		0.05	+0.05
危险废物	废液压油 (t/a)	0		0	0.1		0.1	+0.1
	废桶 (t/a)	0		0	0.125		0.125	+0.125
	漆渣 (t/a)	0		0	0.324		0.324	+0.324
	废过滤棉 (t/a)	0		0	0.076		0.076	+0.076
	废活性炭 (t/a)	0		0	0.8		0.8	+0.8
	废催化剂 (t/a)	0		0	0.09t/8a		0.09t/8a	+0.09t/8a
	含漆渣废液 (t/a)	0		0	0.8		0.8	+0.8

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①